

COMPENDIO TÉCNICO DE MATERIALES

• TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

Corporación de Desarrollo Tecnológico
Cámara Chilena de la Construcción
Febrero 2010
registrocdt.cl **BiT**

Con el apoyo de:



INTRODUCCIÓN

www.registrocdt.cl

La Corporación de Desarrollo Tecnológico (CDT) en su objetivo de apoyar el perfeccionamiento de los profesionales de la construcción con información técnica estandarizada y verificada, presenta al sector el “**Compendio Técnico Tratamientos Superficiales**”, una completa selección con los temas normativos relacionados y las características técnicas de los productos de las principales empresas de este segmento.

Esta iniciativa se complementa con nuestro **Registro Técnico on-line (www.registrocdt.cl)** en el cual es posible acceder de forma gratuita a una gran cantidad de información y material clave para la especificación y el conocimiento.

Lo invitamos a convertir este “**Compendio Técnico**” en una herramienta de consulta permanente para su labor profesional y esperamos replicar esta iniciativa con otros temas de interés a lo largo de todo el año 2010.

Proveedores Registrados

Este Compendio Técnico se realiza gracias a la participación de las siguientes empresas:

www.registrocdt.cl

■ ASFALCHILE



E-mail : asfaltos@asfalchilemobil.cl
Web : www.asfalchile.cl
Teléfono : (56-2) 799 8700

■ BASF



E-mail : veronica.latorre@basf.com
Web : www.southamerica.basf-cc.com
Teléfono : Teléfono: (56-2) 799 4300

■ BAUMASTER



E-mail : ventas@baumaster.cl
Web : www.baumaster.cl
Teléfono : (56-2) 624 0939

■ CERESITA



E-mail : pcorvalan@ceresita.cl
Web : www.ceresita.com
Teléfono : (56-2) 584 9267

■ CHILCORROFIN



E-mail : industrial@chilcorrofin.cl
Web : www.chilcorrofin.cl
Teléfono : (56-2) 444 2841

■ LANZCO



E-mail : lanzputz@lanzco.cl
Web : www.lanzco.cl
Teléfono : (56-2) 782 9249

■ PERI



E-mail : paulina.pavez@peri.cl
Web : www.peri.cl
Teléfono : (56-2) 444 6050

■ PYROTEC



E-mail : ventas@pyrotec.cl
Web : www.pyrotec.cl
Teléfono : (56-32) 281 9690

Proveedores Registrados

Este Compendio Técnico se realiza gracias a la participación de las siguientes empresas:

www.registrocdt.cl

■ QUIMICA PASSOL



E-mail : ventas@passol.cl
Web : www.passol.cl
Teléfono : (56-32) 238 9800 / (56-2) 592 0202

■ SIKA S.A. CHILE



E-mail : ventas.servicio@cl.sika.com
Web : www.sika.cl
Teléfono : (56-2) 510 6510

ÍNDICE

www.registrocdt.cl

1. REFERENCIAS TÉCNICAS PARA PISOS Y PAVIMENTOS

2. FICHAS TÉCNICAS DE PRODUCTOS

- [2.1. SIKA - Desmoldantes - Sika Separol](#)
- [2.2. SIKA - Desmoldantes - SikaForm](#)
- [2.3. SIKA - Endurecedor de Superficie - Sika Chapdur](#)
- [2.4. SIKA - Endurecedor de Superficie - Sikafloor 3 Quartz Top](#)
- [2.5. SIKA - Membranas y Compuestos de Curado - Sika Antisol](#)
- [2.6. SIKA - Membranas y Compuestos de Curado - Sikacure](#)
- [2.7. SIKA - Puentes de Adherencia - Colmafix 32 Puente de Adherencia Epóxico](#)
- [2.8. SIKA - Recubrimientos para Protección química y mecánica - Sikaguard](#)
- [2.9. SIKA - Revestimientos para Pisos de Hormigón - Sikafloor](#)
- [2.10. BAUMASTER - Pintura Laminar de Protección Temporal de Superficies Lisas - WINDOCOAT 4880](#)
- [2.11. BASF - Endurecedor superficial metálico para pisos MASTERTOP® 200](#)
- [2.12. BASF - Endurecedor superficial para pisos MASTERTOP® HPF](#)
- [2.13. BASF - Revestimiento Cementicio metálico para pisos MASTERTOP® 230](#)
- [2.14. BASF - Revestimiento de Poliuretano metálico para pisos UCRETE® IF](#)
- [2.15. BASF - Revestimiento de Poliuretano para pisos UCRETE® HF](#)
- [2.16. BASF - Revestimiento de Poliuretano para pisos UCRETE® MF](#)
- [2.17. BASF - Sistemas de revestimiento epóxicos para pisos MASTERTOP 1200i](#)
- [2.18. PYROTEC - Sistemas de Protección Intumescente Probuild para Tabiquerías](#)
- [2.19. PYROTEC - Sistemas de Protección Intumescente Prosteel para Aceros](#)
- [2.20. PYROTEC - Sistemas de Protección Intumescente Prowood para Maderas](#)
- [2.21. QUÍMICA PASSOL – Limpiadores y Desengrasantes](#)
- [2.22. QUÍMICA PASSOL – Solventes y Diluyentes](#)
- [2.23. ASFALCHILE - Revestimientos en base a Poliuretanos](#)
- [2.24. CERESITA - Anticorrosivos](#)
- [2.25. CHILCORROFIN - Pinturas y Revestimientos para pisos - Seirepox Multicapa 280](#)
- [2.26. LANZCO - Sistemas de Limpieza](#)
- [2.27. PERI - Desmoldante BIO CLEAN](#)

3. ARTICULOS DESTACADOS

- [3.2 Documentos descargables](#)

4. LINKS DE INTERÉS

1. Referencias técnicas para tratamientos superficiales

www.registrocdt.cl

01 Descripción

RegistroCDT pone a disposición del sector construcción, las Fichas de Referencia Técnica de materiales de Construcción. Una Ficha de Referencia Técnica contiene la información de requisitos que un material o producto debe cumplir.

RegistroCDT en base a esta estructura ha clasificado los requisitos en Obligatorios, Normados y Relevantes.

- **Requisitos Obligatorios:** Aquellos exigidos al material o producto y que se encuentran expresados en Reglamentos Técnicos, ordenanzas, decretos u otras resoluciones emitidas por las autoridades competentes, siendo de carácter obligatorio en el país.
- **Requisitos Normados:** Aquellos nombrados expresamente en una norma nacional (NCh) relacionados al material o producto, y que no están contenidos como requisito obligatorio.
- **Requisitos Relevantes:** Aquellos contenidos en una norma internacional reconocida por el mercado y utilizada en el país, además de otros documentos normativos como documentos de idoneidad técnica, especificaciones generales o recomendados emitidos por organismos reconocidos en el sector construcción.



02 Requisitos Técnicos

Requisitos Obligatorios

Requisitos respecto al fuego: “Ordenanza General de Urbanismo y Construcción”, Artículo 4.3

Requisitos Normados

A continuación se presentan las normas chilenas que tienen relación con Tratamientos Superficiales, si usted desea conocer el alcance de cada una de ellas puede hacer click sobre el nombre y se desplegará una breve descripción.

- NCh382
Sustancias peligrosas- clasificación en general
- NCh755
Madera - Preservación - Medición de la penetración de preservantes en la madera
- NCh786
Madera - Preservación - Clasificación de los preservantes
- NCh790
Madera - Preservación - Composición y requisitos de los preservantes para madera
- NCh935/1
Prevención de incendio en edificios - Ensayo de resistencia al fuego - Parte 1: Elementos de construcción en general
- NCh956
Rugosidad de superficie –Terminología y métodos de evaluación
- NCh1439
Madera - Preservación - Preservantes hidrosolubles - Análisis químico clásico
- NCh1914/1
Prevención de incendios en edificios - Ensayo de reacción al fuego - Parte 1: Determinación de la no combustibilidad de materiales de construcción
- NCh1914/2
Prevención de incendio en edificios - Ensayo de reacción al fuego - Parte 2: Determinación del calor de combustión de materiales en general
- NCh1974
Prevención de incendio en edificios - Pinturas - Determinación del retardo al fuego

- NCh2120/3
Sustancias peligrosas - Parte 3: Clase 3 - Líquidos inflamables
- NCh2190
Transporte de sustancias peligrosas - Distintivos para identificación de riesgos
- NCh2284
Maderas - Preservantes - Métodos de muestreo
- NCh2529 ISO 9329-1
Ensayo de reacción al fuego - Propagación superficial horizontal de una llama sobre sistemas de recubrimientos para pisos - Propagación de llama utilizando una fuente de calor radiante
- NCh2588/1
Tuberías y piezas especiales de acero para agua potable - Revestimientos en base a resinas epóxicas - Parte 1: Requisitos
- NCh2588/2
Tuberías y piezas especiales de acero para agua potable - Revestimientos en base a resinas epóxicas - Parte 2: Preparación de superficies y aplicación
- NCh2588/3
Tuberías y piezas especiales de acero para agua potable - Revestimientos en base a resinas epóxicas - Parte 3: Métodos de ensayo
- NCh2588/4
Tuberías y piezas especiales de acero para agua potable - Revestimientos en base a resinas epóxicas - Parte 4: Planes de muestreo
- NCh2588/5
Tuberías y piezas especiales de acero para agua potable - Revestimientos en base a resinas epóxicas - Parte 5: Almacenamiento, transporte e instalación
- NCh2588/6
Tuberías y piezas especiales de acero para agua potable - Revestimientos en base a resinas epóxicas - Parte 6: Inspección del proceso y de productos terminados
- NCh3040
Prevención de incendio en edificios - Pinturas intumescentes aplicadas en elementos estructurales de acero - Inspección

Requisitos Relevantes

A continuación se presenta Documentación técnica relacionada con Tratamientos Superficiales.

- Manual de Carreteras Vol.3 (Diseño estructural de la obras básicas y de la plataforma)
- Publicación Técnica SIKA: Grandes revestimientos epóxicos.
- Publicación Técnica SIKA: Tecnología y Conceptos para el Mantenimiento y Mejoramiento de Instalaciones Industriales.
- Publicación ICH: ET 003-06 “Tiempo de Desmolde Elementos Verticales de Hormigón Armado”: ARCHIVO
- Publicación ICH: Especificaciones por comportamiento para Desmolde de elementos verticales: ARCHIVO
- Publicación ICH: Criterios para el tiempo de desmolde de losas: ARCHIVO
- Publicación ICH: Cómo colorear el Hormigón: ARCHIVO
- Publicación ICH: Pavimentos Industriales
- Publicación ICH: Manual de Aditivos
- Publicación ICH: Cepillado y Restauración de Pavimentos de Hormigón
- Publicación ICH: Guía para la Restauración y Mantenimiento de Pavimentos de Hormigón



2. Fichas técnicas de productos

www.registrocdt.cl

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.1. Desmoldantes - Sika Separol - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKa - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

Sika® Separol W - Emulsión desmoldante para encofrados

Agente químico desmoldante para usar en moldajes de metal y madera, protegiéndolos además con su acción impermeabilizante y como inhibidor de corrosión. La acción de desmolde está dada por una fina emulsión de agentes desmoldantes y liberadores, que para el caso de aplicaciones en moldes de metal los protege con un agente inhibidor de corrosión.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

OBRA GRUESA - MOLDAJES - Metálicos
OBRA GRUESA - MOLDAJES - De madera
OBRA GRUESA - MOLDAJES - Mixtos

03 Información Técnica

Usos Principales

- Como desmoldante en encofrados de metal, plástico y madera contrachapada.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS	
Densidad	0,99 - 1,01 g/cm ³
Solubilidad en agua	Soluble
pH	10 - 11

Consumo

- Sobre plástico o metal: 36 m²/kg aprox.
- Sobre madera: 23 m²/kg aprox. (dependiendo de la absorción)

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Excelente adherencia a superficies metálicas, plásticas y contrachapadas.
- Protege y aumenta la vida útil de moldajes.
- Fácil aplicación.
- Permite una excelente terminación a los hormigones a la vista.
- No afecta la adherencia de estucos o revestimientos.



04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Sika® Separol W se entrega listo para su aplicación con brocha, rodillo o pistola sobre los encofrados en una capa delgada y uniforme. Las superficies del molde deben estar limpias y libres de grasa y hormigón adherido.

Recomendaciones de Almacenaje

Sika® Separol W debe mantenerse en sitio fresco y bajo techo; en estas condiciones se puede almacenar en su envase cerrado original durante 9 meses. Mantener los envases bien cerrados para asegurar la estabilidad del producto.

- Mantener los recipientes herméticamente cerrados y guardarlos en un sitio fresco y bien ventilado.
- Proteger de las heladas.
- Proteger de temperaturas elevadas y de los rayos solares directos.
- Proteger del agua y de la humedad del aire.

Recomendaciones de Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: (56 2) 635 3800 por intoxicaciones ó (56 2) 247 3600 por emergencias químicas.

Medidas generales de protección e higiene:

- Evitar el contacto con los ojos y la piel.
- Quitarse inmediatamente la ropa manchada o empapada.
- No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
- Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

Protección respiratoria	No aplicable
Protección de las manos	Guantes de goma natural o sintética
Protección de los ojos	Gafas protectoras
Protección corporal	Ropa de trabajo

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Sika® Separol W		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN	
Estado físico	Líquido
Color	Blanco lechoso
Olor	Dulce
Presentación	Tambor 180 kg.

Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.2. Desmoldantes - SikaForm - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKA - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

SikaForm® Metal 99 - Compuesto químico desmoldante.

Es un agente químico para usar en moldajes de metal y madera, protegiéndolos con su acción impermeabilizante y como inhibidor de corrosión.

SikaForm® Madera - Desmoldante para encofrados de madera.

Es un desmoldante a base de aceites, que mezclado con agua, forma una emulsión de fácil aplicación sobre encofrados de madera evitando totalmente la adherencia del hormigón o lechada.

02 Aplicación

Descripción de Actividad
OBRA GRUESA - MOLDAJES - Metálicos
OBRA GRUESA - MOLDAJES - De madera
OBRA GRUESA - MOLDAJES - Mixtos

03 Información Técnica

Usos Principales

- **SikaForm® Metal 99** Como desmoldante en encofrados de metal, plástico y madera contrachapada.
- **SikaForm® Madera** Como desmoldante para encofrados de madera. Nota: Para encofrados de madera contrachapada, recomendamos el uso de SikaForm® Metal.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

SIKAFORM® MADERA	
Densidad	0,9 Kg/dm ³

Consumo

- **SikaForm® Metal 99**
 - Sobre plástico o metal: 36 m²/Kg. aprox.
 - Sobre madera: 23 m²/Kg. aprox.
- **SikaForm® Madera**
 - Sobre madera: 65-100 m²/Kg.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- **SikaForm® Metal 99**
 - Excelente adherencia a superficies metálicas, plásticas y contrachapadas. No son alteradas sus características en la faena del vaciado o vibrado del hormigón.
 - Fácil aplicación.
 - Permite una excelente terminación a los hormigones a la vista.
 - No afecta la adherencia de estucos o revestimientos.
- **SikaForm® Madera**
 - Elevado rendimiento.
 - Facilidad de aplicación.
 - Prolonga la vida de los moldes y disminuye la mano de obra al facilitar la limpieza y reducir el desgaste.
 - Permite una excelente terminación de los hormigones a la vista.
 - No afecta a la adherencia de estucos o revestimientos posteriores.



04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

SikaForm® Metal 99

Se entrega listo para su aplicación con brocha, rodillo o pistola sobre los encofrados en una capa delgada y uniforme. Las superficies del molde deben estar limpias y libres de grasa y hormigón adherido. SikaForm® Metal 99 es combustible por lo cual no debe ser usado cerca de llamas.

SikaForm® Madera

El producto puede colocarse con varios días de anticipación a la faena de hormigonado y con un mínimo de 3 horas, debiendo protegerse de la lluvia y chorros directos de agua.

Se debe diluir 1 parte de SikaForm® Madera con 20 partes de agua, agitando enérgicamente. Es recomendable la utilización de agua temperada (20 - 25°C) para la preparación de la emulsión. Debe ser preparada en un recipiente limpio, el cual debe limpiarse poco antes de su preparación.

Recomendaciones de Almacenaje

Ambos productos deben mantenerse en sitios frescos y bajo techo; en estas condiciones se pueden almacenar en su envase cerrado original durante 9 meses, a menos que la etiqueta indique un tiempo mayor. Mantener los envases bien cerrados para asegurar la estabilidad del producto

Recomendaciones de Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: 635 3800 por intoxicaciones o 247 3600 por emergencias químicas.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica SikaForm® Metal 99		
Ficha Técnica SikaForm® Madera		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN		
SIKAFORM® METAL 99	Estado físico	Líquido.
	Color	Transparente.
	Presentación	Tambor 180 kg. Tineta 15 kg. Pack 4 bidones (4 kg. c/u).
SikaForm® Madera	Estado físico	Líquido.
	Color	Café translúcido.
	Presentación	Tambor 180 kg. Tineta 15 kg.

Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.3. Endurecedor de Superficie - Sika Chapdur - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKa - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

Sika® Chapdur - Endurecedor de pisos de hormigón

Producto en polvo basado en conglomerantes hidráulicos, agregados inertes, aditivos y adiciones, que aplicado sobre el hormigón fresco forma una capa de 3 a 5 mm. de espesor, de alta resistencia a la abrasión y al impacto.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

OBRA GRUESA - BASE Y RADIERES - Radier de hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS HORIZONTALES E INCLINADOS - Hormigón de elementos horizontales e inclinados
OBRA GRUESA - ESTRUCTURA DE TECHUMBRE - Losa de hormigón armado
TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

03 Información Técnica

Usos Principales

Revestimientos de pisos:

- Pisos industriales expuestos a tránsito pesado.
- Rampas y plataformas de carga y descarga.
- Reparación de pavimentos industriales.
- Pisos en talleres, maestranzas, bodegas, garajes, etc.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

SIKAFORM® MADERA	
Densidad	1,4 kg/dm ³
Punto de inflamación	No aplicable
Presión de vapor a 20°C	No aplicable
Solubilidad en agua a 20°C	El producto no es soluble
pH a 20°C (10g/100ml agua)	12 - 13

Consumo

- En pisos con tránsito moderado: 6 kg/m² en 3 mm de espesor.
- En pisos con tránsito pesado: 10 kg/m² en 5 mm de espesor.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Elevadas resistencias mecánicas; sobre 400 kg/cm² a compresión.
- Material listo para usar.
- Alta dureza superficial.
- Endurecimiento rápido.
- Aplicable en pavimentos interiores y exteriores.
- Antipolvo.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Sika® Chapdur se aplica espolvoreado sobre el hormigón fresco del pavimento, antes de que se inicie el fraguado.

Para controlar la cantidad a aplicar, marcar previamente el área a cubrir con **Sika® Chapdur**, según lo indicado en consumo (por ejemplo para 10 m² en 3 mm de espesor se requieren 60 kg de **Sika® Chapdur**).

Inmediatamente colocado el hormigón y plachado, espolvorear manualmente el total del producto determinado para el área preestablecida, introducir el material saturado con la humedad del hormigón y proceder a compactar golpeando y frotando suavemente con plachado de madera y luego con llana.

Terminar con llana metálica, evitando allanado excesivo, solo lo necesario para una buena terminación. Para una óptima terminación y presentación se debe utilizar alisador mecánico (helicóptero) y luego sellar inmediatamente con Sikacure® 116 que deja un sello brillante.

Cuando se requiera revestir o reparar pavimentos existentes, **Sika® Chapdur** se debe mezclar con agua en proporción de 3,6 a 3,9 litros por saco de 30 kg. En este caso la superficie del hormigón debe prepararse adecuadamente de manera que se encuentre limpia, sin partes sueltas o lechada, debe colocarse Colma Fix® 32 ó Sikadur® 32 como puente de adherencia.

Condiciones de curado

Una vez colocado **Sika® Chapdur** y terminado el allanado debe protegerse con membrana de curado Sika® Antisol ó Sikacure® 116. El curado debe mantenerse por 7 días como mínimo.

Recomendaciones de Almacenaje

9 meses en su envase original cerrado en sitio fresco y bajo techo.

- Mantener los sacos herméticamente cerrados y guardarlos en un sitio protegido de las inclemencias atmosféricas.
- Mantener el producto alejado de alimentos, bebidas y comida para animales.
- Proteger de las heladas.
- Proteger del agua y de la humedad del aire.

Recomendaciones de Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: (56 2) 635 38 00 por intoxicaciones ó (56 2) 247 36 00 por emergencias químicas.

Medidas generales de protección e higiene:

- No respirar el polvo.
- Preveer una ventilación suficiente o escape de gases en el área de trabajo.
- Protección preventiva de la piel con pomada protectora.
- No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
- Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

Protección respiratoria	Máscara de protección para polvos
Protección de las manos	Guantes de goma natural o sintética
Protección de los ojos	Gafas protectoras / Careta protectora
Protección corporal	Ropa de trabajo

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Sika® Chapdur		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN	
Estado físico	Polvo
Color	Gris
Olor	Inodoro
Presentación	Saco 30 kg

Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.4. Endurecedor de Superficie - Sikafloor 3 Quartz Top - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKA - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

Sikafloor® 3 QuartzTop - Endurecedor de pisos hormigón con agregado de cuarzo.

Producto en polvo basado en conglomerantes hidráulicos, agregados inertes en base a cuarzo, aditivos y adiciones, que aplicado sobre el hormigón fresco forma una capa de 3 a 5 mm. de espesor, de alta resistencia a la abrasión y al impacto.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

OBRA GRUESA - BASE Y RADIERES - Radier de hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS HORIZONTALES E INCLINADOS - Hormigón de elementos horizontales e inclinados
OBRA GRUESA - ESTRUCTURA DE TECHUMBRE - Losa de hormigón armado
TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

03 Información Técnica

Usos Principales

Revestimientos de pisos:

- Pisos industriales expuestos a tránsito pesado.
- Rampas y plataformas de carga y descarga.
- Reparación de pavimentos industriales.
- Pisos en talleres, maestranzas, bodegas, garajes, etc.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS	
Densidad	1,4 kg/dm ³
Punto de inflamación	No aplicable
Presión de vapor a 20°C	No aplicable
Solubilidad en agua a 20°C	El producto no es soluble
pH a 20°C (10g/100ml agua)	12 - 13

Consumo

- Pisos con tránsito moderado: 6 kg/m² en 3 mm de espesor.
- Pisos con tránsito pesado: 10 kg/m² en 5 mm de espesor.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Elevadas resistencias mecánicas; sobre 400 kg/cm² a compresión.
- Material listo para usar.
- Alta dureza superficial.
- Endurecimiento rápido.
- Aplicable en pavimentos interiores y exteriores.
- Antipolvo.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Sikafloor® 3 QuartzTop se aplica espolvoreado sobre el hormigón fresco del pavimento, antes de que se inicie el fraguado.

Para controlar la cantidad a aplicar, marcar previamente el área a cubrir con **Sikafloor® 3 QuartzTop**, según lo indicado en consumo (por ejemplo para 10 m² en 3 mm de espesor se requieren 60 kg de Sikafloor® 3 QuartzTop).

Inmediatamente colocado el hormigón y platabado, espolvorear manualmente el total del producto determinado por el área preestablecida, introducir el material saturado con la humedad del hormigón y proceder a compactar golpeando y frotando suavemente con platabo de madera y luego con llana.

Terminar con llana metálica, evitar allanado excesivo, solo lo necesario para una buena terminación. Para una óptima terminación y presentación se debe utilizar alisador mecánico (helicóptero) y luego sellar inmediatamente con Sikacure® 116 que deja un sello brillante.

Cuando se requiera revestir o reparar pavimentos existentes, **Sikafloor® 3 QuartzTop** se debe mezclar con agua en proporción de 3,6 a 3,9 litros por saco de 30 kg. En este caso la superficie del hormigón debe prepararse adecuadamente de manera que se encuentre limpia sin partes sueltas o lechada, debe colocarse Colma Fix® 32 ó Sikadur®32 como puente de adherencia.

Condiciones de curado

Una vez colocado **Sikafloor® 3 QuartzTop** y terminado el allanado debe protegerse con membrana de curado Sika® Antisol, Sikacure® 116 ó Sikafloor® ProSeal. El curado debe mantenerse por 7 días como mínimo.

Recomendaciones de Almacenaje

9 meses en su envase original cerrado en sitio fresco y bajo techo.

- Mantener secos y herméticamente cerrados los sacos y guardarlos en un sitio protegido de las inclemencias atmosféricas.
- Mantener el producto alejado de alimentos, bebidas y comida para animales.
- Proteger de las heladas.
- Proteger del agua y de la humedad del aire.

Recomendaciones de Seguridad



Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: (56 2) 635 38 00 por intoxicaciones ó (56 2) 247 36 00 por emergencias químicas.

Medidas generales de protección e higiene:

- No respirar el polvo.
- Prever una ventilación suficiente o escape de gases en el área de trabajo.
- Protección preventiva de la piel con pomada protectora.
- No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
- Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

Protección respiratoria	Máscara de protección para polvos.
Protección de las manos	Guantes de goma natural o sintética
Protección de los ojos	Gafas protectoras / Careta protectora
Protección corporal	Ropa de trabajo

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Sikafloor® 3 QuartzTop		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN	
Estado físico	Polvo
Color	Gris
Olor	Inodoro
Presentación	Saco 30 kg

Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.5. Membranas y Compuestos de Curado - Sika Antisol - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKA - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

Sika Antisol® - Compuesto de curado en base a emulsión

Compuesto de curado, a base de emulsión cerosa, de color blanco, que al ser pulverizado sobre el hormigón fresco, adhiere a la superficie de éste, formando una película impermeable al agua y al aire, evitando la evaporación del agua de amasado y el secado prematuro del hormigón por efectos del sol y/o viento.

02 Aplicación

Descripción de Actividad
OBRA GRUESA - FUNDACIONES O CIMIENTOS - Hormigón de cimientos
OBRA GRUESA - SOBRECIMENTOS - Hormigón de sobrecimientos
OBRA GRUESA - BASE Y RADIERES - Radier de hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS VERTICALES - Hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS HORIZONTALES E INCLINADOS - Hormigón de elementos horizontales e inclinados
OBRA GRUESA - ESCALERAS Y GRADAS - Escaleras de hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURA DE TECHUMBRE - Losa de hormigón armado
TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón
CAMINOS - REVESTIMIENTOS Y PAVIMENTOS - Pavimentos de Hormigón
CAMINOS - ESTRUCTURAS Y OBRAS CONEXAS - Hormigones
CAMINOS - ESTRUCTURAS Y OBRAS CONEXAS - Hormigones de revestimiento

03 Información Técnica

Usos Principales

Su utilización es indicada cuando se tienen grandes superficies de hormigón expuestas a la intemperie, tales como:

- Carreteras.
- Silos.
- Puentes.
- Losas.
- Canales de riego.
- Construcciones de hormigón en general.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS	
Densidad	0,99 kg/dm ³
Punto de ebullición	> 100°C
Punto de inflamación	No aplicable
Solubilidad en agua a 20°C	El producto es miscible
pH a 20°C	7,5 - 8,5
Viscosidad a 20°C	< 10 mPa.s

Consumo

- Dependiendo de las condiciones ambientales, especialmente de la velocidad del viento, el consumo es de 200 gr/m².

Normas y estándares de Calidad que satisface

Sika Antisol® cumple con las especificaciones contenidas en normas ASTM C-309 y AASTHO M-148.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

El empleo de Sika Antisol® permite:

- Reducir el peligro de fisuración por retracción debido a un secado prematuro.
- Rapidez y facilidad de aplicación, ya que se pulveriza en la superficie del hormigón.
- Mínima incidencia en la mano de obra, ya que se requiere solo una persona para su aplicación.
- Refleja los rayos solares debido a su pigmentación blanca, además de permitir un control rápido de aplicación.
- Después de 3 horas de aplicado, Sika Antisol® no es afectado por las lluvias y su efecto se mantiene durante 3 semanas mínimo.



04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Sika Antisol® se aplica sobre la superficie de hormigón fresco, una vez que éste adquiere una tonalidad opaca superficialmente, es decir, en cuanto se haya evaporado el exceso de agua de amasado (exudación), tiempo que puede oscilar entre media y dos horas después de finalizada su colocación, dependiendo del viento y la temperatura ambiente.

Se debe agitar el contenido de los envases antes de su aplicación y como medida adicional se recomienda sea pasado por una malla muy fina para eliminar eventuales grumos que pueden obstruir las boquillas de los equipos pulverizadores.

La aplicación debe realizarse con pulverizadores (fumigadores).

En superficies que van a recibir revestimiento, **Sika Antisol®** debe ser eliminado por medio de una limpieza con escobilla de acero.

Recomendaciones de Almacenaje

Sika Antisol® debe mantenerse en sitio fresco y bajo techo; en estas condiciones se puede almacenar en su envase original cerrado durante 9 meses, a menos que la etiqueta indique un tiempo mayor.

Sika Antisol®, al ser una emulsión, no resiste bajas temperaturas. Debe almacenarse a temperaturas superiores a 10°C.

- Mantener los recipientes herméticamente cerrados y guardarlos en un sitio fresco y bien ventilado.
- Mantener el producto alejado de alimentos, bebidas y comida para animales.
- Proteger de las heladas.
- Proteger de temperaturas elevadas y de los rayos solares directos.
- Proteger del agua y de la humedad del aire.

Recomendaciones de Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: (56 2) 635 38 00 por intoxicaciones ó (56 2) 247 36 00 por emergencias químicas.

Medidas generales de protección e higiene:

- Observar las medidas de precaución habituales en el manejo de productos químicos.
- No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
- Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

Protección respiratoria	No aplicable
Protección de las manos	Guantes de goma natural o sintética
Protección de los ojos	Gafas protectoras
Protección corporal	Ropa de trabajo

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Sika Antisol®		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN	
Estado físico	Líquido
Color	Blanco
Olor	Suave
Presentación	Tambor 200 kg - Tineta 20 kg - Caja 4 x 5 kg

Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.6. Membranas y Compuestos de Curado - Sikacure - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKA - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

Sikacure® 116 - Membrana de curado

Compuesto de curado para las obras en general y especialmente losas y pavimentos de hormigón, basado en resinas sintéticas polimerizadas disueltas en una mezcla de solventes alifáticos y aromáticos.

Sikacure® Blanco - Membrana de curado pigmentada de color blanco

Compuesto de curado para las obras en general y especialmente losas y pavimentos de hormigón, basado en resinas sintéticas polimerizadas disueltas en una mezcla de solventes alifáticos y aromáticos y pigmentos de color blanco.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

OBRA GRUESA - FUNDACIONES O CIMIENTOS - Hormigón de cimientos
OBRA GRUESA - SOBRECIMENTOS - Hormigón de sobrecimientos
OBRA GRUESA - BASES Y RADIERES - Radier de Hormigón Armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS VERTICALES - Hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS HORIZONTALES E INCLINADOS - Hormigón de elementos horizontales e inclinados
OBRA GRUESA - ESCALERAS Y GRADAS - Escaleras de hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURA DE TECHUMBRE - Losa de Hormigón armado
TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón
INSTALACIONES DE ALCANTARILLADO DOMICILIARIO Y AGUAS LLUVIAS - SISTEMAS DE DRENAJE - Obras de Hormigón
CAMINOS - REVESTIMIENTOS Y PAVIMENTOS - Pavimentos de Hormigón
CAMINOS - ESTRUCTURAS Y OBRAS CONEXAS - Hormigones
CAMINOS - ESTRUCTURAS Y OBRAS CONEXAS - Hormigones de revestimiento
CAMINOS - ESTRUCTURAS Y OBRAS CONEXAS - Vigas de Hormigón armado, Vigas Postensadas y Vigas Pretensadas

03 Información Técnica

Usos Principales

Sikacure® 116 - Sikacure® Blanco

- Carreteras y pavimentos urbanos.
- Puentes.
- Canales de riego.
- Obras de hormigón en general.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS		
	Sikacure® 116	Sikacure® Blanco
Densidad	0,87 kg/dm ³	0,87 kg/dm ³
Punto de inflamación	Aprox. 24°C	-
Solubilidad en agua	El producto no es miscible	-
Viscosidad 20°C	60 - 65 mPa.s	-

Consumo / Rendimiento

- **Sikacure® 116:** El consumo depende de las condiciones ambientales, especialmente de la velocidad del viento y de la rugosidad de la superficie, teniendo un consumo básico de 180 gr/m².
- **Sikacure® Blanco:** El rendimiento depende de las condiciones ambientales, especialmente de la velocidad del viento y de la rugosidad de la superficie, teniendo un rendimiento básico de 5 m²/ litro.

Normas y estándares de Calidad que satisface

Sikacure® 116 cumple con las especificaciones contenidas en la norma AASTHO M-148-78 Clase B (ASTM C 309-74) y con la norma del Laboratorio nacional de Vialidad LNV 26-86.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

Sikacure® 116

Al ser pulverizado sobre el hormigón fresco Sikacure® 116 adhiere a la superficie de éste, formando una película elástica, impermeable y resistente al agua de lluvia y aire, evitando la evaporación de agua de amasado y el secado prematuro del hormigón por efectos del sol y/o viento.

Sikacure® Blanco

- Al ser pulverizado sobre el hormigón fresco Sikacure® Blanco adhiere a la superficie de éste, formando una película impermeable y resistente al agua de lluvia y aire, evitando la evaporación de agua de amasado y el secado prematuro del hormigón por efectos del sol y/o viento.
- Su color blanco permite la aplicación uniforme del compuesto de curado y reduce la temperatura del hormigón expuesto a la radiación solar protegiendo el hormigón de temperaturas extremas, especialmente en tiempo caluroso. Después de algunas horas o días el color blanco desaparece.
- Reduce el peligro de fisuración por retracción debido a un secado prematuro.
- Protege el hormigón fresco, inmediatamente terminado su proceso de terminación, formando una película en un tiempo máximo de 10 minutos, permitiendo conservar en el interior del hormigón la totalidad del agua necesaria para la hidratación del cemento.
- Permite aplicarse sobre el agua libre, producto de la exudación.
- Puede ser expuesto a aguas de lluvia después de 3 horas de aplicado y su efecto se mantiene durante 4 semanas como mínimo.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

- Antes de emplear Sikacure® 116 / Sikacure® Blanco se debe agitar bien el contenido de los envases.
- Se debe aplicar con equipos pulverizadores que cuenten con una presión de 60 libras a lo menos y boquillas de salida entre 2 a 3 mm. La boquilla debe pulverizar a una distancia mínima de 1 metro de la superficie donde se aplicará la película.

Notas sobre Aplicación

- Reduce el peligro de fisuración por retracción debido a un secado prematuro.
- Protege el hormigón fresco, inmediatamente terminado su proceso de texturado, formando una película en un tiempo máximo de 10 minutos, permitiendo conservar en el interior del hormigón la totalidad del agua necesaria para la hidratación del cemento.
- Permite aplicarse sobre el agua libre, producto de la exudación.
- Puede ser expuesto a aguas de lluvia después de 3 horas de aplicado y su efecto se mantiene durante 4 semanas como mínimo.

Recomendaciones de Almacenaje

Sikacure® 116: 18 meses en sus envases originales bien cerrados, sin deterioro, con una temperatura entre 5°C y 30°C.

Sikacure® Blanco: 4 meses en sus envases originales bien cerrados, sin deterioro, con una temperatura entre 5°C y 30°C.

- Mantener secos y herméticamente cerrados los recipientes y guardarlos en un sitio fresco y bien ventilado.
- Mantener alejado de alimentos, bebidas y comida para animales.
- Proteger de las heladas.
- Proteger de temperaturas elevadas y de los rayos solares directos.
- Proteger del agua y de la humedad del aire.

Recomendaciones de Transporte

Precaución, líquido inflamable y peligroso para el medio ambiente.





Recomendaciones de Seguridad

Producto con solvente. Mantenga alejado de toda llama o fuente de chispa / no fumar. Trabaje en lugares ventilados. Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Protéjase utilizando Guantes de goma natural o sintética, anteojos de seguridad y mascarillas con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua. En general, en caso de emergencia contacte al CITUC, fono (56 2) 635 38 00.

Ecología

No disponer el producto en el suelo o cursos de agua, sino conforme a las regulaciones locales y previa neutralización. Para mayor información, visite la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Sikacure® 116		
Ficha Técnica Sikacure® Blanco		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN				
	Estado Físico	Color	Olor	Presentación
Sikacure® 116	Líquido	Ambar	Intenso	Tambor 180 kg
Sikacure® Blanco	Líquido	Blanco	-	Tambor de 200 l

Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.7. Puentes de Adherencia - Colmax 32 Puente de Adherencia Epóxico - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKA - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

Colma Fix® 32 - Puente de adherencia

Adhesivo de dos componentes a base de resinas epoxi, libre de solventes, para unir hormigón fresco con endurecido.

02 Aplicación

Descripción de Actividad
OBRA GRUESA - FUNDACIONES O CIMIENTOS - Hormigón de cimientos
OBRA GRUESA - SOBRECIMENTOS - Hormigón de sobrecimientos
OBRA GRUESA - BASE Y RADIERES - Radier de hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS VERTICALES - Hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS HORIZONTALES E INCLINADOS - Hormigón de elementos horizontales e inclinados
OBRA GRUESA - ESCALERAS Y GRADAS - Escaleras de hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURA DE TECHUMBRE - Losa de hormigón armado
TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón
CAMINOS - REVESTIMIENTOS Y PAVIMENTOS - Pavimentos de Hormigón
CAMINOS - ESTRUCTURAS Y OBRAS CONEXAS - Hormigones
CAMINOS - ESTRUCTURAS Y OBRAS CONEXAS - Hormigones de revestimiento

03 Información Técnica

Usos Principales

Como adhesivo para la unión de hormigón o mortero fresco con: Hormigón endurecido, mortero endurecido, piedra, acero, fierro, fibrocemento y madera.



Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS	
Densidad	1,4 kg/dm ³
Pot - life de 1 kg a 25°C	60 minutos
Adherencia al hormigón	2,5 - 3 N/mm ² (ruptura del hormigón)
Adherencia al acero	18 - 20 N/mm ²
Proporción de la mezcla	
En peso	A : B = 2 : 1
En volumen	A : B = 2 : 1
Resistencias Mecánicas	
Compresión	60 - 70 N/mm ²
Flexión	30 - 35 N/mm ²
Tracción	18 - 20 N/mm ²

	Parte A	Parte B
Punto de inflamación	> 95°C	No aplicable
Solubilidad en agua a 20°C	El producto no es soluble	-
Viscosidad a 20°C	-	No determinado

Consumo

• 0,3 a 0,5 kg/m², dependiendo de la rugosidad y temperatura de la superficie.

Normas y estándares de Calidad que satisface

- Cumple con las especificaciones de la norma ASTM C881-78 Tipo II, grado 2.
- Certificado por el Instituto de Salud Pública como producto no tóxico.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Excelente adherencia aún en superficies húmedas.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Tiempo de acción prolongado.
- Libre de solventes.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Preparación de las Superficies

Hormigón: Al momento de aplicar **Colma Fix® 32**, el hormigón debe encontrarse limpio, exento de polvo, partes sueltas o mal adheridas, sin impregnaciones de aceite, grasa, pintura, etc., firme y sano con respecto a sus resistencias mecánicas. La superficie del hormigón debe limpiarse en forma cuidadosa hasta llegar al hormigón sano, empleándose para ello chorro de agua y arena, escobilla de acero, puntos, etc.

Metales: Deben encontrarse limpios, sin óxido, grasa, aceite, pinturas, etc. Se recomienda un tratamiento con chorro de arena a metal blanco o en su defecto utilizar métodos térmicos o físico-químicos.

Instrucciones de mezclado

Mezclar totalmente las partes A y B en un tercer recipiente limpio y seco, revolver en forma manual o mecánica (máx. 600 rpm) durante 5-7 minutos aproximadamente, hasta obtener una mezcla homogénea. En el caso que el volumen a utilizar sea inferior al entregado en los envases, se puede subdividir los componentes respetando en forma rigurosa las proporciones indicadas en Información Técnica.

Aplicación

La temperatura de la superficie para aplicar **Colma Fix® 32** debe estar comprendida entre 10-30°C.

La colocación se puede realizar con brocha, rodillo o pulverizador adecuado al producto.

El hormigón o mortero fresco debe ser aplicado una vez transcurrida 1 hora de aplicado **Colma Fix® 32** y antes de transcurridas 7 horas, a 20°C; con temperaturas mayores a este tiempo se acorta y con temperaturas menores se alarga. En todo caso, el producto debe estar fresco al tacto al vaciar el hormigón.

Las herramientas y los instrumentos deben ser limpiados inmediatamente después del empleo con diluyente a la piroxilina.



Aplicación de puente de adherencia en pilares de hormigón armado con **Colma Fix® 32**

Recomendaciones de Almacenaje

Dos años en envase original bien cerrado en lugar fresco y bajo techo, a temperaturas entre 5°C y 25°C. Acondicione el material a temperatura de 18°C - 30°C antes de usar.

- Mantener el producto lejos de fuentes de ignición - no fumar.
- Mantener los recipientes herméticamente cerrados y guardarlos en un sitio fresco y bien ventilado.
- Mantener el producto alejado de alimentos, bebidas y comida para animales.
- Proteger de las heladas.
- Proteger de temperaturas elevadas y de los rayos solares directos.
- Proteger del agua y de la humedad del aire.

Recomendaciones de Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: (56 2) 635 3800 por intoxicaciones ó (56 2) 247 3600 por emergencias químicas.

Medidas generales de protección e higiene

- No respirar los vapores.
- Evitar el contacto con los ojos y la piel.
- Prever una ventilación suficiente o escape de gases en el área de trabajo.
- Quitarse inmediatamente la ropa manchada o empapada.
- No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
- Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

Protección respiratoria	En caso de ventilación insuficiente usar máscara de protección con filtro para vapor
Protección de las manos	Guantes de goma natural o sintética
Protección de los ojos	Gafas protectoras
Protección corporal	Ropa protectora

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Colma Fix® 32		

05 Información Comercial

Presentación del producto

	FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN	
	Parte A	Parte B
Estado físico	Líquido viscoso	Líquido viscoso
Color	Blanco (A) A+B)	Gris (mezcla Negro (B)
Olor	Suave	Irritante
Presentación	Juego 5 kg - Caja 9 x 1 kg	

Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.8. Recubrimientos para Protección química y mecánica - Sikaguard - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKa - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

Sikaguard® 63 CL - Revestimiento epóxico para cubas de vino y uso industrial

Sistema epóxico de dos componentes, de viscosidad mediana, libre de solventes, 100% sólido, para revestimientos de protección química.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

OBRA GRUESA - BASE Y RADIERES - Radier de hormigón armado
OBRA GRUESA- ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS VERTICALES - Hormigón armado
OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS HORIZONTALES E INCLINADOS - Hormigón de elementos horizontales e inclinados
TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón
INSTALACIONES DE ALCANTARILLADO DOMICILIARIO Y AGUAS LLUVIAS - OBRAS DE HORMIGÓN - Estanques de hormigón para tratamiento de aguas servidas.

03 Información Técnica

Usos Principales

- En la industria química, conservera, mataderos, industria lechera, embotelladoras, industria frutícola, en general en la industria de productos alimenticios.
- Como revestimiento de protección sobre hormigón, mortero y fierro.
- Para solicitaciones químicas fuertes.
- Como revestimiento interior de cubas para vino / pisco y estanques de productos alimenticios.
- En revestimientos de canaletas, estanques, pisos, etc.
- En revestimientos para estanques de aguas industriales.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS	
Densidad	1,50 ± 0,02 kg/dm ³ (ASTM D 1475-85)
Potlife de 1 kg a 20°C	35 ± 5 min
Seco al tacto (15 - 20°C)	3 horas (ASTM D 1640-83)
Dureza Shore D (24 horas)	> 85 (ASTM D 2240 - DIN 53505)
Resistencia a compresión	> 1000 kgf/cm ² (ASTM D 695-84)

Resistencias Químicas (a 20°C). El revestimiento presenta resistencia permanente (6 meses) a:

Agua potable	Ácido acético 3%
Agua de mar	Ácido láctico 5%
Agua destilada	Vinagre
Etanol 25% y 50%	Ácido cítrico 5%
Isopropanol	Ácido clorhídrico 10%
n-Butanol	Ácido sulfúrico 25%
Glicerina	Soda cáustica 20%
Xilol	Potasa cáustica 20%
Bencina blanca	Solución cloruro de sodio 20%
Petróleo	Aguarrás mineral
Aceite Diesel	Lechada de cemento
Aceites lubricantes	Vino
Aceites calefacción	Pisco
Líquido de frenos	Cerveza
Aceite de oliva	Hipoclorito comercial

Resiste en forma limitada o temporal (menos de 1 mes):

Ácido acético 5%
Ácido clorhídrico 20%
Ácido sulfúrico 40%
Ácido nítrico 20%
No resiste:
Acetona
Metil etil cetona
Acetato de etilo
Ácido acético 10%

Características Químicas:	Parte A	Parte B
Punto de inflamación	115 °C	> 100°C
Solubilidad en agua	El producto no es miscible	Insoluble
Viscosidad a 20°C	24000 - 34000 mPas	1800 - 3000 mPas

En algunos casos pueden ocurrir cambios de color, lo que no indica alteración del revestimiento en su capacidad de protección.

Consumo

- 1,3 a 1,5 kg por m² en dos capas.

Normas y estándares de Calidad que satisface

- Certificado Departamento de Agroindustria y Tecnología de Alimentos de la Facultad de Ciencias Agrarias y Forestales de la Universidad de Chile.
- Certificado N° 9509-5941 de la Facultad de Química de la Pontificia Universidad Católica de Chile.
- Sikaguard® 63 CL está certificado como producto no tóxico por el Instituto de Salud Pública de Chile.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Muy buena adherencia a hormigón, mortero y fierro.
- Endurecimiento sin retracción.
- Endurecido es 100% impermeable.
- Máxima resistencia al ataque químico.
- Permanece inalterable ante el contacto permanente con vino y pisco.
- No otorga olor, color ni sabor.
- Posee buena resistencia al desgaste.
- Superficie muy lisa, tipo vidriado.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Proporción de mezcla

En peso : A : B = 4,71 : 1
En Volumen : A : B = 3,20 : 1

Preparación de las superficies

Hormigón: Al momento de aplicarse Sikaguard® 63 CL el hormigón debe tener a lo menos 28 días de edad, encontrarse limpio, exento de polvo, partes sueltas o mal adheridas, sin impregnaciones de aceite, grasa, pintura, etc. Firme y sano con respecto a su resistencia mecánica. Para una adecuada limpieza es recomendable un tratamiento enérgico con escobilla de acero, pulidoras o gratas de acero. Si por estos métodos no es posible dejar la superficie en buenas condiciones, se deberá recurrir al chorro de arena.

Metales: Deben encontrarse limpios, sin óxido, grasa, pinturas, etc. Se recomienda un tratamiento con chorro de arena a metal blanco, o en su defecto utilizar métodos térmicos o físico-químicos.

Instrucciones de mezclado

Mezclar los componentes de los envases A y B en un tercer recipiente limpio y seco, y revolver en forma manual o con taladro mezclador de bajas revoluciones durante 3 a 5 minutos, aproximadamente, hasta obtener una mezcla homogénea. No conviene preparar una cantidad mayor a la que se pueda colocar antes que el producto empiece a endurecer.

El Potlife de la mezcla se acorta sensiblemente cuando la temperatura y/o la cantidad de la mezcla preparada aumenta. **Advertencia:** No mezclar el volumen completo del juego de 30 kg por riesgo de reacción acelerada y endurecimiento prematuro. Subdividir el maxi-juego respetando las proporciones indicadas.

Limpieza de herramientas

Las herramientas y los instrumentos deben ser limpiados inmediatamente después de su empleo con diluyente piroxilina o Xilol.

Aplicación

Se recomienda que la superficie de aplicación se encuentre a una temperatura superior a los 15°C, y en todo caso, no inferior a los 10°C. La temperatura ambiente adecuada para la aplicación del producto está comprendida entre los 15°C y 20°C, a temperaturas más elevadas se acorta sensiblemente el Potlife.

El tiempo de aplicación entre capas sucesivas es de aproximadamente 3 horas a una temperatura ambiente de 15°C - 20°C, debiendo aplicarse sobre la capa anterior cuando esté dura, pero aún pegajosa. La colocación se puede realizar mediante brocha dura o rodillo reforzado de pelo corto. También es posible esparcirlo con llana lisa.

Nota: se recomienda utilizar mano de obra especializada.

Puesta en servicio

Sikaguard® 63 CL permite el tránsito de personas a las 48 horas de aplicado y adquiere su máxima resistencia en 5 a 7 días. Cuando se emplea en cubas de vino o estanques para productos alimenticios, puede ponerse en servicio a los 7 días, previo lavado con agua caliente (60°C) y detergente, enjuagando con abundante agua.

Recomendaciones de Almacenaje

9 meses en los envases originales cerrados y sin deterioro, en lugar fresco. Acondicione el material a 18°C - 24°C antes de usar.

- Mantener los recipientes herméticamente cerrados y guardarlos en un sitio fresco y bien ventilado.
- Mantener el producto alejado de alimentos, bebidas y comida para animales.
- Proteger de las heladas.
- Proteger de temperaturas elevadas y de los rayos solares directos.

Recomendaciones de Seguridad


Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: (56 2) 635 38 00 por intoxicaciones ó (56 2) 247 36 00 por emergencias químicas.

Medidas generales de protección e higiene:

- Evitar el contacto con los ojos y la piel.
- Prever una ventilación suficiente o escape de gases en el área de trabajo.
- Protección preventiva de la piel con pomada protectora.
- Quitarse inmediatamente la ropa manchada o empapada.
- No fumar, ni comer o beber durante el trabajo.
- Lavarse las manos antes de los descansos y después del trabajo.

Protección respiratoria	En caso de ventilación insuficiente usar filtro para vapor
Protección de las manos	Guantes de goma natural o sintética
Protección de los ojos	Gafas protectoras
Protección corporal	Ropa de trabajo

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Sikaguard® 63 CL		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN		
	Parte A	Parte B
Estado físico	Líquido	Líquido
Color	Varios	Amarillo
Olor	Característico	Similar a aminas
Presentación	Juego 30 kg.	



Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.9. Revestimientos para Pisos de Hormigón - Sikafloor - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín
Santiago - Chile
Fono: (56-2) 510 6510, Fax (56-2) 552 3735
Web: www.sika.cl
Contacto: SIKA - asesoria.proyectos@cl.sika.com



01 Descripción

Sikafloor® 2430 CL - Pintura a base de resinas epóxicas

Pintura epóxica de dos componentes para uso interior y exterior, aplicable con brocha, rodillo o pistola en superficies verticales, horizontales o sobre cabeza.

Sikafloor® 263 SL - Sistema epóxico de dos componentes, liso y antideslizante

Es un sistema multipropósito, económico, de dos componentes, basado en resina epóxica.

Sikafloor® 82 Epocem® - Revestimiento autonivelante para pisos industriales

Revestimiento de piso autonivelante de tres componentes de base cementicia y epoxi modificado.

Sikafloor® ColourSeal® - Sellador coloreado para pisos de hormigón

Producto de base acrílica en solventes, de aplicación superficial mediante rodillo, brocha o pulverizador, que aplicado sobre un pavimento de hormigón forma una fina película que actúa como sellador.

Sikafloor® ProSeal - Membrana de curado y sellador incoloro para pisos de hormigón

Producto de base acrílica en solventes, de aplicación superficial mediante rodillo, brocha o pulverizador, que aplicado sobre un pavimento de hormigón forma una fina película que actúa como membrana de curado y sellador.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Hormigón

03 Información Técnica

Usos Principales

Sikafloor® 2430 CL

- Construcciones de hormigón, tanto en interiores como en exteriores.
- Protección de estructuras en ambientes de polución industrial y pasillos de fábricas, laboratorios, garajes, hangares, lavaderos de automóviles, talleres.
- Pisos y paredes de baños, cocinas, lavaderos.

Sikafloor® 263 SL

- Sistema liso y antideslizante para pisos de hormigón con exigencias de uso normal a medio pesado, por ejemplo, recintos de almacenamiento y ensamble, talleres de mantenimiento, garajes, rampas de carga, etc.
- El sistema antideslizante es recomendado para áreas de procesos húmedos como industrias de bebidas, industria alimenticias, zonas de mantenimiento, etc.

Sikafloor® 82 Epocem®

- Para nivelaciones en espesores de 4 a 7 mm.
- Nivelaciones o retapes en superficies de hormigón, sean estas no terminadas o después de un desgaste superficial.
- Restaurador superficial del hormigón, resistente al desgaste.
- Revestimiento de pisos sobre hormigones húmedos donde la apariencia estética no es de primera importancia.
- Base de nivelación para subsiguientes revestimientos epóxicos puros.
- Base autonivelante a ser cubierta con revestimientos sintéticos, alfombras o parquet.
- Con la adición de arena de granulometría controlada puede ser usado como mortero de reparación en superficies a ser recubiertas posteriormente con sistemas epóxicos puros.
- Diseñado para uso en substratos minerales.

Sikafloor® ColourSeal®

- Se utiliza como sellador de pisos de hormigón.
- Actúa como tratamiento anti polvo y protector del desgaste de pisos de hormigón.
- Aplicable sobre superficies tratadas con endurecedores superficiales de hormigón (tipo SikaChapdur).

Sikafloor® ProSeal

- Se utiliza como compuesto de curado y sellador de pisos de hormigón.
- Como compuesto de curado evita el secado prematuro del hormigón.
- Como sello de piso actúa como tratamiento anti polvo y protector del desgaste de pisos de hormigón.
- Aplicable sobre superficies tratadas con endurecedores superficiales de hormigón (tipo SikaChapdur).

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

Sikafloor® 2430 CL

- Es un fluido homogéneo, posee un Pottlife prolongado.
- Adhiere sobre hormigón, mortero, fibrocemento, acero, aluminio, poliéster, epoxi, etc.
- Resistente a la abrasión.
- Impermeable y fácil de limpiar.
- Resiste al contacto permanente de soluciones: salinas, hipoclorito, aceites, grasas, kerosene, aguas servidas, ácidos y álcalis diluidos, etc.
- Buena resistencia a la intemperie.

Sikafloor® 263 SL

- Acepta alta cantidad de filler.
- Buena resistencia química y mecánica.
- De fácil aplicación.
- Económico.
- Impermeable a líquidos.
- Libre de solventes.
- Buena terminación.
- Permite terminación antideslizante.

Sikafloor® 82 Epocem®

- Sistemas de aplicación simple.
- Libre de solventes.
- Puede ser revestido con resina epoxi después de 24 horas.
- Económico respecto a sistemas epóxicos puros.
- Fácil de colocar.
- Buena trabajabilidad y fluidez.
- Impermeable al agua, permeable al vapor.
- Propiedades térmicas similares a las del hormigón.
- Excelente adherencia a hormigones húmedos.
- Excelente resistencia mecánica.
- Excelente resistencia al agua y aceites.
- No produce corrosión en las armaduras.
- No requiere de curado.

Sikafloor® ColourSeal®

- Ayuda a controlar la emisión de polvo tanto en hormigones nuevos como antiguos.
- Se utiliza tanto como sellador en una operación simple y económica.
- Buena resistencia al desgaste.
- Rápido secado.
- No amarillea.
- Buena adhesión tanto a hormigones nuevos como antiguos.
- Fácil aplicación ya sea con pulverizador o con rodillo.
- Resiste algunos agentes corrosivos y aceites minerales.

Sikafloor® ProSeal

- Controla la evaporación del agua de hormigón (cumple los requisitos exigidos en la norma ASTM C-309).
- Ayuda a controlar la emisión de polvo tanto en hormigones nuevos como antiguos.
- Se utiliza tanto como membrana de curado y como sellador en una operación simple y económica.
- Buena resistencia al desgaste.
- Rápido secado.
- No amarillea.
- Buena adhesión tanto a hormigones nuevos como antiguos.
- Fácil aplicación ya sea con pulverizador o con rodillo.
- Resiste algunos agentes corrosivos y aceites minerales.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

SIKAFLOOR® 2430 CL

Aplicar el producto con brocha, rodillo o pistola (preferentemente, tipo airless). Según las exigencias a que estará sometida la superficie, se aconseja un total de 2 ó 3 manos.

El secado al tacto se produce en 2 a 4 horas, según condiciones de temperatura y humedad ambiente. En aplicaciones en exterior o en condiciones de importante exigencia química, el tiempo de espera entre manos no será menor de 6 horas, en ningún caso deberá ser mayor de 24 horas. La mezcla de ambos componentes mantiene su aplicabilidad durante 10 horas a 20°C y 5 horas a 30°C. Transcurrido ese plazo, deberá descartarse.

El producto no debe ser aplicado sobre superficies que se encuentren a una temperatura inferior a 15°C. Tampoco debe aplicarse bajo el rayo directo del sol en días calurosos.

La superficie es transitable a las 24 - 48 horas a temperatura de 20°C. El grado final de dureza se alcanza a los 7 días.

SIKAFLOOR® 263 SL

Antes de la aplicación, se debe comprobar la humedad del sustrato, la humedad relativa del aire y el punto de rocío. Si la humedad del sustrato es superior al 4%, se debe aplicar una capa de Sikafloor® Epocem como barrera temporal de humedad.

Nivelación

Las superficies irregulares deben ser niveladas previamente. Para ello utilice por ejemplo, el mortero de nivelación Sikafloor® 161, ver ficha técnica.

Revestimiento liso

Sikafloor® 263 SL se vierte y se esparce uniformemente con llana o rastrillo dentado. A continuación, con llana lisa, se alisa la superficie para alcanzar un alto grado estético de terminación. Inmediatamente, pasar un rodillo dentado en 2 direcciones, con el fin de asegurar un espesor uniforme.

Revestimiento antideslizante

Sikafloor® 263 SL se vierte y se esparce uniformemente con llana o rastrillo dentado. Luego, nivelar y remover todo el aire atrapado con un rodillo dentado y luego de transcurridos aprox. 15 a 30 minutos (a +20°C) espolvorear arena de cuarzo 0,4 - 0,7 mm, primero suavemente y luego en exceso).

SIKAFLOOR® 82 EPOCEM®

Aplicar con rastrillos dentados, metálicos o de goma, para obtener un espesor uniforme. Repase inmediatamente con rodillo dentado, para asegurar un espesor uniforme y remover el aire atrapado.

Para una superficie antideslizante se puede espolvorear sobre el revestimiento en estado fresco, Filler Sikadur 504 ó Sikadur 505 según la rugosidad deseada.

Mortero de reparación

Para la reparación de superficies muy irregulares y/u oquedades más profundas que 10 mm, bastará modificar Sikafloor® 82 Epocem®, con la adición de arena seca y controlada











SIKAFLOOR® COLOURSEAL®

- La temperatura de aplicación (sustrato y ambiente) debe estar entre 10 y 30°C.
- La humedad relativa debe ser menor al 80%.
- Se debe homogenizar el contenido de cada envase mezclando el producto por lo menos durante 2 minutos con un taladro de bajas revoluciones (300 rpm).
- La aplicación se debe realizar en capa continua sobre la superficie, ya sea con pulverizador, rodillo o brocha.
- Para optimizar el aspecto estético es recomendable aplicar 2 manos del producto.
- Espere aproximadamente 30 minutos entre la primera y la segunda capa.

SIKAFLOOR® PROSEAL

- La temperatura de aplicación (sustrato y ambiente) debe estar entre 10 y 30°C.
- La humedad relativa debe ser menor al 80%.
- Se debe homogenizar el contenido de cada envase mezclando el producto por lo menos durante 2 minutos con un taladro de bajas revoluciones (300 rpm).
- La aplicación se debe realizar en capa continua sobre la superficie, ya sea con pulverizador, rodillo o brocha.
- Para optimizar el aspecto estético es recomendable aplicar 2 manos del producto.
- Espere aproximadamente 30 minutos entre la primera y la segunda capa.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Sikafloor® 2430 CL		
Ficha Técnica Sikafloor 263 SL		
Ficha Técnica Sikafloor® 82 Epocem®		
Ficha Técnica Sikafloor® ColourSeal®		
Ficha Técnica Sikafloor® ProSeal		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATO DE PRESENTACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN

Producto	Color	Presentación
Sikafloor® 2430 CL	Gris, blanco, negro, rojo cerámico, azul cielo, amarillo tráfico y verde botella.	Juego de 25 kg
Sikafloor® 263 SL	Rango de colores Ral: 1001, 1002, 1020, 5010, 6019, 7000, 7032, 7040, 7047, 9002. Otros colores a solicitud. Bajo directa acción de la luz solar puede presentar decoloración o variación de color, esto no influye en la función y características del revestimiento.	Parte A - Resina: Líquido coloreado. Parte B - Endurecedor: Líquido transparente. Juego de 25 kg listo para mezclar.
Sikafloor® 82 Epocem®	Gris oscuro (mezcla A+B+C)	Juego de 35,25 kg
Sikafloor® ColourSeal®	Gris, Gris claro	Tineta de 15 kg Tambor de 180 kg
Sikafloor® ProSeal	Incoloro	Tineta de 15 kg Tambor de 180 kg

Certificaciones de la empresa

ISO 9001 e ISO 14001

SIKA tiene entre sus objetivos principales, la permanente preocupación por la ecología y seguridad, así como la mantención de los más altos niveles de calidad a través de toda la cadena de valor, considerando las expectativas y necesidades del mercado.



Para conocer los Puntos de venta y Distribución de estos productos, por favor contáctenos al teléfono (56-2) 510 6510 o bien a www.sika.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.10. Pintura Laminar de Protección Temporal de Superficies Lisas - WINDOCOAT 4880 - BAUMASTER



Dirección: Las Araucarias 9061, Quilicura – Santiago – Chile

Fono: (56-2) 624 0939, Fax: (56-2) 624 5908

Web: www.baumaster.cl

Contacto: BAUMASTER - ventas@baumaster.cl



01 Descripción

WINDOCOAT 4880, pintura de protección temporal para la construcción.

Protege todo tipo de superficies lisas NO POROSAS durante la ejecución del trabajo, evitando y previniendo deterioro por rayas, quemadas de soldadura, esmeriles, estucos, yesos, pinturas, ácidos; ya sea en el transporte o durante la ejecución del trabajo.

Dura 12 meses aplicado sobre la superficie a proteger, no tóxico, no es inflamable, no contiene plomo, se aplica con brocha o rodillo de pelos igual como cualquier pintura base agua.



pintores, albañiles, yeseros, limpiadores o cualquier otra faena que pueda estar cerca de las ventanas. También es usada en la construcción para proteger de rayas o manchas a productos tales como cerámicos, artefactos sanitarios, tinas de baño, aceros inoxidable o pisos de maderas lacadas, mármoles, etc.

Un litro de esta pintura tipo piel aplicada con rodillo de pelos puede rendir unos 6 a 8 m² de superficie.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Contenido VOC	0,7 lbs/gal
Rendimiento aprox.	24 m ² /Gal
Tiempo de secado	Depende de evaporación
Sólidos / Peso	50%
Sólidos / Volumen	46%
Evaporación	Sobre 93°C
Espesor de capa	Húmedo 6 mils min. Seco 3 mils.
COMPONENTES	
Vinyl modificado, Polímero Acrílico	25213-24-5
Agua	7732-18-5

02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - RECUBRIMIENTOS - Recintos interiores secos

03 Información Técnica

Usos Principales

Producto ideal para vidrios, perfiles de ventanas, aceros inoxidable, cerámicas no porosas, cubiertas de cocina, artefactos sanitarios, tinas, receptáculos, etc. Se retira como si fuese una bolsa plástica llevándose toda la suciedad o restos de construcción.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

WINDOCOAT 4880, pintura laminar tipo piel, temporal, en base agua, para proteger ventanas, vidrios, marcos de puertas y superficies no porosas durante el proceso de construcción, previniendo deterioros causados por estucadores,



Normas y estándares de Calidad que satisface

WINDOCOAT 4880 cumple con las regulaciones federales de VOC (USA), está libre de plomo, mercurio y formaldehídos. La capa seca es segura en áreas donde haya niños presentes.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Evita y previene el deterioro de superficies lisas durante la ejecución de trabajos de construcción.
- Es un producto no tóxico, no contiene plomo y no es inflamable.
- Reduce en un 50% los costos de reposición.
- Reduce en un 50% los costos de limpieza.

Pruebas realizadas sobre mamparas de vidrio, chicoteando mortero y yeso sobre la superficie protegida. El resultado es que ninguna de las mamparas sufrió rayas o salpicaduras, o adherencia excesiva de los productos tirados sobre ellas.



04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Esta pintura forma una capa más sólida en la superficie de su envase, revuelva el contenido y retire restos de esta capa antes de usar.

Aplique con rodillos de pelos. El uso de otros métodos puede resultar en una capa muy delgada y dispereja provocando dificultad para retirar la piel.

No aplique este producto:

- Con lluvia;
- Cuando la temperatura descienda o iguale 7°C.

No retire el producto:

- Hasta que esté completamente curado (seco), normalmente 4 a 24 horas dependiendo de la temperatura de aplicación y de la aireación. El producto puede permanecer en exposición en obra (vida útil) hasta 12 meses desde el momento de su aplicación.
- En temperaturas iguales o bajo 0°C.
- Con elementos filudos. Simplemente levante una esquina con la uña.

Si el producto va a ser aplicado a una estructura de aluminio o PVC:

- Cuando la aplicación esté seca al tacto, aplique una segunda capa;
- No aplique en herrajes o manillas.

Proceso de Aplicación:

- Idealmente aplíquelo al final de la jornada de trabajo, así dará tiempo para que seque sin interrupciones.
- Un pintor entrenado puede, dependiendo de las condiciones de trabajo, aplicar unos 25 a 50 m² por hora.
- Lave inmediatamente rodillos y brochas después de ser usados con agua.
- Cualquier resto de pintura puede ser devuelto a su envase para ser usado nuevamente antes de que se seque.
- Asegúrese que los envases queden sellados tras su uso.
- La pintura tiene una duración de más de 12 meses en su envase sellado.
- Para retirar la capa, solo levante una esquina y tire.



Video de Aplicación del producto

Importante: no use rodillos decoradores o con resaltes para la aplicación de esta pintura, ya que no producirá una capa de consistencia pareja.

- **Limpieza del equipo:** lávelo inmediatamente después de usarlo, con abundante agua, repita tantas veces sea necesario hasta dejar el equipo libre de películas del producto. Use agua tibia con jabón para limpiar las brochas. Para pistola lave con abundante agua hasta que el aplicador esté limpio. Proteja el equipo con alcohol mineral para evitar corrosión.

Recomendaciones de Almacenaje

No almacene el producto en donde se pueda congelar.

Recomendaciones de Seguridad

WINDOCOAT 4880 no es inflamable en ningún estado (líquido o seco), o etapa de transporte, almacenamiento o uso.

Al aplicar este producto utilice los mismos elementos de seguridad que para una pintura normal: guantes de

protección deben ser usados en el manejo del producto.

El riesgo de uso es mínimo cuando es aplicado en ambientes ventilados. Evite concentraciones de vapores. El acetato de vinilo puede ser cancerígeno según la IARC (USA).

Evite el contacto con ojos, piel o ropa. Lávese energicamente tras usar el producto. No cambie el producto a envases sin etiquetas.

Primeros auxilios: En caso de contacto con los ojos, lave con abundante agua por al menos 15 minutos. En contacto con la piel lave con abundante agua y jabón neutro, en ambos casos si hay irritación vea un médico. Lave la ropa con abundante agua y jabón neutro. Si es ingerido induzca al vómito y lave con absorbentes inertes.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Guía de aplicación y consejos prácticos WINDOCOAT 4880		

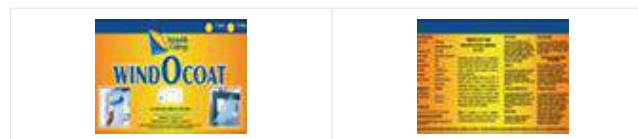
05 Información Comercial

Presentación del producto

WINDOCOAT 4880 está disponible en Tinetas de 5 US Gal (aproximadamente 19,6 Lt, equivalente a 22 Kg app. cada una). Cualquier requerimiento de envase especial o mayor favor comunicar al distribuidor local.

CARACTERÍSTICAS COMERCIALES	
Brillo	Capa traslúcida opaca

El producto trae las siguientes etiquetas en todos sus envases, en donde se registran todas las instrucciones de aplicación y precauciones de primeros auxilios a tener en cuenta. Por favor tome un minuto de su tiempo ANTES de aplicarlo y lea detenidamente las instrucciones.



Referencias de Obra

Otro impactante ejemplo de la protección que el WINDOCOAT 4880 brinda a las superficies es la foto que a continuación se muestra, en donde se puede apreciar como las chispas de un esmeril angular saltan directamente a la superficie del vidrio de la ventana de prueba: El resultado fue un vidrio sin ningún rayón o esquirla adherida a él.



NOTA: El producto produce una capa de protección que siendo aplicada según las indicaciones funcionará protegiendo como se indica. En el caso de que su aplicación no sea de acuerdo a las instrucciones y no se haya logrado una capa de espesores y homogeneidad como las indicadas, no se garantiza que la protección sea total.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.baumaster.cl, contáctenos a nuestro e-mail ventas@baumaster.cl o bien al teléfono (56 2) 624 0939.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.11. Endurecedor superficial metálico para pisos MASTERTOP® 200 - BASF



The Chemical Company

Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile

Fono: (56-2) 799 4300, Fax: (56-2) 799 4340

Web: www.southamerica.basf-cc.com

Contacto: Project Manager - veronica.latorre@basf.com

01 Descripción

MASTERTOP® 200 - Endurecedor superficial metálico para pisos

MASTERTOP 200 es el endurecedor en polvo de mayor prestigio para blindaje de hierro de pisos industriales que requieren de una gran protección a impactos y resistencia a la abrasión. Utiliza agregados especialmente tratados, graduados y dimensionados, que cuando son distribuidos proporcionalmente y acabados sobre hormigón fresco y nivelado, mejoran el uso y la resistencia al impacto de pisos industriales de hormigón.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sobrelosas

03 Información Técnica

Usos principales

- Áreas donde sean usados frecuentemente equipos que contengan ruedas pesadas de acero.
- Hangares de aeroplanos (formulación de alta reflectividad).
- Plantas de ensamblaje de piezas electrónicas (formulación de alta reflectividad).
- Plantas industriales.
- Almacenes y centros de distribución.
- Almacenes con corredores para Sistemas de Vehículos Guiados Automáticamente (AGV).
- Áreas de carga y descarga.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

INFORMACIÓN TÉCNICA	
Rendimiento	El rango de cubrimiento de área de piso estándar del endurecedor de superficie MASTERTOP 200 es de 4.9 a 14.7 kg/m ² . Cuando es aplicado en seco, lo que se realiza para obtener alta reflectividad o color, el rango de cubrimiento estándar es de 8.8 a 14.7 kg/m ² . Consultar a su representante de BASF para recomendaciones más detalladas.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Aumenta la resistencia a la abrasión, siendo 4 veces mayor que la obtenida con endurecedores y coronamientos de agregados minerales, y 8 veces mayor que la del hormigón normal.
- Gran rango de acabados, desde pisos planos a superficies más abiertas.
- Mayor resistencia al impacto que el hormigón normal o con agregados minerales.
- Control riguroso del tamaño, tratamiento y gradación de los agregados de hierro, lo que proporciona un acabado uniforme y consistente.
- Mayor densidad de la superficie, lo que facilita la manutención y limpieza, ya que se reduce la absorción de agua y agentes limpiadores, reduce también el desgaste de las ruedas del equipo de manejo de materiales.
- Está disponible en colores, incluyendo formulaciones reflectivas de luz que ayudan a economizar energía.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Método de aplicación

- Colocar el hormigón base, por bombeo, vaciado u otra modalidad, asegurándose que el asentamiento no exceda 127 mm para losas a nivel. (Consultar a su representante BASF para obtener información sobre aplicación con losas suspendidas). Enseguida que el hormigón haya sido colocado, enrasar y luego pasar la aplanadora mecánica, con zapatas de madera.
- No aplicar el endurecedor de superficie sobre la lechada. Si hubiera exudación excesiva, remover el agua usando un jalador u otro procedimiento aprobado.
- La pérdida temprana de humedad y fraguado rápido alrededor del perímetro son normales, controlar la losa con cuidado para asegurar que el flotado sea hecho en el momento adecuado.

Aplicación

- Si se va a aplicar más de 4.9 kg/m² de endurecedor de superficie, aplique el material en 2 o más pasos. Aplicar 1/2 ó 2/3 de la cantidad total para obtener una distribución uniforme de endurecedor en la superficie, y colocar el resto en aplicaciones subsecuentes. No aplicar más de 4.9 kg/m² en una pasada. Se recomienda el uso de una distribuidora de endurecedor en polvo automática como el método más eficiente, económico y preciso para la aplicación.
- Después que el endurecedor de la primera aplicación absorba la humedad de la losa, flotar la superficie con una allanadora mecánica de 2400 a 3000 mm con zapatas de flotado, o con flotadora de madera, pulido perpendicular en relación al enrasado. (Se prefiere el uso de una aplanadora mecánica con discos de madera porque tienden a abrir la losa en lugar de cerrarla, lo que podría atrapar agua bajo la capa del endurecedor en polvo). Para mantener la planitud, evitar sacudir la manivela del flotado.
- Cuando la losa pueda soportar el peso del aplicador, sin dejar depresiones mayores a 3 a 6 mm, flotar la superficie con una flotadora mecánica manual con discos cambiables. Rectificar los bordes a mano con lana de madera. Perflar o pulir nuevamente la superficie en ambas direcciones para lograr la planitud deseada.
- Sin demora, aplicar el resto del producto. Nuevamente enrasar la superficie con una llana mecánica. Perflar, si fuera necesario. Si fuera necesario pulir nuevamente. Si se desea, enrase, seguido de un enlucido de acabado.
- **Nota:** No usar allanadora mecánica para incorporar el endurecedor en polvo a la base de hormigón, sin embargo, pueden ser usada para el enrasado final para lograr pisos más planos. Enrasar los bordes a mano con llana de madera, llana dentada. El uso de lanas de aluminio puede causar decoloración.

Allanado

- Según sea apropiado, hacer 2 - 3 allanados mecánicos. Dejar la superficie recién preparada sin trabajar hasta que haya perdido su brillo y pueda soportar el peso del aplicador y de una allanadora mecánica. En ese momento, hacer el primer allanado de la superficie.
- En la primera pasada, mantener las zapatas lo más planas posibles sin estar perforando la superficie.
- En la medida que la superficie vaya endureciendo, alzar las zapatas para obtener la superficie deseada. Remover todas las marcas y huecos en la última operación de pulido.

Nota: Toda la humedad utilizada para incorporar el material del endurecedor superficial deberá salir de la losa. Bajo ninguna circunstancia se deberá aplicar agua para ayudar en la incorporación del endurecedor superficial. Bajo condiciones de secado rápido o severo, se podrá utilizar el reductor de evaporación CONFILM®, u otros materiales aprobados específicamente por BASF, rociados al endurecedor superficial de acuerdo con las instrucciones de aplicación del endurecedor superficial para prevenir la pérdida rápida de humedad. El mal uso de estos materiales puede afectar el color y desempeño del endurecedor superficial.

Curado

- Cuando se termine el allanado final, y cuando la superficie esté sin rugosidad, aplicar una membrana de curado aprobada, como MASTERKURE® 100W o MASTERKURE® 200W.
- Después que el compuesto de curado seque, proteger la superficie cubriéndola con papel resistente de construcción.
- Mantener los pisos cubiertos y libres de tráfico y carga por un período mínimo de 10 días después de la terminación.
- Durante el proceso de curado, mantener la temperatura ambiente a una temperatura mínima de 10°C o superior.
- No curar con agua o rociado, ni polietileno.
- Para cumplir con requerimientos de COV en los pisos coloridos, utilizar MASTERKURE 100W o MASTERKURE 200W. Contactar a su representante BASF para obtener recomendaciones sobre el curado.

Juntas

- OPCION 1: Junta de relleno semirígida epóxica
Después de un mínimo de 90 días*, instalar un relleno de juntas semi rígido epóxico (MASTERFILL® 300i), en juntas de control no dinámicas y juntas de construcción cortadas con sierra. Aplicar el relleno de junta siguiendo las instrucciones del fabricante. *Por favor consultar la norma ACI 302R-96, capítulo 9.10. Posponer la aplicación de la junta de relleno lo más que pueda, para dar tiempo a que la(s) losa(s) se cure(n) totalmente. Un curado adecuado reducirá la separación entre la losa y la junta de relleno.
- OPCION 2: Juntas con blindaje de acero
Remover el hormigón de las juntas, mientras esté todavía fresco. Remover el hormigón de la línea de la junta a una profundidad de 13 mm, y formar una cuña al nivel de la superficie de 102 mm de ancho.
Mezclar MASTERTOP® 200 con suficiente agua para formar un mortero casi seco. Flotar la superficie a mano donde haya sido retirado el hormigón, aplicando suficiente pasta de mortero para asegurar una adhesión integral al hormigón.
Inmediatamente aplicar el mortero de MATERTOP 200 en la junta preparada, luego enrasar el área nuevamente para obtener un nivel uniforme. Usar 2 kg por pie lineal, lo que equivale a 1 kg por pie para cada lado de la junta.

Recomendaciones generales y de Manipulación

Limitaciones

- Los pisos coloridos de MASTERTOP 200 requieren cuidados adicionales durante la construcción. Los pisos recién construidos deben ser protegidos de manchas o daños hasta que la estructura esté lista para entrar en servicio. Muchos factores, como las condiciones de la obra y los métodos de aplicación pueden afectar el tono, color y apariencia del piso de hormigón colorido.
- Consultar las secciones adecuadas del Informe 302 del Comité del ACI «Guía para la construcción de pisos y pavimentos de hormigón» para acabados uniformes con endurecedores en polvo coloridos.
- Almacenar los productos en un lugar seco. No use el material si el embalaje estuviera dañado.
- No aplicar sobre hormigón que contenga cloruro de calcio, u hormigón que contenga agregados contaminados con sal o agua salada.
- No instalar sobre hormigón que contenga más de 3% de contenido de aire, según medición ASTM C138, ASTM C 173 o ASTM C 231.
- Si se hubieran formado ampollas en el proceso de acabado, aplanar las paletas de allanado inmediatamente. Allanar nuevamente para "abrir" la losa y re TRABAJAR las áreas afectadas a mano con llana.
- Se recomienda el uso de llanas manuales de madera o compuestas de fibras para la aplicación de MASTERTOP® 200.
- Usar solamente compuestos de pulido con alto pH para limpiar los pisos MASTERTOP 200.
- No utilizar en áreas donde la superficie de los pisos estará regularmente expuesta a agua estancada.
- No es recomendado para aplicaciones en estaciones de bomberos.
- Antes de comenzar la obra solicitar una reunión con su representante local de BASF para discutir los aspectos específicos de la aplicación del endurecedor en polvo, incluyendo diseño de mezcla. Factores como el cemento, tamaño y granulometría del agregado, aditivos y otros, pueden afectar el tiempo de fraguado y la incorporación del endurecedor en polvo en la losa.
- Antes de iniciar la aplicación, se debe realizar una muestra de prueba de 3 x 3 m, usando los mismos productos y métodos aprobados por el dueño y arquitecto en la obra.
- Esta Hoja Técnica describe como aplicar eficientemente el endurecedor en polvo MASTERTOP 200. Sin embargo, los resultados ideales de éste, o cualquier producto de construcción, dependen en alto grado de la experiencia del contratista, las condiciones del ambiente, equipo adecuado, procedimientos de trabajo y aplicación, curado adecuado y otros factores.
- Proteger este producto de la intemperie durante la aplicación. Si es posible, vaciar los pisos de hormigón bajo techo. Las condiciones de la obra que influyen en el secado de la superficie y tiempo de fraguado del hormigón también afectan el tiempo de aplicación del endurecedor, en los procedimientos de acabado, y en la reflectividad de la losa.
- Se debe proporcionar una ventilación adecuada. Un área sin ventilación, expuesta a gases de calefacciones, y fluidos de equipos, puede causar la carbonatación de la superficie de los pisos. Esto produce una superficie débil y potencialmente polvorienta.
- El control del tiempo es esencial para la aplicación exitosa de este producto. Seguir los procedimientos en los tiempos recomendados.
- Para asegurar un rendimiento consistente y adecuado a través de toda la aplicación, colocar los sacos del material alrededor del perímetro de la losa.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas a terreno del personal de BASF son para hacer recomendaciones técnicas y no para supervisar o proporcionar control de calidad de la obra.

Recomendaciones de Almacenaje

En envases originales cerrados, y almacenados en un sitio fresco y seco, MASTERTOP 200 mantiene sus propiedades durante un mínimo de 18 meses. Mantenga a temperatura de 10°C a 32°C, y en un ambiente seco protegido del sol.

Recomendaciones de Seguridad

El producto es irritante a los ojos y a la piel. Puede causar quemaduras e irritación a los pulmones. Con exposición prolongada y constante, puede causar enfermedades pulmonares.

Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar contacto con los ojos. Usar lentes protectores. Evitar el contacto prolongado y repetido con la piel. Usar guantes de protección y ropa adecuada. Lavar la ropa antes de usarla nuevamente. Si la ventilación es insuficiente, usar una máscara respiratoria adecuada.

Primeros auxilios: Lavar las áreas expuestas con agua y jabón. Si hubiera contacto con los ojos, enjuagar abundantemente con agua. Si le resulta difícil respirar, debe retirarse al aire libre. Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del Producto (MSDS) en www.southamerica.basf-cc.com

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha técnica MASTERTOP® 200		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN
MASTERTOP 200 se suministra en sacos de 25 kg resistentes a la humedad. Viene listo para usarse y no es necesaria mayor medición o mezclado en la obra. Así, el transporte de material y la utilización de mano de obra son más eficientes.
Colores: Está disponible en colores, incluyendo las formulaciones reflectivas de luz para ahorro de energía. Consultar la cartilla de Colores Estándar para productos de pisos.

Certificaciones de la empresa

Certificación ISO 9001:2008:

BASF Construction Chemicals Chile, está permanentemente ofreciendo soluciones tecnológicas e innovadoras a la industria, destacando su participación en Premezclados y Prefabricado, Aditivos para cemento, Construcción Subterránea, Proyectos Mineros, Pisos Industriales, Impermeabilizaciones y fachadas y Construcción.

BASF CC Chile, comprometida con sus clientes, tiene certificado el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.southamerica.basf-cc.com, contáctenos al e-mail veronica.latorre@basf.com o bien al teléfono (56 2) 799 4300.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.12. Endurecedor superficial para pisos MASTERTOP® HPF - BASF



The Chemical Company

Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile

Fono: (56-2) 799 4300, Fax: (56-2) 799 4340

Web: www.southamerica.basf-cc.com

Contacto: Project Manager - veronica.latorre@basf.com

01 Descripción

MASTERTOP® HPF - Endurecedor superficial para pisos

MASTERTOP® HPF es un endurecedor superficial en polvo de base cementicia, aditivos y cuarzo especialmente tratados para obtener pisos con alta resistencia a la abrasión.

El endurecedor superficial MASTERTOP® HPF se encuentra disponible en diversos colores, incluyendo las formulaciones reflectantes para ahorros en energía.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sobrelosas

03 Información Técnica

Usos principales

- Áreas donde se requiera de un piso de hormigón atractivo y coloreado para mejorar la apariencia del área de trabajo.
- Pisos de hormigón en los que se necesite incrementar la resistencia al desgaste, incluyendo pisos institucionales y comerciales.
- Superficies donde se precise reducir los costos de mantenimiento asociados al encerado de pisos.
- Tiendas comerciales, supermercados, industrias, centro de distribución, plantas de alimento y de exhibición, así como áreas comerciales que puedan beneficiarse de las ventajas de este Sistema de Pisos de Alto Desempeño.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

INFORMACIÓN TÉCNICA	
Valor del Coeficiente Estático de fricción (mojado) según ASTM C 1028-96	0,90
Valor del Coeficiente Estático de fricción (seco) según ASTM C 1028-96	0,82
Rendimiento	La dosificación estándar es de 3 a 9 kg/m ² . Se debe colocar el material en dos capas espolvoreadas. Para recomendaciones específicas, consulte a su representante local BASF Construction Chemicals.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Aumenta la resistencia a abrasión de pisos de hormigón.
- Otorga hasta dos veces mayor vida en servicio que el hormigón normal.
- Disponible en formulaciones reflectantes de luz, diseñadas para reducir los costos de energía.
- Produce una superficie durable, fácil de limpiar, que no requiere de mano de obra.
- Produce una superficie de alta densidad, resistente a la penetración de líquidos.
- El color integral elimina el costo de pintar el piso periódicamente.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Colocación.

- Aplicar el hormigón base por bombeo u otra modalidad de vaciado. Una vez instalado el hormigón, vibrar y enrasar. El endurecedor se aplica en dos etapas. Dos terceras partes de la cantidad total se colocan y flotan en la primera aplicación, para posteriormente realizar el mismo proceso en el tercio restante. No se debe aplicar el endurecedor sobre el agua de exudación.
- Después del primer flotado del hormigón base, aplicar dos tercios del producto para que se logre una distribución uniforme del endurecedor superficial. El método más eficiente y preciso para la aplicación del endurecedor en polvo es utilizando un dosificador mecánico. Cuando la colocación del endurecedor superficial se realice con pala cuadrada, aplicar cada pasada de manera perpendicular a la colocación previa para asegurar una cobertura completa.
- Permitir que el endurecedor absorba agua (la superficie se oscurecerá ligeramente) e incorporar el endurecedor en la superficie de la losa con una llana ancha de madera (bullfloat) o con una máquina acabadora equipada con zapatas de flotado. De preferencia utilizar la llana ancha de madera ya que esta tiende a abrir el hormigón en lugar de cerrarlo y posiblemente atrapar agua de exudación debajo de la capa de endurecedor.
- Conforme continúa el flotado del primer espolvoreo del endurecedor, proseguir inmediatamente con el segundo espolvoreo, del tercio restante. Permitir que éste absorba el agua que pasa por la primera parte del endurecedor antes de flotar la superficie.

Nota: En condiciones con viento o calor bajo ninguna circunstancia rociar agua para ayudar a humedecer el producto MASTERTOP® HPF.

Allanado.

- Cuando sea apropiado, realizar 2 o 3 operaciones de allanado mecánico. En la primera operación, mantener las aspás lo más planas posibles sin romper la superficie. A medida que la superficie se comienza a cerrar, las aspás de la allanadora podrán alzarse gradualmente para producir la superficie deseada.

Vea la ficha completa en registrocdt.cl

Curado.

- Aplicar el compuesto de curado lo más pronto posible, sin marcar la superficie del piso terminado. Utilizar un compuesto de curado aprobado por BASF Construction Chemicals como MASTERKURE® 100W y para pisos coloreados MASTERKURE® 200W. Una vez seca la membrana de curado, proteger la superficie endurecida.
- Mantener los pisos cubiertos y libres de cargas por un periodo mínimo de 10 días después de la terminación. Durante el proceso de curado mantener la temperatura ambiente a una temperatura mínima de 10°C o superior.

Juntas.

- Después de 90 días, dependiendo del tipo de hormigón (desarrollo de resistencias), instalar un sello de junta recomendado por el departamento técnico de BASF Construction Chemicals. Los productos a utilizar para sello de juntas son SONOLASTIC® SL1, NP1 y Ultra y los productos para relleno de juntas son MASTERFILL® 300 y MASTERFILL® 400.

Recomendaciones generales y de Manipulación

- Es recomendable que la instalación sea por un contratista certificado por BASF Construction Chemicals. La aplicación en forma mecánica de MASTERTOP® HPF natural o coloreado facilita el grado de limpieza, mejora la estética y planeidad en los pisos (hormigón).
- Para asegurar la consistencia y el rendimiento apropiado a través de toda la aplicación, colocar los sacos del material alrededor del perímetro de la aplicación.
- Almacenar los productos en un lugar seco. No usar el material si el embase estuviera dañado.
- Antes de comenzar la obra, solicitar una reunión con su representante local de BASF Construction Chemicals para establecer aspectos técnicos relevantes (procedimiento).
- Antes de realizar la aplicación, realizar de prueba de 10 m² usando los mismos productos y método de aplicación para que el cliente reconozca y acepte el color y textura.
- Para la protección ambiental, es necesario proteger con un techo y cierre de perímetro, para evitar que el viento y el sol afecten la etapa de hormigonado y aplicación.

Limitaciones

- No se debe utilizar:
- Donde las condiciones de servicio y operación determinen la necesidad de un endurecedor con agregado metálico, con el fin de lograr una mayor resistencia a la abrasión.
- Donde se requiera de resistencia anti chispas en la superficie. (consultar con representante BASF Construction Chemicals).
- En áreas expuestas a ácidos, sales y otros materiales que deterioren rápidamente el hormigón o el cemento Portland.
- Sobre hormigón que contenga cloruro de calcio.

Recomendaciones de Almacenaje

El producto se puede mantener almacenado hasta 18 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.

Recomendaciones de Seguridad

El producto es irritante a los ojos y a la piel. Puede causar quemaduras e irritación a los pulmones. Con exposición prolongada y constante, puede causar enfermedades pulmonares.

Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar contacto con los ojos. Usar lentes protectores. Evitar el contacto prolongado y repetido con la piel. Usar guantes de protección y ropa adecuada. Lavar la ropa antes de usarla nuevamente.

- **Primeros auxilios: Lavar las áreas expuestas con agua y jabón. Si hubiera contacto con los ojos, enjuagar abundantemente con agua. Retirarse al aire libre si existen dificultades respiratorias. Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del Producto (MSDS) en www.southamerica.basf-cc.com.**

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha técnica MASTERTOP® HPF		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN
MASTERTOP® HPF Natural y coloreado se suministra en sacos de 30 kg, resistentes a la humedad.

Certificaciones de la empresa

Certificación ISO 9001:2008:

BASF Construction Chemicals Chile, está permanentemente ofreciendo soluciones tecnológicas e innovadoras a la industria, destacando su participación en Premezclados y Prefabricado, Aditivos para cemento, Construcción Subterránea, Proyectos Mineros, Pisos Industriales, Impermeabilizaciones y fachadas y Construcción.

BASF CC Chile, comprometida con sus clientes, tiene certificado el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.southamerica.basf-cc.com, contáctenos al e-mail veronica.latorre@basf.com o bien al teléfono (56 2) 799 4300.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.13. Revestimiento Cementicio metálico para pisos MASTERTOP® 230 - BASF



The Chemical Company

Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile

Fono: (56-2) 799 4300, Fax: (56-2) 799 4340

Web: www.southamerica.basf-cc.com

Contacto: Project Manager - veronica.latorre@basf.com

01 Descripción

MASTERTOP® 230 - Revestimiento Cementicio metálico para pisos

MASTERTOP® 230 es un revestimiento cementicio metálico que provee de altísima protección a la abrasión e impacto. Aplicado sobre hormigón nuevo o existente, proporciona una vida de servicio significativamente mayor a revestimientos cementicios comunes. Su gran capacidad de absorción de energía lo hace mucho más dúctil que un hormigón de alta resistencia, y por tanto más resistente a impacto bajo cargas cíclicas.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sobrelosas

03 Información Técnica

Usos principales

- Áreas claves sujetas a tráfico pesado, impacto, abrasión y desgaste continuo.
- Talleres de camiones o vehículos pesados (Truck Shops).
- Muelles de carga.
- Instalaciones de transferencia de desechos.
- Pavimentos mineros, zonas de descarga de mineral, estaciones de chancado.
- Obras hidráulicas con abrasión severa, como canaletas de relave.
- Losas de hangares.
- Pasillos con tráfico pesado.
- Áreas calificadas de riesgo por desgaste excesivo

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

RENDIMIENTO

Un saco de 25 kg de MASTERTOP® 230 mezclado con 2,4 l de agua potable rinde aproximadamente 0,0079 m³ de revestimiento con asentamiento de cono 15 cm aproximadamente. Esta cantidad cubrirá un área de 0,31 m² en un espesor de aplicación de 1" (25 mm), sin considerar pérdidas.
El consumo de MASTERTOP® 230 será aproximadamente 87,8 kg/m² de producto preparado para aplicar un espesor de 1" (25 mm).

Ensayos a la Compresión

Pruebas controladas en cubos ASTM 2", curados a 21°C, con MASTERTOP® 230 fabricado con 9,6% de agua en peso del producto, han arrojado los siguientes valores mínimos:

RESISTENCIA A COMPRESIÓN ASTM C 109	MPA
24 horas	38
7 días	60
28 días	80

Nota: En las pruebas comparativas mostradas a continuación se utilizó un hormigón convencional de resistencia a compresión cilíndrica 27,6 MPa curados a 21°C. Estos datos se incluyen sólo como referencia para mostrar el mejoramiento en las propiedades de ingeniería de

MASTERTOP® 230 frente a un hormigón común.

PESO ESPECÍFICO	
MASTERTOP® 230	3,556
Hormigón convencional	2,323
MÓDULO ELASTICIDAD	
MASTERTOP® 230	27 GPa
Hormigón convencional	31 GPa
TENACIDAD	
MASTERTOP® 230	0,21 MPa
Hormigón convencional	0,03 MPa
ABRASIÓN BAJO AGUA, ASTM C 1138 - (ESPESOR REVESTIMIENTO 25 MM)	
MASTERTOP® 230	ADA 0,62 mm (max)
ABRASIÓN ASTM C 779, PROCEDIMIENTO A - PROFUNDIDAD DE DESGASTE A 60 MIN	
MASTERTOP® 230	0,43 mm

Datos basados en pruebas de laboratorio, con muestras curadas al aire. Variaciones razonables se pueden esperar considerando condiciones de obra. El control de propiedades tanto en laboratorio como terreno debe efectuarse en base a la consistencia deseada durante la aplicación más que al estricto contenido de agua.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Fácil aplicación y amplio tiempo abierto de colocación, nivelación y terminación.
- Alta consistencia, necesaria para obtener adecuada terminación superficial e ideal para elementos horizontales.
- Alta resistencia a compresión. Resistente a cargas pesadas.
- Rápido desarrollo de resistencia, para una rápida puesta en servicio.
- Alta resistencia a la abrasión, hasta ocho veces superior a la de un hormigón convencional, de un hormigón de alta resistencia y de un hormigón con fibras.
- Mayor absorción de energía bajo impacto, significativamente superior a la de un hormigón convencional. Revestimiento menos frágil y más resistente a cargas dinámicas
- Mayor resistencia a impacto, varias veces superior a la de un hormigón convencional y reforzado con fibra.
- Alta densidad y baja permeabilidad, resistente a aceites, grasas y variados químicos industriales.
- Alta durabilidad en servicio, baja emisión de polvo, baja absorción y fácil de limpiar, lo que se traduce en menores costos de mantención.
- Menor deterioro de juntas, minimizando el daño sobre el revestimiento y sobre las maquinarias que transitan sobre él.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Las siguientes recomendaciones han demostrado ser efectivas en la producción y aplicación de MASTERTOP® 230, para obtener una estructura altamente durable, resistente a impacto y abrasión. Sin embargo, los resultados óptimos – como toda obra de construcción – serán muy dependientes de las condiciones ambientales, mano de obra, preparación de superficie, equipos, etc. disponibles en sitio. Antes de cada proyecto, solicitar una reunión previa con su Asesor Técnico para discutir todos los aspectos relevantes y particulares para su proyecto.

Preparación de superficie

Los siguientes métodos pueden usarse para colocar exitosamente MASTERTOP® 230:

Método 1: Hormigón existente totalmente curado

- Para generar adecuada adherencia entre MASTERTOP® 230 y una superficie de hormigón existente, ésta debe tener un perfil de anclaje de amplitud mínima 6 mm (1/4"). La superficie debe estar completamente limpia y libre de aceites, grasas, polvo y suciedad. Remover el material suelto y áreas contaminadas, creando un perfil rugoso con áridos expuestos. Resultados óptimos se logran con múltiples pasadas de equipo shotblast con alta carga abrasiva. En caso de usar un equipo escarificador, terminar con blasting abrasivo.
- Efectuar pruebas de adherencia en el sustrato, que debe poseer resistencia a tracción por adherencia mínima de 1,4 MPa, con falla sustancial del árido. Efectuar este ensayo según recomendaciones del Asesor Técnico en diversas áreas de trabajo.
- La condición superficial, accesibilidad y temperatura del sustrato durante la aplicación del puente de adherencia epóxico debe cumplir con la norma ACI 503.5R Sección 4.2.
- Ejecutar las juntas y tratamiento del perímetro del vaciado con las siguientes recomendaciones (diagrama No. 2 provee el mayor grado de protección para las juntas).

Diagrama 1: Alterar fijaciones 100 a 150 mm del borde y 300 a 450 mm entre centros, como muestra el Diagrama 1.

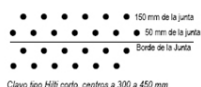
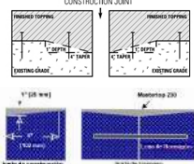


Diagrama 2: Remover mecánicamente el hormigón base 25 mm bajo el espesor de revestimiento, biselado 100 mm como muestra el Diagrama 2. El sustrato debe quedar rugoso.



- Antes de colocar el revestimiento, verificar la humedad superficial del hormigón según ASTM D4263, Indicating Moisture in Concrete by the Plastic Sheet Method. Humedad excesiva debe ser eliminada para producir una condición adecuada de adherencia. La humedad interna del hormigón puede causar presiones de vapor durante el curado, y delaminar el revestimiento.
- Reparar las grietas pre-existentes del hormigón base con un material epóxico adecuado. Consultar a su Asesor Técnico para más recomendaciones.
- Para adherir el revestimiento, usar un puente adherente epóxico líquido tipo ANVIL-BOND® o CONCRETSIVE®, y aplicar según recomendación técnica. Colocar el revestimiento cuando la superficie esté aún pegajosa (tack). Si el puente adherente llegara a endurecer, adicionar más producto sobre la superficie endurecida con anclaje adecuado. No intentar reacondicionar con solvente.
- En caso que el epóxico pierda tack, no intentar cubrir más superficie con el revestimiento.

Método 2: Hormigón fresco, recién colocado

- El hormigón base debe estar diseñado para poseer una resistencia a compresión mínima de 300 kg/cm² a 28 días.
- Luego de la colocación, compactación y terminación del hormigón base, aplicar un retardador superficial tipo LIQUID SURFACE ETCHANT®, según recomendación técnica. Cubrir con polietileno u otro material impermeable que evite el secado superficial. En un plazo usual de 24 a 48 horas desde el vaciado, remover la cubierta y lavar el sustrato con hidrolavadora o equipo con potencia adecuada para exponer el agregado, asegurando un perfil de anclaje de 6 mm. Lavar hasta que el flujo de agua se muestre limpio.
- Aplicar un puente adherente cementicio fabricado con cemento alta resistencia, agua y ACRYL®SET según dosificación y procedimiento entregado por nuestro asesor técnico.

Mezclado

Usando una mezcladora adecuada, adicionar 75% del agua de amasado y luego MASTERTOP® 230 en forma continua y pausada. Mezclar aproximadamente 2 a 3 minutos, adicionar el agua restante y continuar mezclando un lapso total de 5 minutos. Mezclar hasta obtener un producto homogéneo con el asentamiento de cono requerido.

Nota: La eficiencia del equipo de mezclado es muy influyente en la calidad final del producto y los rendimientos de colocación. Consultar a nuestro Asesor Técnico por el equipo adecuado.

El uso de agua helada reducirá la demanda de agua para una determinada trabajabilidad, resultando en mayor tiempo abierto de aplicación y mayor resistencia mecánica del revestimiento. No utilizar agua en exceso que pueda causar exudación, segregación o baja calidad del producto. Descargar el revestimiento de la mezcladora e inmediatamente colocarlo y terminarlo, quitando cualquier grumo que puede encontrarse.

Nota: MASTERTOP® 230 puede ser colocado monolíticamente en dos capas sobre hormigón fresco. Sin embargo, esta aplicación requiere un aplicador altamente calificado. Favor consultar al Asesor Técnico antes de intentar esta operación.

Terminación

Colocar y terminar MASTERTOP® 230 por secciones para asegurar la cota terminada. Medir periódicamente el espesor del recubrimiento, especialmente en el centro del elemento. Usar preferentemente cercha vibradora para su terminación, evitando segregación por sobre-compactación. Tan pronto como el revestimiento soporte un operador y su equipo sin dejar impresiones o daños en la superficie, terminar la superficie con alisador mecánico. En áreas pequeñas puede alisar manualmente.

Curado

Para obtener las propiedades óptimas de resistencia mecánica, resistencia a la abrasión y máximas prestaciones de MASTERTOP® 230 es necesario efectuar un curado húmedo eficiente. Una vez finalizada la terminación y cuando la superficie aún no posea tráfico peatonal, rociar la superficie con agua y cubrir con una lámina de polietileno por un mínimo de 7 días. Cuando esto no sea posible, utilizar una o dos capas de material absorbente prehumedecido que retenga la humedad, y cubrir con polietileno por mínimo 7 días. Luego de este período, y con el revestimiento aún húmedo, retirar el exceso de agua y aplicar

dos manos de MASTERKURE®100W en direcciones cruzadas según recomendación técnica. No permitir que MASTERTOP® 230 se seque antes de aplicar el compuesto de curado. MASTERTOP® 230 cura en húmedo en 7 días a temperatura ambiente de 21°C.

Juntas

Las juntas y su adecuado espaciamiento son necesarias para controlar el agrietamiento en el revestimiento por esfuerzos de retracción (juntas de contracción), limitar movimientos entre el piso y otros elementos estructurales (juntas de aislación), y para finalizar vaciados de un turno a otro (juntas de construcción).

El diseño y construcción de las juntas del hormigón base se debe efectuar de acuerdo a norma ACI302.1R-6 sección 2.3, o en su defecto por personal experimentado. El espaciamiento máximo no debe exceder en ningún caso 600 cm. Las juntas del hormigón base deben coincidir con las del revestimiento, utilizando para ello procedimientos adecuados.

Limpieza

Limpiar todas las herramientas y equipos con agua inmediatamente después de su uso. El material endurecido debe removerse en forma mecánica.

Recomendaciones de Almacenaje

El producto puede almacenarse hasta 18 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.

Recomendaciones de Seguridad

Usar guantes, lentes de seguridad y equipamiento adecuado para el manejo de polvos cementicios. Evitar el contacto prolongado y repetido con la piel. Mantener fuera del alcance de los niños. La disposición de material de desecho es responsabilidad del usuario final, y debe efectuarse de acuerdo a disposiciones ambientales del contrato o la autoridad competente.

Primeros auxilios: Lavar las áreas expuestas con agua y jabón. Si hubiera contacto con los ojos, enjuagar abundantemente con agua. Retirarse al aire libre si existen dificultades respiratorias. Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del Producto (MSDS) en www.southamerica.basf-cc.com.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha técnica MASTERTOP® 230		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN
MASTERTOP® HPF Natural y coloreado se suministra en sacos de 30 kg, resistentes a la humedad.

Certificaciones de la empresa

Certificación ISO 9001:2008:

BASF Construction Chemicals Chile, está permanentemente ofreciendo soluciones tecnológicas e innovadoras a la industria, destacando su participación en Premezclados y Prefabricado, Aditivos para cemento, Construcción Subterránea, Proyectos Mineros, Pisos Industriales, Impermeabilizaciones y fachadas y Construcción.

BASF CC Chile, comprometida con sus clientes, tiene certificado el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.southamerica.basf-cc.com, contáctenos al e-mail veronica.latorre@basf.com o bien al teléfono (56 2) 799 4300.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.14. Revestimiento de Poliuretano metálico para pisos UCRETE® IF - BASF



The Chemical Company

Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile
(56-2) 799 4300, Fax: (56-2) 799 4340

Fono:

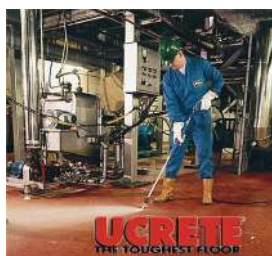
Web: www.southamerica.basf-cc.com

Contacto: Project Manager - veronica.latorre@basf.com

01 Descripción

UCRETE® IF- Revestimiento Poliuretano metálico para pisos

UCRETE® IF es un sistema de pisos de tres componentes, poliuretano cementicio, diseñado para aplicación sobre hormigón y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de pisos monolítico aplicado con llana, tolerará un amplio rango de ácidos orgánicos, álcali y sales.



UCRETE® IF puede utilizarse en sustratos de hormigón nuevo o superficies de pisos de concreto muy dañadas que hayan sido expuestas a contaminantes por muchos años. Los pisos UCRETE® IF son muy resistentes en la mayoría de los casos, tienen propiedades físicas que son aproximadamente el doble que las del hormigón.

UCRETE® IF ofrece excelentes resultados cuando se instala a un espesor de 6 a 9.5 mm (1/4" - 3/8").

02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sobrelasas

03 Información Técnica

Usos principales

- Áreas de uso pesado.
- Talleres de maquinaria.
- Embotelladoras.
- Instalaciones de pulpa y papel.
- Cocinas comerciales y restaurantes.
- Producción textil.
- Refinerías de metal preciosos.
- Instalaciones metalmecánica.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

INFORMACIÓN TÉCNICA	
Resistencia a compresión ASTM C 579 - 14 días	50.3 MPa (7300 psi)
Resistencia a tensión ASTM C 307. 7 días	5.5 MPa (800 psi)
Resistencia a flexión ASTM C 580- 7 días	15.5 MPa (1800 psi)
Coefficiente de expansión térmica ASTM C 531	2.0*10-5/°C
Resistencia al crecimiento de hongos ASTM C 531	Pasa
Densidad ASTM C 905	2.08 g/cm³
Resistencia al impacto ASTM D 2794	No existe daño visible o deterioración a un mínimo de 200 lbs/in
Módulo de elasticidad ASTM C 469	11700 MPa (1.7 x 106 psi)
Conductividad térmica ASTM C 177	1.2 W/m K (6 Btu-in/hr-ft²-°F)
Absorción de agua ASTM C 413	<0.1%
Resistencia a la abrasión, @1000 ciclos ASTM D 4060	Pérdida de 0.07g
Resistencia a temperaturas elevadas MIL-D-3134	No hubo fluidez ni suavizamiento
Adherencia 2.8 MPa (400 psi) ASTM D 4541	100% de falla de hormigón

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Extremadamente buena adherencia.
- Amplio rango de temperaturas en servicio de -45°C a 112°C.
- Coeficiente de expansión térmica similar a la del hormigón.
- Se puede colocar sobre concreto fresco después de 7 a 10 días.
- No es necesario imprimir o sellar el sustrato en la mayoría de los casos
- Resistente a vapor intermitente o lavado continuo con agua caliente.
- Libre de solventes y bajo olor.
- Curado rápido acelera la puesta en servicio.
- Uso interior o exterior.
- Record comprobado: más de 25 años de proyectos de referencia.
- No es afectado por lo ciclos de hielo/deshielo.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones Generales de Aplicación

UCRETE® IF es ideal para interiores, y algunas aplicaciones exteriores, en casos donde el piso vaya a ser expuesto a presiones de impacto, shock térmico y químico. Aún cuando la aplicación más común es sobre hormigón, este sistema también puede aplicarse sobre sustratos que no sean de hormigón. Contactar a su representante local BASF CC para obtener mayores detalles.

Preparación del sustrato

El éxito o falla de cualquier sistema de pisos depende de la preparación adecuada del sustrato. Se recomienda el uso de cualquier método que logre un perfil de por lo menos 3 CSP como es determinado por el Instituto Internacional de Reparación del Hormigón (ICRI). Se recomienda asperar el hormigón y remover los materiales sueltos que puedan impedir la adhesión.

La superficie deberá estar limpia, seca y libre de compuestos de curado para el hormigón o selladores. El hormigón nuevo deberá ser curado por lo menos de 7 a 28 días que es el curado preferible.

Para parchar, añadir 11 kg de agregado limpio, seco de 3 a 6mm por unidad de UCRETE® IF. Mezclar despacio por 2 minutos antes de completar el mezclado de las partes 1, 2 y 3. Todos los bordes, el perímetro, alrededor de trincheras y en las coladeras requerirán un corte de anclaje para distribuir los esfuerzos mecánicos y térmicos. Esto se logra cortando ranuras en el hormigón. Las ranuras deberán ser del doble de profundidad del piso UCRETE®.

- Equipo de preparación superficial
- Granalladora o material similar. Use unidad de chorro de arena, o escarificación.
- Aspiradora industrial.
- Escobas de cerdas duras, carretilla.
- Termómetro superficial.
- Cinta tipo masking, hojas de papel o de polietileno para protección de áreas adyacentes.

Juntas de control

Todas las juntas de control deberán cortarse y limpiarse con aspiradora. Después de preparar la junta, aplicar UCRETE® MF en las juntas.

Juntas de expansión

Todas las juntas de expansión deberán respetarse y mantenerse por el sistema UCRETE®.

Curva sanitaria (Rodapié)

Consultar la hoja técnica del UCRETE® WR y la hoja de instrucciones para curvas sanitarias.

Imprimación

No es necesario imprimir. Consultar al representante de BASF para obtener detalles.

Mezcla

Añadir la Parte 1 de UCRETE, líquido blanco, en una mezcladora Kol y una pala de mezclado adecuada para UCRETE® IF. Mientras la mezcladora esté girando, añadir a la mezcladora la Parte 2 de UCRETE, líquido color marrón. Mezclar las dos partes 1 y 2 por un mínimo y hasta que los líquidos se homogenicen en un color caramelo consistente. Una vez que esté bien mezclado, añadir UCRETE Parte 3, polvo de agregado en sacos.

Si utiliza una mezcladora de mortero se podrán mezclar 3 lotes al mismo tiempo. Normalmente, 3 lotes se mezclarán de manera adecuada en una mezcladora de 0.2 metros cúbicos o una mezcladora de mortero de 2.5 sacos.

El tiempo de mezclado requerido para los tres componentes UCRETE es una función que depende de la temperatura del material y se puede juzgar por experiencia. Mezclar solo por el tiempo necesario para que el polvo Parte 3 se humedezca.

Recomendaciones de Aplicación

Una vez que el UCRETE® se haya mezclado perfectamente, aplicar el material alrededor de los bordes húmedos o en el punto de comienzo. No permitir que el material mezclado permanezca en la mezcladora, cerretilla o en la caja de enrasar. Los líquidos se asentarán y el calor exotérmico generado causará un endurecimiento prematuro.

Una vez que el material haya sido esparcido, dar un acabado a UCRETE® IF con una llana mecánica o manual. No sobre trabajar el material ya que esto llevará la resina a la superficie y anulará las cualidades antiderrapantes de la superficie. Una vez que UCRETE® haya sido allanado, utilizar un rodillo para aplicación de adhesivo de papel tapiz en una sola dirección.

El tiempo de trabajabilidad normal para UCRETE® IF es de aproximadamente 15 minutos a 24°C. Un lote de UCRETE® IF cubrirá de 1.2 a 1.4 metros cuadrado a un espesor 9 mm.

UCRETE® IF puede abrirse al tráfico peatonal después de 6 a 8 horas a 24°C y se podrá poner en servicio después de 12 horas. En condiciones de mucho frío espere 24 a 36 horas antes de abrirse por completo al tráfico.

Equipo de mezclado y aplicación

- Hojas de polietileno y cartón para proteger la superficie debajo del área de mezclado.
- Servicio de luz y energía adecuados.
- Ventilación y calefacción adecuadas como sea necesario.
- Cajas y trinchas para enrasar.
- Llanas manuales y mecánicas.
- Llanas para márgenes.
- Mezcladora de mortero, mezcladora de 60 r.p.m., Kol, etc.
- Termómetro.

Recomendaciones de Almacenaje


El producto puede almacenarse hasta 12 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.

Recomendaciones de Seguridad

Usar lentes y guantes protectores. No inhalar los vapores a polvos. Usar ropa adecuada. Puede causar irritación a la piel y ojos. Si es inhalado puede provocar irritación a los pulmones..

Primeros auxilios: Si hubiera contacto con la piel lavar el área con agua y jabón. Si la irritación continúa buscar atención médica. En caso de contacto con los ojos enjuagar con abundante agua por 15 minutos, buscar atención médica. En caso de ingestión, no inducir el vómito, tomar leche o sino agua. Llamar un médico. Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del Producto (MSDS) en www.southamerica.basf-cc.com.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha técnica UCRETE® IF		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN		
Parte 1	Pilas	½ ,5 y 55 galones
Parte 2	Pilas	½ ,5 y 55 galones
Parte 3	Sacos	44 lb

Disponible en colores: rojo, gris, crema, verde y carbón

Certificaciones de la empresa

Certificación ISO 9001:2008:

BASF Construction Chemicals Chile, está permanentemente ofreciendo soluciones tecnológicas e innovadoras a la industria, destacando su participación en Premezclados y Prefabricado, Aditivos para cemento, Construcción Subterránea, Proyectos Mineros, Pisos Industriales, Impermeabilizaciones y fachadas y Construcción.

BASF CC Chile, comprometida con sus clientes, tiene certificado el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.southamerica.basf-cc.com, contáctenos al e-mail veronica.latorre@basf.com o bien al teléfono (56 2) 799 4300.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.15. Revestimiento de Poliuretano para pisos UCRETE® HF - BASF



The Chemical Company

Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile
(56-2) 799 4300, Fax: (56-2) 799 4340

Fono:

Web: www.southamerica.basf-cc.comContacto: Project Manager - veronica.latorre@basf.com

01 Descripción

UCRETE® HF -Revestimiento de Poliuretano para pisos

UCRETE® HF es un sistema de pisos de poliuretano cemento, diseñado para aplicación sobre hormigón y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de pisos monolíticos, tolerarán un amplio rango de ácidos orgánicos, álcali y sales.



UCRETE® HF puede utilizarse en sustratos de hormigón nuevo o superficie de pisos de hormigón muy dañadas.

UCRETE® HF ofrece excelentes resultados cuando se instala en espesores de 6 a 9.5 mm (1/4" – 3/8") o superior.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sobrelosas

03 Información Técnica

Usos principales

- Faenadoras.
- Panaderías.
- Embotelladoras.
- Instalaciones de pulpa y papel.
- Cocinas comerciales y restaurantes.
- Producción textil.
- Refinerías de metal preciosos.
- Instalaciones Farmacéuticas.
- Congeladores y refrigeradores de almacenaje.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

INFORMACIÓN TÉCNICA	
Resistencia a compresión ASTM C 579	50.3 MPa (733 psi)
Resistencia a tensión ASTM C 307	5.5 MPa (800 psi)
Resistencia a flexión ASTM C 580	12.4 MPa (1800 psi)
Coefficiente de expansión térmica ASTM C 531	2.0*10-5/°C (2.2*10-5/°F)
Resistencia al crecimiento de hongos ASTM C 531	Pasa
Densidad ASTM C 905	2.08 g/cm³ (130 lb / ft³)
Resistencia al impacto ASTM D 2794	No existe daño visible o deterioración a un mínimo de 160 lbs/in
Módulo de elasticidad ASTM C 469	11700 MPa (1.7 x 106 psi)
Conductividad térmica ASTM C 177	1.2 W/m K (6 Btu-in/hr-ft²-°F)
Absorción de agua ASTM C 413	<0.1%
Resistencia a la abrasión,@1000 ciclos ASTM D 4060	Pérdida de 0.07g
Resistencia a temperaturas elevadas MIL-D-3134	No hubo fluidez ni suavamiento
Adherencia ASTM D 4541	2.8MPa (400 psi) 100% de falla de concreto

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Extremadamente buena adherencia.
- Amplio rango de temperaturas en servicios de 45 °C a 112 °C.
- Coeficiente de expansión térmica similar a la del hormigón.
- Se puede colocar sobre hormigón fresco después de 7 a 10 días.
- No es necesario imprimir o sellar el sustrato en la mayoría de los casos.
- Resistente a vapor intermitente o lavado continuo con agua caliente.
- Libre de solventes y bajo olor.
- Curado rápido acelera la puesta en servicio.
- Uso interior o exterior.
- Record comprobado más de 25 años de proyectos de referencia.
- No es afectado por los ciclos de hielo/deshielo.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones Generales de Aplicación

UCRETE® HF es ideal para interiores, y algunas aplicaciones en exteriores, cuando el piso será expuesto a presiones de impacto, shock térmico y a agentes químicos. Aún cuando la aplicación más común es en hormigón, este sistema también puede aplicarse sobre substratos que no sean de hormigón, contactar a su representante local de BASF para obtener mayores detalles.

Preparación del substrato

El éxito o falla de cualquier sistema de pisos depende de la preparación adecuada del substrato. Se recomienda el uso de cualquier método que logre un perfil de por lo menos 3 CSP como es determinado por el Instituto Internacional de Reparación del Hormigón (ICRI). Se recomienda esperar el hormigón y remover los materiales sueltos que puedan impedir la adhesión. La superficie deberá estar limpia, seca y libre de compuestos de curado para el hormigón o selladores. El hormigón nuevo deberá ser curado por lo menos de 7 a 28 días que es el curado preferible.

Para parchar, añadir 11kg. de agregado limpio, seco de 3 a 6mm por unidad de UCRETE® HF. Mezcle despacio por 2 minutos antes de completar el mezclado de las partes 1, 2 y 3. Todos los bordes, el perímetro, alrededor de trincheras y en las coladeras requerirán un corte de anclaje para distribuir los esfuerzos mecánicos y térmicos. Esto se logra cortando ranuras en el hormigón. Las ranuras deberán ser del doble de profundidad del piso UCRETE.

Equipo de operación superficial

- Granalladora o material similar. Usar unidad de chorro de arena o escarificación.
- Aspiradora industrial.
- Escobas de cerdas duras, carretilla.
- Termómetro superficial.
- Cinta tipo masking, hojas de papel o de polietileno para protección de áreas adyacentes.

Juntas de Control

Todas las juntas de control deberán cortarse y limpiarse con aspiradora. Después de preparar la junta, aplicar UCRETE® MF en las juntas permitiendo que éste cure durante la noche antes de aplicar el sistema completo.

Juntas de Expansión

Todas las juntas de expansión deberán respetarse y mantenerse también por el sistema UCRETE®.

Curva Sanitaria (Rodapié)

Consultar la hoja técnica del UCRETE® WR y la hoja de instrucciones para curvas sanitarias.

Impresión

No es necesario imprimir. Consultar al representante de BASF para obtener recomendaciones.

Mezcla

Añadir la Parte 1 de UCRETE, líquido blanco, en una mezcladora Kol y una pala de mezclado adecuada para UCRETE® HF. Mientras la mezcladora esté girando, añadir a la mezcladora la Parte 2 de UCRETE, líquido color marrón. Mezclar las dos partes 1 y 2 por un mínimo y hasta que los líquidos se homogenicen en un color caramelo consistente. Una vez que esté bien mezclado, añadir UCRETE Parte 3, polvo de agregado en sacos. Si utiliza una mezcladora de mortero se podrán mezclar 3 lotes al mismo tiempo. Normalmente, 3 lotes se mezclarán de manera adecuada en una mezcladora de 0.2 metros cúbicos o una mezcladora de mortero de 2.5 sacos.

El tiempo de mezclado requerido para los tres componentes UCRETE es una función que depende de la temperatura del material y se puede juzgar por experiencia. Mezclar solo por el tiempo necesario para que el polvo Parte 3 se humedezca.

Recomendaciones de Aplicación

Una vez que el UCRETE se haya mezclado perfectamente, aplicar el material alrededor de los bordes húmedos o en el punto de comienzo. No permitir que el material mezclado permanezca en la mezcladora, carretilla o en la caja de enrasar. Los líquidos se asentarán y el calor exotérmico generado causará un endurecimiento prematuro. Una vez que el material haya sido esparcido, dar un acabado a UCRETE® HF con una llana mecánica o manual. No sobre trabajar el material ya que esto llevará a la resina a la superficie. Una vez que UCRETE haya sido allanado, utilizar un rodillo para la aplicación de adhesivo de papel tapiz en una sola dirección.

El tiempo de trabajabilidad normal para UCRETE® HF es de aproximadamente 15 minutos a 24°C. Un lote de UCRETE® HF cubrirá de 1.2 a 1.4 metros cuadrados a un espesor de 9mm.

UCRETE® HF puede abrirse al tráfico peatonal después de 6 a 8 horas 24°C y se podrá poner en servicio después de 12 horas. En condiciones de mucho frío esperar 24 a 36 horas antes de abrirse por completo al tráfico.

Equipo de mezclado y aplicación

- Hojas de polietileno y cartón para proteger la superficie debajo del área de mezclado.
- Servicio de luz y energía adecuados.
- Ventilación y calefacción adecuadas como sea necesario.
- Cajas y trincheras para enrasar.
- Llanas manuales y mecánicas.
- Llanas para márgenes.
- Mezcladora de mortero, mezcladora de 60 r.p.m., KOL, etc.
- Termómetro.

Recomendaciones de Almacenaje

El producto puede almacenarse hasta 12 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad. .

Recomendaciones de Seguridad

Usar lentes y guantes protectores. No inhalar los vapores a polvos. Usar ropa adecuada. Puede causar irritación a la piel y ojos. Si es inhalado puede provocar irritación a los pulmones.

Primeros auxilios: Si hubiera contacto con la piel lavar el área con agua y jabón. Si la irritación continúa buscar atención médica. En caso de contacto con los ojos enjuagar con abundante agua por 15 minutos, buscar atención médica. En caso de ingestión, no inducir el vómito, tomar leche o sino agua. Llamar un médico. Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del Producto (MSDS) en www.southamerica.basf-cc.com.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha técnica UCRETE® HF		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN		
Parte 1	Envases	1.9 y 2.6 kg.
Parte 2	Envases	1.8 y 2.9 kg
Parte 3	Sacos	20 y 29.9 kg.

Disponible en colores: rojo, gris, crema, verde y carbón.

Certificaciones de la empresa

Certificación ISO 9001:2008:

BASF Construction Chemicals Chile, está permanentemente ofreciendo soluciones tecnológicas e innovadoras a la industria, destacando su participación en Premezclados y Prefabricado, Aditivos para cemento, Construcción Subterránea, Proyectos Mineros, Pisos Industriales, Impermeabilizaciones y fachadas y Construcción.

BASF CC Chile, comprometida con sus clientes, tiene certificado el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.southamerica.basf-cc.com, contáctenos al e-mail veronica.latorre@basf.com o bien al teléfono (56 2) 799 4300.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.16. Revestimiento de Poliuretano para pisos UCRETE® MF - BASF



The Chemical Company

Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile

Fono: (56-2) 799 4300, Fax: (56-2) 799 4340

Web: www.southamerica.basf-cc.com

Contacto: Project Manager - veronica.latorre@basf.com

01 Descripción

UCRETE® MF Revestimiento de poliuretano para pisos

UCRETE® MF es un sistema de pisos de poliuretano cemento autonivelante, diseñado para aplicación sobre hormigón y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de pisos fluido y monolítico, tolerará un amplio rango de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis y sales.



UCRETE® MF es extremadamente resistente y en la mayoría de los casos tiene propiedades físicas que son aproximadamente el doble que las del hormigón.

Los pisos UCRETE® MF tienen una superficie lisa semi mate, fluible, que ofrece excelentes resultados cuando se aplica a un espesor de 3mm (1/4") o mayor. Diseñado principalmente para procesos en seco.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sobrelosas

03 Información Técnica

Usos principales

- Áreas de procesamiento de carnes.
- Panaderías.
- Embotelladoras.
- Empaque de polvos.
- Estudios de TV.
- Producción textil.
- Refinerías de metal preciosos.
- Instalaciones farmacéuticas.
- Congeladores y refrigeradores de almacenamiento.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

INFORMACIÓN TÉCNICA	
Resistencia a compresión ASTM C 579	46.2 MPa (6700 psi)
Resistencia a tensión ASTM C 307	6.9 MPa (1000 psi)
Resistencia a flexión ASTM C 580	17.9 MPa (2600 psi)
Coefficiente de expansión térmica ASTM C 531	4.0*10 ⁻⁵ /°C (2.2*10 ⁻⁵ /°F)
Resistencia al crecimiento de hongos ASTM C 531	Pasa
Densidad ASTM C 905	1.97 g/cm ³ (123 lb / ft ³)
Resistencia al impacto ASTM D 2794	No existe daño visible o deterioración a un mínimo de 160 lbs/in
Módulo de elasticidad ASTM C 469	11700 MPa (1.7 x 106 psi)
Conductividad térmica ASTM C 177	0.9 W/m K (6 Btu-in/hr-ft ² -°F)
Absorción de agua ASTM C 413	<0.1%
Resistencia a la abrasión, @ 1000 ciclos ASTM D 4060	Pérdida de 0.07g
Resistencia a temperaturas elevadas MIL-D-3134	No hubo fluidez ni suavizamiento
Adherencia 2.8 MPa (400 PSI) ASTM D 4541	100% de falla de hormigón

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Extremadamente buena adherencia.
- Amplio rango de temperaturas en servicio de -45 °C a 93 °C.
- Coeficiente de expansión térmica similar al hormigón.
- Se puede colocar sobre hormigón fresco después de 7 a 10 días.
- No es necesario imprimir o sellar el sustrato en la mayoría de los casos
- Resistente a vapor intermitente o lavado continuo con agua caliente.
- Libre de solventes y bajo olor.
- Curado rápido acelera la puesta en servicio.
- Uso interior o exterior.
- Record comprobado: más de 25 años de proyectos de referencia.
- No es afectado por los ciclos de hielo/deshielo.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones Generales de Aplicación

UCRETE® MF es ideal para interiores, y algunas aplicaciones exteriores, en casos donde el piso vaya a ser expuesto a presiones de impacto, shock térmico y químico. Aún cuando la aplicación más común es sobre hormigón, este sistema también puede aplicarse sobre sustratos que no sean de hormigón. Contactar a su representante local BASF CC para obtener mayores detalles.

Preparación del sustrato: El éxito o falla de cualquier sistema de pisos depende de la preparación adecuada del sustrato. Se recomienda el uso de cualquier método que logre un perfil de por lo menos 3 CSP como es determinado por el Instituto Internacional de Reparación del Hormigón (ICRI). Se recomienda aspirar el hormigón y remover los materiales sueltos que puedan impedir la adhesión. La superficie deberá estar limpia, seca y libre de compuestos de curado para el hormigón o selladores. El hormigón nuevo deberá ser curado por lo menos de 7 a 28 días que es el curado preferible.

Para parchar, añadir 11 kg de agregado limpio, seco de 3 a 6mm por unidad de UCRETE® MF. Mezclar despacio por 2 minutos antes de completar el mezclado de las partes 1, 2 y 3. Todos los bordes, el perímetro, alrededor de trincheras y en las coladeras requerirá un corte de anclaje para distribuir los esfuerzos mecánicos y térmicos. Esto se logra cortando ranuras en el hormigón. En las ranuras aplicar con un rodillo de nudos o picos para asegurar el espesor especificado de 3 a 8.5mm (1/8" - 3/8"). El piso puede ponerse en servicio después de 12 horas a 21°C. En algunos casos se necesitará que sean del doble de profundidad del piso de UCRETE®.

Equipo de preparación superficial: Granalladora o material similar. Use unidad de chorro de arena, o escarificación.

- Aspiradora industrial.
- Escobas de cerdas duras, carretilla.
- Termómetro superficial.

• Cinta tipo masking, hojas de papel o de polietileno para protección de áreas adyacentes.

Justas de control: Todas las juntas de control deberán cortarse y limpiarse con aspiradora. Después de preparar la junta, aplicar UCRETE® MF en las juntas permitiendo que éste cure durante la noche antes de aplicar el sistema completo.

Justas de expansión: Todas las juntas de expansión deberán respetarse y mantenerse por el sistema UCRETE®.

Curva sanitaria (Rodapié): Consultar la hoja técnica del UCRETE® WR y la hoja de instrucciones para curvas sanitarias.

Impresión: No es necesario imprimir. Consultar al representante de BASF para obtener detalles.

Mezcla: Añadir la Parte 1 de UCRETE, líquido blanco, en una mezcladora Kol y una pala de mezclado adecuada para UCRETE® MF. Mientras la mezcladora esté girando, añadir a la mezcladora la Parte 2 de UCRETE, líquido color marrón. Mezclar las dos partes 1 y 2 por un mínimo y hasta que los líquidos se homogenicen en un color caramelo consistente. Una vez que esté bien mezclado, añadir UCRETE Parte 3, polvo de agregado en sacos.

Si utiliza una mezcladora de mortero se podrán mezclar 3 lotes al mismo tiempo. Normalmente, 3 lotes se mezclarán de manera adecuada en una mezcladora de 0.2 metros cúbicos o una mezcladora de mortero de 2.5 sacos. El tiempo de mezclado requerido para los tres componentes UCRETE es una función que depende de la temperatura del material y se puede juzgar por experiencia. Mezclar solo por el tiempo necesario para que el polvo Parte 3 se humedezca.

Recomendaciones de Aplicación

Una vez que el UCRETE® se haya mezclado perfectamente, aplicar el material alrededor de los bordes húmedos o en el punto de comienzo. No permitir que el material mezclado permanezca en la mezcladora, carretilla o en la caja de enrasar. Los líquidos se asentarán y el calor exotérmico generado causará un endurecimiento prematuro. Enrasar o aplicar la mezcla en el piso con llana. Aplicar con rodillo de nudos o de picos para nivelar la capa del recubrimiento para obtener el espesor especificado de 6 a 9.5mm (1/4 - 3/8). Inmediatamente esparcir hasta saturar el agregado especificado a la mezcla fresca. Permitir 12 horas para que el UCRETE cure completamente. Aspirar o barrer el exceso de agregado.

Una vez que el material haya sido esparcido, dar un acabado a UCRETE® MF con una llana mecánica o manual. No sobre trabajar el material ya que esto llevará la resina a la superficie y anulará las cualidades antiderrapantes de la superficie. Una vez que UCRETE® haya sido allanado, utilizar un rodillo para aplicación de adhesivo de papel tapiz en una sola dirección.

El tiempo de trabajabilidad normal para UCRETE® MF es de aproximadamente 15 minutos a 24°C. Un lote de UCRETE® MF cubrirá de 1.2 a 1.4 metros cuadrado a un espesor 9 mm.

UCRETE® MF puede abrirse al tráfico peatonal después de 6 a 8 horas a 24°C y se podrá poner en servicio después de 12 horas. En condiciones de mucho frío espere 24 a 36 horas antes de abrirse por completo al tráfico.

Aplicación de agregado: Esta es la parte más crítica de la aplicación de UCRETE® MF. El material debe aplicarse durante "la ventana crítica" de aplicación para evitar que queden espacios sin agregado en UCRETE®. Después de mezclar, tomarse 2 minutos para colocar el lote en el piso con llana. Después, dentro de los siguientes 4 a 5 minutos, nivelar el piso con un rodillo y abrir la superficie de los líquidos. Inmediatamente después esparcir la arena o el cuarzo. Esto comienza la ventana crítica 7 minutos después de completar el mezclado.

Una vez que el material se haya aplicado y nivelado (7 minutos) y antes de que comience el fraguado inicial, esparcir el agregado adecuado en exceso, aproximadamente 45kg de agregado por pie cuadrado para lograr un espesor de 6mm. Permitir que el piso cure por 12 horas y después barrer o aspirar el exceso de agregado.

Equipo de mezclado y aplicación

- Hojas de polietileno y cartón para proteger la superficie debajo del área de mezclado.
- Servicio de luz y energía adecuados.
- Ventilación y calefacción adecuadas como sea necesario.
- Cajas y trincheras para enrasar.
- Llanas manuales y mecánicas.
- Llanas para márgenes.
- Mezcladora de mortero, mezcladora de 60 r.p.m., Kol, etc.
- Termómetro.

Recomendaciones de Almacenaje

El producto puede almacenarse hasta 12 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.

Recomendaciones de Seguridad

Usar lentes y guantes protectores. No inhalar los vapores a polvos. Usar ropa adecuada. Puede causar irritación a la piel y ojos. Si es inhalado puede provocar irritación a los pulmones.

- **Primeros auxilios:** Si hubiera contacto con la piel lavar el área con agua y jabón. Si la irritación continúa buscar atención médica. En caso de contacto con los ojos enjuagar con abundante agua por 15 minutos, buscar atención médica. En caso de ingestión, no inducir el vómito, tomar leche o sino agua. Llamar un médico. Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del Producto (MSDS) en www.southamerica.basf-cc.com.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha técnica UCRETE® MF		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN		
Parte 1	Envases	3.8 y 2.6 kg.
Parte 2	Envases	3.6 y 2.9 kg.
Parte 3	Sacos	19.9 y 14.6 kg.

Disponible en colores: rojo, gris, crema, verde y carbón.

Certificaciones de la empresa

Certificación ISO 9001:2008:

BASF Construction Chemicals Chile, está permanentemente ofreciendo soluciones tecnológicas e innovadoras a la industria, destacando su participación en Premezclados y Prefabricado, Aditivos para cemento, Construcción Subterránea, Proyectos Mineros, Pisos Industriales, Impermeabilizaciones y fachadas y Construcción.

BASF CC Chile, comprometida con sus clientes, tiene certificado el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.southamerica.basf-cc.com, contáctenos al e-mail veronica.latorre@basf.com o bien al teléfono (56 2) 799 4300.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.17. Sistemas de revestimiento epóxicos para pisos MASTERTOP 1200i - BASF



The Chemical Company

Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile

Fono: (56-2) 799 4300, Fax: (56-2) 799 4340
Web: www.southamerica.basf-cc.com
Contacto: Project Manager - veronica.latorre@basf.com

01 Descripción

MASTERTOP 1200i - Sistemas de revestimiento epóxicos para pisos

Mastertop 1210i - Revestimiento monocapa
MASTERTOP® 1210i es un recubrimiento de 0.5 a 1.0 mm de espesor a base de resina epóxica en dos componentes y áridos seleccionados, exenta de disolventes y cargas (agregados). Especialmente diseñada como capa de acabado sobre losas de hormigón.



Mastertop 1220i - Revestimiento multicapa, antideslizante
MASTERTOP® 1220i es un revestimiento coloreado, de 2 a 4 mm de espesor, a base de resina epoxi en dos componentes, cargas seleccionadas y exento de disolventes. De excelente adherencia al sustrato sobre el que se aplique, le confiere altas cualidades mecánicas; total inercia química ante productos agresivos y acabado antiderrapante.



Mastertop 1235i - Revestimiento Multicapa Conductivo
MASTERTOP® 1235i es un revestimiento coloreado de 2 a 5 mm de espesor, a base de resinas epóxicas, cargas seleccionadas conductivas y exento de solventes. Este es un sistema de pisos con propiedades antiestáticas. Uso en cualquier ambiente donde se desee control de descargas eléctricas estáticas. Revestimientos continuos autonivelantes, de excelentes cualidades mecánicas, inercia química y decorativos.



Mastertop 1240i - Mortero epoxi coloreado
MASTERTOP® 1240i es un mortero coloreado de 3 a 8 mm de espesor, a base de resinas epóxicas, cargas seleccionadas y exento de disolventes. La estudiada granulometría del agregado y su alto contenido en resina epóxica pura, permite elaborar pisos con excelentes cualidades mecánicas y químicas.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento
TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón
TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sobrelosas

03 Información Técnica

Usos principales

MASTERTOP 1210i	Mastertop 1220i
<ul style="list-style-type: none"> Recubrimiento de acabado en losas de hormigón en general. Pasillos y corredores. Zonas de almacenaje. Estacionamientos. Áreas de circulación con tráfico ligero. Instalaciones con agresión química limitada. 	<ul style="list-style-type: none"> Revestimientos continuos y antideslizantes en: <ul style="list-style-type: none"> Áreas de producción y envasado en: <ul style="list-style-type: none"> Industria alimenticia Industria química Industria aérea y de automatización Zonas de fabricación con derrames de agua o productos agresivos. Cocinas industriales.
MASTERTOP 1235i	Mastertop 1240i
<ul style="list-style-type: none"> Áreas de fabricación de componentes electrónicos. Áreas de manipulación de solventes. Vías de camiones guiados electrónicamente. Laboratorios, Plantas de fabricación farmacéutica. Campos de riesgo de explosión. Salas antisépticas. Plantas nucleares 	<ul style="list-style-type: none"> Áreas de fabricación y almacenamiento en la industria pesada. Zonas de procedimiento en la industria química. Zonas de manipulación y envasado en la industria alimenticia. Cámaras frigoríficas. Almacenes.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

MASTERTOP 1210i		
Naturaleza del producto		Resina epoxi exenta de disolventes
Adherencia al sustrato	DIN ISO 4624	>1.5 N/mm2 (fallo de hormigón)
Resistencia a la abrasión	DIN 53754 Taber	105 mg
Resistencia a la compresión	DIN 1164	70 N/mm2
Módulo de elasticidad	DIN 1048	13000 N/mm2
Colores		Ver carta de colores
Temperatura de aplicación (soporte y material)		10 °C y 30°C
Resistencia química		Buena resistencia a aceites

MASTERTOP 1220i		
Naturaleza del producto		Resina epoxi exenta de disolventes con agregados conductivos
Adherencia al sustrato	DIN ISO 4624	>1.5 N/mm2 (fallo de hormigón)
Resistencia a la abrasión	DIN 53754 Taber	20 mg
Resistencia a la compresión	DIN 1164	85 N/mm2
Módulo de elasticidad	DIN 1048	12000 N/mm2
Colores		Ver carta de colores
Temperatura de aplicación (soporte y material)		10 °C y 30°C
Resistencia química		Buena resistencia a aceites
Espesor de aplicación		2 mm
Densidad (imprimación/sellado)		aprox. 1.2 g/cm3
Densidad (capa principal)		aprox. 1.6 g/cm3
Pot Life		aprox. 35 minutos
Transitable		aprox. 24 horas
Totalmente endurecido		aprox. 7 días
Tiempo de espera entre capas		aprox. 6 a 24 horas

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C de temperatura y 65% de humedad relativa. Temperaturas superiores acortan estos tiempos y temperaturas inferiores los alargan.

MASTERTOP 1235i		
Naturaleza del producto		Resina epoxi exenta de disolventes con agregados conductivos
Adherencia al sustrato	DIN ISO 4624	>1.5 N/mm2 (fallo de hormigón)
Resistencia a la abrasión	DIN 53754 Taber	98 mg
Resistencia a la compresión	DIN 1164	85 N/mm2
Módulo de elasticidad	DIN 1048	9000 N/mm2
Colores		Ver carta de colores
Temperatura de aplicación (soporte y material)		10 °C y 30°C
Conductividad	DIN 51953, UL 779	<106 Ohm
Coefficiente de expansión térmica		8 x 10-5 /K-1

MASTERTOP 1240i		
Naturaleza del producto		Resina epoxi
Adherencia al sustrato	DIN ISO 4624	>1.5 N/mm2 (fallo de hormigón)
Resistencia a la abrasión	DIN 53754 Taber	20 mg
Resistencia a la compresión	DIN 1164	70 N/mm2
Módulo de elasticidad	DIN 1048	18000 N/mm2
Colores		Ver carta de colores
Temperatura mínima de aplicación		> 10 °C
Resistencia química		Buena resistencia a aceites, grasas y ácidos diluidos

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

MASTERTOP 1210i	Mastertop 1220i
<ul style="list-style-type: none"> Resistente a aceites y combustibles. Aplicación rápida y sencilla. Facilidad de mantenimiento y limpieza. Buena apariencia estética. No necesita imprimación. Impermeable al agua y al anhídrido carbónico. 	<ul style="list-style-type: none"> Elevada resistencia mecánica y química. Antideslizante. Espesores adaptables. Aplicación sencilla y segura. Anticontaminante. Buena resistencia mecánica y química. Impermeable al agua y al anhídrido carbónico.
MASTERTOP 1235i	Mastertop 1240i
<ul style="list-style-type: none"> Excelente conductividad. Buena resistencia química. Fácil descontaminación y limpieza. Elevada resistencia a la abrasión. Curado rápido, transitable después de 24 horas. Impermeable al agua y al anhídrido carbónico. 	<ul style="list-style-type: none"> Resistencia extrema a la abrasión y rodadura. Elevada resistencia al ataque químico. Resistencia a bajas temperaturas. Resistencia a la limpieza con agua caliente y vapor. Fácil limpieza.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones Generales de Aplicación

MASTERTOP 1210I

Preparación de la superficie: La base de aplicación será de hormigón resistente y estará completamente seca, limpia, exenta de lechadas, material deleznable, así como de pinturas y líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto (se le sacó palabra repetida), para lo que es aconsejable una preparación previa a la base granallado o fresado. Cangrejeras u otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme.

La temperatura del soporte debe ser superior a los 10° C y encontrarse a 3° C por encima del punto de rocío. No debe aplicarse MASTERTOP® 1210I sobre soportes que presenten exudaciones o humedad pues no es transpirable.

Preparación de la mezcla: Homogeneizar, inicialmente, la resina MASTERTOP® A4. Mezclar el endurecedor MASTERTOP® B4 y el concentrado MASTERTOP® X1, con ayuda de un agitador de bajas revoluciones. Añadir a esta mezcla el agregado correspondiente, según tabla de rendimientos y continuar removiendo hasta obtener un compuesto homogéneo y exento de grumos.

Proporción de mezcla

Resina	MASTERTOP® A4	5.4 kg
Endurecedor	MASTERTOP® B4	3.0 kg
Concentrado	MASTERTOP® X1	0.6 kg
Árido	MASTERTOP® F1 filler	2.0 kg

Aplicación: MASTERTOP® 1210I se aplica a rodillo, en dos manos, aplicando un espesor total de aproximadamente 0.5 mm. Debiendo esperar entre la aplicación de las capas un mínimo de hrs. Y un máximo de 24 hrs.

Capas	Procedimiento
Capa principal	Mezclar los componentes y aplicar a rodillo o jalador dentado
Sellado	Mezclar los componentes y aplicar a rodillo o jalador dentado

MASTERTOP 1220I

Preparación del soporte de aplicación: El soporte de aplicación será de hormigón resistente y estará completamente seco, limpio y exento de lechada, así como de pinturas o líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a base de granallado. Coqueas y otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme.

Mezcla: Homogeneizar inicialmente la resina MASTERTOP® A4. La adición de los componentes de la mezcla se hará en el siguiente orden: Resina A4, Endurecedor B4, Concentrado X1 y Árido F1. Para obtener una mezcla homogénea de los productos A4, B4 y X1 la homogeneización de dichos productos se obtendrá con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones para evitar la inclusión de aire. Se debe asegurar el vaciado completo del cartucho X1. La mezcla del árido F1 puede realizarse con una mezcladora tipo COLLMATIC. La agitación con todas las adiciones debe realizarse hasta obtener un compuesto homogéneo completamente exento de grumos.

Imprimación: El material se aplica inmediatamente tras su mezclado con brocha o rodillo en una sola mano, impregnándose por completo el soporte.

Capa principal

Para la aplicación se empleará llana dentada y se realizará sobre la imprimación endurecida. **Espolvoreado:** El espolvoreado se realizará con árido Mastertop F5 Filler en exceso, sobre la capa principal todavía fresca, con un consumo total aproximado de 3 kg/m² reutilizándose posteriormente aproximadamente la mitad del material. Tras el endurecimiento de la capa principal se recuperará el árido no adherido, se lijara las crestas existentes y se aspirará el polvo generado. En el caso de requerirse la aplicación de más de una capa de espolvoreado, se repetirá el proceso de aplicación de la capa principal y el espolvoreo tantas veces como sea necesario por las solicitudes requeridas al pavimento.

Sellado: Tras el endurecimiento de la capa nivelante se aplicará una capa de sellado mediante rodillo de goma o llana de borde liso, repasando a continuación con rodillo de pelo corto para eliminar marcas y obtener una superficie uniforme e impermeable al agua y a los aceites.

Proporción de mezcla

Resina	MASTERTOP® A4	5.4 kg
Endurecedor	MASTERTOP® B4	3.0 kg
Concentrado	MASTERTOP® X1	0.6 kg

Variantes

- Mastertop® 1221i: Revestimiento multicapa antideslizante, tipo mosaico, a base de resina transparente y agregados coloreados.
- Mastertop® 1222i: Revestimiento multicapa, antideslizante y coloreado, a base de resina coloreada y agregados metálicos.

MASTERTOP 1235I

Preparación del soporte: La base de aplicación será de concreto resistente y estará completamente seca, limpia, exenta de lechadas, material deleznable, así como de pinturas y líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a base de granallado o fresado. Cangrejeras u otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme. El concreto debe tener una resistencia a tracción de por lo menos 1,5 N/mm².

La temperatura del soporte debe ser superior a los 10° C, y estar a 3° C por encima del punto de rocío. No debe aplicarse MASTERTOP® 1230 sobre soportes que presenten exudaciones o humedad pues no es transpirable. Los substratos de concreto deben tener por lo menos 28 días y tener una humedad residual menor a 4%.

Mezcla: Homogeneizar inicialmente la resina MASTERTOP® A2. Mezclar con el endurecedor MASTERTOP® B4 y el concentrado MASTERTOP® X1, con ayuda de un agitador de bajas revoluciones. Añadir a esta mezcla el agregado correspondiente, según la tabla de rendimientos y continuar removiendo hasta obtener un compuesto homogéneo y exento de grumos.

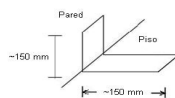
Proporción de mezcla

Resina	MASTERTOP® A4	5.4 kg
Endurecedor	MASTERTOP® B4	3.0 kg
Concentrado	MASTERTOP® X1	0.6 kg

Imprimación: El material se aplica inmediatamente tras su mezclado con brocha o rodillo en una sola mano, impregnándose por completo el soporte. La cualidad conductiva de MASTERTOP® 1235I es obtenida cuando se aplica el imprimante a un espesor de 1,5/2,0 mm.

Tierra (si necesario): Si el diseño del proyecto para el piso antistático especifica requerimientos de conexión a tierra, se debe aplicar cinta auto-adhesiva de cobre en la parte superior de la capa de imprimación como indica el dibujo a seguir:

Capa Principal: Mezclar los componentes de la capa principal con el orden que se indicó, verter sobre la imprimación endurecida y extender mediante una llana dentada asegurando un consumo de 4-6 mm por metro cuadrado. Inmediatamente deberá pasarse un rodillo de puas para facilitar la salida del aire ocluido y mejorar la nivelación del producto.



MASTERTOP 1240I

Preparación de la base de aplicación: La base de aplicación será de hormigón resistente y estará completamente seca, limpia, exenta de lechada, material deleznable, así como de pinturas o líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a base de granallado. Cangrejeras u otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme.

Preparación del producto: Homogeneizar inicialmente la resina MASTERTOP® A4. Mezclar con el endurecedor MASTERTOP® B4 y el concentrado MASTERTOP® X1 con ayuda de un agitador de bajas revoluciones. Añadir a esta mezcla el agregado correspondiente, según la tabla de rendimientos, y continuar removiendo hasta obtener un compuesto homogéneo y exento de grumos.

Aplicación

Proporción de mezcla (resina)

Resina	MASTERTOP® A4	5.4 kg
Endurecedor	MASTERTOP® B4	3.0 kg
Concentrado	MASTERTOP® X1	0.6 kg

- Mezclar módulo y aplicar rodillo.
- Mezclar módulo en amasadora mecánica.
- Mezclar módulo y aplicar con rodillo de goma.
- Extender, compactar y nivelar a llana el mortero sobre la imprimación con mordiente.

Recomendaciones de Seguridad

La mezcla sin polimerizar puede causar irritación de la piel. Utilizar guantes de goma y lentes protectoras. Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Primeros auxilios: En caso de contacto con la piel, limpiarla inmediatamente con toalla de papel y lavar con abundante agua y jabón. Para recomendaciones de seguridad específicas e instrucciones de primeros auxilios, leer atentamente la etiqueta sobre los envases. Para mayor información consultar la Hoja de Seguridad del Producto (MSDS) en www.southamerica.basf-cc.com.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha técnica MASTERTOP® 1200i		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN

Mastertop 1210i		Mastertop 1220i	
A4 Resina estándar	Balde de 5.4 kg	A4 Resina estándar	Balde: 5.4 kg y 43.2 kg
B4 Endurecedor	Lata de 3 kg	B4 Endurecedor	Lata de 3 kg y 48 kg
X1 Concentrado	Envase de 0.6 kg	B2 Endurecedor rápido	Lata de 2.8 kg
F1 Filler	Saco de 15 kg	X1 Concentrado	Envase de 0.6 kg
		F1 Filler	Saco de 15 kg
		F5 Espolvoreado	Saco de 25 kg
Mastertop 1235i		Mastertop 1240i	
A2 Resina conductiva	Balde de 5.4 kg	A4 Resina estándar	Balde de 5.4 kg
B4 Endurecedor	Lata de 3 kg	B4 Endurecedor	Lata de 3 kg
X1n Concentrado neutro	Envase de 0.6 kg	X1 Concentrado	Envase de 0.6 kg
Concentrado coloreado	Saco de 0.6 kg	F2 Filler	Saco de 25 kg
F7 Filler	Saco de 10 kg	F14 Filler	Bolsas de 0.2 kg

Certificaciones de la empresa

Certificación ISO 9001:2008:

BASF Construction Chemicals Chile, está permanentemente ofreciendo soluciones tecnológicas e innovadoras a la industria, destacando su participación en Premezclados y Prefabricado, Aditivos para cemento, Construcción Subterránea, Proyectos Mineros, Pisos Industriales, Impermeabilizaciones y fachadas y Construcción.

BASF CC Chile, comprometida con sus clientes, tiene certificado el Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2008.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.southamerica.basf-cc.com, contáctenos al e-mail veronica.latorre@basf.com o bien al teléfono (56 2) 799 4300.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.18. Sistemas de Protección Intumescente Probuild para Tabiquerías - PYROTEC



Dirección: Las Canteras 185 lote 17 Barrio industrial - Con Con - Chile

Fono: (56-32) 281 9690

Web: www.pyrotec.cl - www.pyrotecinternational.net

Contacto: Ventas - ventas@pyrotec.cl

01 Descripción

Pyrotec Probuild es una pintura adecuada para el revestimiento de materiales de construcción común, tales como: Fibra de cemento, silicato de calcio, papel y paneles de yeso, tableros de partículas en seco, revestimientos de pared, lana de roca y tableros de partículas.



Cuando Probuild es expuesta a un calor excesivo o incendio, el revestimiento se expande, produciendo una capa de espuma de carbón aislante. Esta capa reduce al mínimo la transferencia de calor, retrasa el incendio del sustrato y, por tanto, impide la propagación de las llamas del fuego.

El producto Pyrotec Probuild ofrece excelentes características de fluidez, se aplica con brocha, rodillo o compresor airless.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - ELEMENTOS DE PROTECCIÓN AL FUEGO - Pintura intumescente

03 Información Técnica

Modelos o Tipos

Pyrotec Probuild PBW es de color blanco a base de agua, emulsión intumescente, revestimiento ignífugo para aplicaciones internas. Pyrotec Probuild PBW está diseñado para aplicación interna en muchas superficies. La aplicación puede ser en los edificios, tales como bancos, restaurantes, centros comerciales, edificios públicos, escuelas, multicines, salas de cine, las vías de evacuación, etc.

Pyrotec Probuild PBW-SC ha sido diseñado como un sellador para materiales comúnmente de construcción, tales como el papel, paneles de yeso, silicato de calcio, rock, lana de roca y de tableros de aglomerados, es para ser utilizado en conjunción con Probuild PBW intumescentes capa base. Pyrotec Probuild PBW-SC está diseñado para aplicación en un interior, revestido de materiales de construcción común, tal como se especifica anteriormente.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

Pyrotec Probuild PBW

Es una gran pintura de emulsión, adecuada para el revestimiento de materiales de construcción común, tales como fibra de cemento, silicato de calcio, rock, tabla de fibra de lana mineral, papel y paneles de yeso, tableros de partículas en seco y revestimientos de pared.

Pyrotec Probuild PBW contiene ingredientes especiales para mejorar la adherencia sobre una amplia variedad de sustratos, se encuentran dentro de la industria de la construcción. Esto hace que Probuild PBW sea versátil en su aplicación, al mismo tiempo lo hace más conveniente para el usuario final a la hora de aplicarlo.

Probuild PBW cuando está expuesta a un calor excesivo o incendio, el revestimiento se expande, produciendo una capa de espuma de carbón aislante. Esta capa reduce al mínimo la transferencia de calor, los retrasos de encendido del sustrato y, por tanto, impide la propagación de las llamas del fuego.

El producto Probuild PBW ofrece excelentes características de fluidez si

se aplica con brocha, rodillo o compresor airless. Pyrotec Probuild PBW no debe ser pintado directamente en los plásticos.

Pyrotec Probuild PBW-SC

Pyrotec Probuild PBW-SC no debe utilizarse como un sellador o imprimación sobre superficies metálicas. Probuild PBW-SC sella la superficie y proporciona una barrera para proteger la capa base intumescente, capas de descamación o formación de grietas en sobre superficies porosas. Pyrotec Probuild PBW-SC fórmula especial, ayuda a la lignina, evita manchas y decoloración de las posteriores capas intumescentes capa base, cuando se aplica sobre las importaciones de tableros aglomerados. El producto se suministra listo para usar. El producto se seca con recubrimiento suave al tacto y no requiere más lijado antes de aplicar las capas base.

Normas y estándares de Calidad que satisface

Pyrotec Probuild PBW ha sido probada en la categoría de "reacción al fuego" en lugar de "resistencia al fuego". Reacción al fuego identifica cómo reacciona una superficie cubierta en una situación de incendio, de conformidad con las normas europeas, a diferencia de resistencia al fuego que identifica el tiempo en que un sustrato recubierto actuará en una situación de fuego. Resistencia al fuego es normalmente limitada a la construcción de marcos de acero y estructuras específicas, en la zona en la que se coloque la puerta.

Debido a los muchos y variados sustratos y estructuras que están disponibles a través de la industria de la construcción sería impracticable la prueba de fuego para todos los compuestos y sustratos bajo la categoría "resistencia al fuego" En caso de que necesite una "resistencia al fuego" el tiempo de la evaluación de resultados, por favor póngase en contacto con su representante de ventas local.

Probuild PBW se ajusta a criterios de prueba de resistencia al fuego EN13823 Europea para los productos de construcción con exclusión de suelos.

Aplicar una capa de Pyrotec Probuild PBW a un total de carga de 220g/m² húmedo (el espesor de la película húmeda de 156 micras) estándar para materiales de construcción y 500 g / m² húmedo (el espesor de la película húmeda de 352 micras) para las importaciones de tableros aglomerados.

Certificado por Bodycote Warringtonfire seguridad global Reino Unido y de AFITI LICOF ESPAÑA.

 		
NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Certificado de calidad		

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Certificación internacional
 - Productos basados en agua
 - Fácil de aplicar: rodillo, brocha o compresor airless
 - Alto rendimiento en aplicación, 1100 micras con una sola mano
 - No perjudica el medioambiente
 - Grosor muy fino
 - Bajo riesgo en problemas de aplicación
 - Reduce en un 80% la toxicidad y emisión de humo en caso de incendio.
 - Protege de termitas y cualquier tipo de insectos contra la madera.
 - Protege de la humedad.
- Conozca los beneficios y ventajas de cada uno de estos productos visitando directamente la ficha técnica de Pyrotec Probuild ([clic acá](#)).

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Pyrotec Probuild PBW

Preparación de la superficie: Las superficies deben estar preparadas y eliminadas de imperfecciones superficiales y contaminación, tales como aceites y ceras, limpiar bien la superficie de los restos del lijado.- Lo ideal para un buen acabado, sería lijar hasta el fondo la superficie.

En el caso de los revestimientos de pared seca, en primer lugar debe aplicarse una ligera capa del producto sellador Pyrotec PBW-SC. - Proporcionando al mismo tiempo, una superficie adecuada para Pyrotec Probuild PBW.- Algunas superficies difíciles como pre-pintado de superficies, puede requerir el uso de Pyrotec Probuild PBW-ASC sellador.- No lijar después de aplicado el sellador.- Deje por lo menos 3-4 horas para la Probuild PBW-ASC/Probuild PBW-SC que se seque antes de aplicar la Probuild PBW. Sobre tableros de aglomerados, se aplican Probuild PBW-SC, de conformidad con los datos proporcionados para proteger la capa de Probuild PBW y evitar la decoloración.

Parámetros de aplicación

- Pyrotec Probuild PBW se suministra listo para usar, no se debe rebajar con agua.
- Pyrotec Probuild PBW se puede aplicar con brocha, rodillo o compresor airless utilizando un espray airless 15-17 thou = (medida de la boquilla) (375-425 micras).
- Presión: 2000-2500psi (138 bares - 172 bares).
- Los mejores resultados se logran cuando se aplica en el 55% de humedad relativa 22°C.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C
- La limpieza de los utensilios de aplicación, se debe hacer con agua inmediatamente después de su uso.
- El almacenamiento de vida es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

Mantenimiento: Para un buen mantenimiento de revestimiento, se aplicará sobre las superficies tratadas con Pyrotec Probuild PBW, se recomienda que a la superficie dañada, se le haga un lijado para permitir una buena adherencia de la pintura. Se recomienda lijar el área dañada limpiar y aplicar Probuild PBW. Cualquier grieta o imperfecciones superficiales deben ser repintado con Pyrotec Probuild PBW.

Las superficies tratadas con Probuild PBW no deberían estar expuestas a un exceso de luz solar fuerte, o su superficie se caliente por encima de 60°C. La exposición a vapores químicos debe ser evitada.

Los recubrimientos aplicados deben verificarse como parte de un programa de mantenimiento regular para asegurarse de que la imperfección superficial o dañada es reparada. Si no se reparan las imperfecciones, el rendimiento durante un incendio será bajo y la situación puede ser comprometida.

Pyrotec Probuild PBW-SC

Preparación de la superficie y la aplicación: Pyrotec Probuild PW-SC sellador puede ser aplicado con brocha o pulverización, en un revestido de materiales de construcción tales como el papel, paneles de yeso, silicato de calcio bordo, lana de roca y de tableros de partículas, las superficies tienen que estar libres de escombros. Cuando se aplica a las importaciones de tableros aglomerados, no es necesario lijar antes Probuild PBW.

Permitir Probuild PBW secar durante 3-4 horas antes de la aplicación de Probuild PBW. Los mejores resultados se logran cuando se aplica a 22°C y 55% de humedad relativa. Se recomienda a los futuros usuarios, hacer una pequeña prueba para asegurarse de que se cumplan todos los requisitos antes de continuar.

- Aplicar a temperaturas por debajo de 30°C.
- La alta humedad afectará el tiempo de secado, permitir tiempos de secado adicionales si se aplica a alta humedad.
- Probuild PW-SC requiere un ambiente de temperatura apróx. De 12° C. (Se recomienda hacer una prueba de las características de adhesión antes de su total aplicación).

Recomendaciones de Seguridad

Pyrotec Probuild PBW

- Los productos Pyrotec Probuild PBW ninguno están clasificados como peligrosos.
- Se recomienda utilizar ropa adecuada, protección para los ojos y mascarilla al usar este producto.
- Pyrotec Probuild PBW debe ser aplicada por personas competentes capacitadas que cumplan las buenas prácticas de salud y seguridad.
- Por favor, lea la ficha de datos de seguridad médica antes de usar Pyrotec Probuild PBW, disponible en www.pyrotec.cl.

Pyrotec Probuild PW-SC

- Pyrotec Probuild PW-SC no tiene ningún riesgo significativo, cuando se utiliza o cuando se aplica.
- Refiérase a la ficha de datos de seguridad médica, disponible en www.pyrotec.cl.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Especificaciones Técnicas para Pyrotec Probuild PBW		
Especificaciones Técnicas para Pyrotec Probuild PW-SC		
Video de Productos Prosteel		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN	
PB-W	Tineta 25 kg
PBW-SC	Tineta 25 kg




TABLA DE RENDIMIENTOS			
Producto	Código	Descripción	Rendimiento m ² /1kg
Probuild	PBW-SC	Sellador construcción	10

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.pyrotec.cl, contáctenos a nuestro e-mail ventas@pyrotec.cl o bien al teléfono (56 32) 281 9690.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.19. Sistemas de Protección Intumescente Prosteel para Aceros - PYROTEC



Dirección: Las Canteras 185 lote 17 Barrio industrial - Con Con - Chile

Fono: (56-32) 281 9690

Web: www.pyrotec.cl - www.pyrotecinternational.net

Contacto: Ventas - ventas@pyrotec.cl

01 Descripción

Pyrotec Prosteel, es un fina película banca intumescente para el revestimiento interior de estructura de acero. Puede Proporcionar hasta 90 minutos de resistencia al fuego.



Cuando Pyrotec Prosteel es expuesta a un calor excesivo o incendio, el revestimiento se expande, y se produce una capa de espuma de carbón aislante. Esta capa reduce al mínimo la transferencia de calor, los retrasos de encendido del sustrato y, por tanto, impide la prolongación de las llamadas del fuego. Pyrotec Prosteel proporciona excelentes características de fluidez, se aplica con brocha, rodillo o compresor airless.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - ELEMENTOS DE PROTECCIÓN AL FUEGO - Pintura intumescente

03 Información Técnica

Modelos o Tipos

Pyrotec Prosteel PS - AQ

Producto al agua, es una fina película blanca intumescente, para el revestimiento interior de estructuras de acero. Prosteel PS - AQ puede proporcionar hasta 90 minutos de resistencia al fuego.

Pyrotec Prosteel PS-AQWC

Producto desarrollado especialmente como una capa base intumescente para paredes y techos interiores, hechos de aluminio o acero laminados en hoja.

Cuando Prosteel PS-AQWC está expuesta a un calor excesivo o incendio, el revestimiento se expande, y se produce una capa de espuma de carbón aislante. Esta capa reduce al mínimo la transferencia de calor, los retrasos de encendido del sustrato y, por tanto, impide la propagación de las llamas del fuego. Características cuantitativas y/o cualitativas.

Normas y estándares de Calidad que satisface

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Certificado de calidad		

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

FUNCIÓN	BENEFICIO	VENTAJA
Pyrotec Prosteel PS-AQWC se ajusta a criterios de prueba. EN13823 Europea de fuego para los productos de construcción con exclusión de suelos. Bodycote Warringtonfire certificada en el Reino Unido, AFITI LICOF ESPAÑA	Excelente resistencia al fuego	Tranquilidad
Alto sólido	Reducción de espesor de película por capa	Reducción en los tiempos de secado
El medio ambiente	No es peligrosos	Biodegradable
A base de agua	Se manipula de forma segura	No tiene emisiones tóxicas
Se puede aplicar con brocha, rodillo y pulverización	Fácil aplicación	Fácil de usar
Semi-duraderos	Las superficies se pueden limpiar con agua	Fácil de limpiar
1 año de caducidad almacenado	Excelente estabilidad de almacenaje	Capacidad de almacenamiento a largo plazo
Fácil de limpiar las bombas y cepillos	Reduce el consumo de agua	Fácil de usar



04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Preparación de la Superficie

Prosteel PS - AQ: Todas las superficies deben ser limpiadas a presión de un mínimo "de segunda calidad" SA 2 ½ de acuerdo con BS 7079 parte A1. Dentro de cuatro horas de preparación del sustrato debe recibir un anticorrosivo de imprimación. Pyrotec puede suministrar una variedad de imprimaciones para diferentes áreas: acrílico, vinilo, ricas en zinc o betunes, no se recomiendan para su uso con el Prosteel PS - AQ sistema.- El acero galvanizado debe estar completamente limpio de grasas.

Prosteel PS-AQWC: Las superficies deben estar preparadas para la eliminación de la contaminación, tales como aceites y ceras lavándolo con un detergente eficaz.. Las superficies de acero o de aluminio se deben lijar suavemente para mejorar la adherencia de la imprimación, para su posterior recubrimiento o sellador. Aplique el sellador de acuerdo con las instrucciones de los fabricantes y a continuación, aplicar el PS-AQ Prosteel la capa base intumescentes. Prosteel PS-AQWC no debe aplicarse a las superficies recubiertas previamente sin usar Probuild PBW-ASC sellador. Probuild PBW-ASC deben aplicarse después de 2 horas de la limpieza de las superficies de aluminio para reducir la acumulación de óxido pues puede resultar en una reducción de la calidad de la adherencia antes de la preparación de la superficie recubierta.

Condiciones recomendadas de Aplicación

Prosteel PS - AQ se suministra listo para su uso y no se debe diluir con agua, pero debe ser completamente revuelto mecánicamente antes de la aplicación y uso, ya que esto afloja el producto. -Prosteel PS - AQ se puede aplicar con brocha, rodillo o compresor airless.

Las propiedades de Prosteel PS - AQ lo hace ideal para su uso por pulverización airless; el rociado sobre una capa de Prosteel PS - AQ seguido por medio de una capa superior proporcionará el espesor requerido para un suave acabado decorativo.-La aplicación con brocha no dará el mismo buen acabado, como la aplicación por pulverización.- La aplicación con la brocha, sólo sería aceptable si la zona es de cara no vista -. El rodillo deja un acabado con textura, que incluso puede ser aceptable.- Prosteel PS - AQ ha sido desarrollado para ofrecer un excelente acabado con un mínimo de esfuerzo.

Prosteel PS-AQWC está diseñado para aplicación interna en muchas superficies.- Se puede aplicar en los edificios, tales como bancos, restaurantes, centros comerciales, edificios públicos, escuelas, multicines, salas de cine, las vías de evacuación etc.

Parámetros de aplicación:

- Pyrotec Prosteel PS-AQWC se suministra listo para usar, no se aconseja que se le añada agua.-Pyrotec
- Prosteel PS-AQWC se puede aplicar con brocha, rodillo






o compresor airless utilizando un spray airless 15-17 thou (tamaño de la boquilla) = (375-425 micras)

- Presión: 2000-2500psi (138 bares - 172 bares).
- Los mejores resultados se logran cuando se aplica en el 55% de humedad relativa y 22C.
- No aplique a temperaturas inferiores a 10°C
- La limpieza de los utensilios deben ser hechos con agua, inmediatamente después de su uso.
- El almacenamiento de vida es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

Recomendaciones de Seguridad

Productos no clasificados como peligrosos.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Especificaciones Técnicas para Prosteel PS-AQ		
Especificaciones Técnicas para Prosteel PS-AQWC		
Video de Productos Pyrotec		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN	
PS- AQ	Tineta 25 kg
PS AQ WC	Tineta 25 kg




TABLA DE RENDIMIENTOS			
Producto	Código	Descripción	Rendimiento m ² /1kg
Prosteel	PS-AQ	Intumescente Acero	1

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.pyrotec.cl, contáctenos a nuestro e-mail ventas@pyrotec.cl o bien al teléfono (56 32) 281 9690.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.20. Sistemas de Protección Intumescente Prowood para Maderas - PYROTEC



Dirección: Las Canteras 185 lote 17 Barrio industrial - Con Con - Chile

Fono: (56-32) 281 9690

Web: www.pyrotec.cl - www.pyrotecinternational.net

Contacto: Ventas - ventas@pyrotec.cl

01 Descripción

Pyrotec Prowood se ha desarrollado especialmente como una capa intumescente para todo tipo de superficie interior de madera (Barnices y pintura blanca), por lo tanto se puede utilizar en madera duras y blandas; superficies, chips y placas de madera contrachapada en todo tipo de edificios tales como banco, restaurantes, centros, comerciales, edificios tales como bancos, restaurantes, centros comerciales edificios publico, hospitales, escuela, sala de cine, vías de evacuación, etc.



Cuando Pyrotec Prowood es expuesta a un calor excesivo o incendio, el revestimiento se expande y se produce una capa de espuma aislante de carbón.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - ELEMENTOS DE PROTECCIÓN AL FUEGO - Pintura intumescente

03 Información Técnica

Modelos o Tipos

Pyrotec Prowood PW-SC. Ha sido diseñado como un sellador de sustrato de madera. Es para ser utilizado como un sistema en los productos Prowood PW-TIBCES, Prowood PW-TIBCEB y/o también con los productos: Prowood PWW-WIBC y Prowood PW-EIBC.

Pyrotec Prowood PW-TCMF. Es un base disolvente de un alto acabado mate que se aplicará con Pyrotec. Está diseñado para mejorar la durabilidad de Prowood PW-TIBCES y Prowood PW-TIBCEB intumescentes sistema de capa base para la madera.

Pyrotec Prowood PW-TIB-CES. Es autonivelante, transparente, intumescente capa base, que ha sido diseñado para inhibir la inflamación de la superficie y contrarrestar la propagación de la llama en la madera y tipo de sustratos.

Pyrotec Prowood PW-EIBC. Se ha desarrollado especialmente como una capa base intumescente Blanca para todo tipo de superficies interiores de madera.

Pyrotec Prowood PW-TCGF. Es una base disolventes de alto brillo acabado superior que se aplicará encima de Pyrotec Prowood PW-TIBCES y Prowood PW-TIBCEB intumescentes capa base para los sustratos de madera.

Pyrotec Prowood PW-TCSF. Es una base de disolventes de brillo satinado de acabado superior que se aplicará encima de Pyrotec Prowood PW-TIBCES y Prowood PW-TIBCEB intumescentes capa base para los sustratos de madera.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

Pyrotec Prowood PW-SC. Se sella la superficie y proporciona una barrera para proteger a las capas intumescentes, capa base de descamación o formación de grietas sobre superficies porosas.

El Sellado ayuda a evitar la lignina o decoloración de la pintura intumescente, sobre todos los tipos de madera común. Ayuda a prevenir las burbujas de aire dentro de las grietas de la madera. Cuando se aplican los barnices Prowood PW-TIBCES y Prowood TIBCEB, se reducen los defectos en la superficie para mejorar la estética de la madera.

Pyrotec Prowood PW-TCMF. Es un secado muy rápido de la capa de acabado mate sobre tecnología acrílica. Parte de un sistema de 3 capas, diseñada para ayudar a resistir la propagación de llama en una situación de incendio. Tiene una excelente resistencia al agua.

Pyrotec Prowood PW-TIBCES. Tiene las principales características con la propiedad de auto nivelación, son de excelentes propiedades de protección del sustrato durante un incendio y sostenida situación de durabilidad una vez aplicada. El secado final del producto es resistente a golpes y rasguños leves, se puede limpiar con agua. Cuando Prowood PW-TIBCES está expuesta a un calor excesivo o incendio, el revestimiento se expande por reacción química y produce una capa de espuma aislante de carbón.

Pyrotec Prowood PW-EIBC. Se ha desarrollado especialmente como una capa base intumescente blanca para todo tipo de superficies interiores de madera.

Pyrotec Prowood PW-TCGF. Es una capa superior muy rápida de alto brillo sobre tecnología acrílica. Está diseñado para mejorar la durabilidad de Prowood PW-TIBCES y Prowood PW-TIBCEB intumescentes sistema de capa base para la madera. Prowood PW-TCGF es parte de un sistema de 3 capas para la madera, diseñada para ayudar a resistir la propagación de llama en una situación de incendio. Tiene una excelente resistencia al agua.

Pyrotec Prowood PW-TCMF. Es un secado muy rápido la capa de acabado mate sobre tecnología acrílica. Está diseñado para mejorar la durabilidad de Prowood PW-TIBCES y Prowood PW-TIBCEB intumescentes sistema de capa base para la madera. Prowood PW-TCMF es parte de un sistema de 3 capas, diseñada para ayudar a resistir la propagación de llama en una situación de incendio. Tiene una excelente resistencia al agua.

Normas y estándares de Calidad que satisface

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Certificado de calidad		



Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Certificación internacional
- Productos basados en agua
- Fácil de aplicar: rodillo, brocha o compresor airless
- Alto rendimiento en aplicación, 1100 micras con una sola mano
- No perjudica el medioambiente
- Grosor muy fino
- Bajo riesgo en problemas de aplicación
- Reduce en un 80% la toxicidad y emisión de humo en caso de incendio.
- Protege de termitas y cualquier tipo de insectos contra la madera.
- Protege de la humedad.

Conozca los beneficios y ventajas de cada uno de estos productos visitando directamente la ficha técnica de Pyrotec Prowood ([clic acá](#)).

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Pyrotec Prowood PW-SC.

Una vez que se haya aplicado la capa selladora Prowood PW-SC, dejar secar y lijar suavemente y aplicar seguidamente una 2ª capa selladora.- Después del secado de la 2ª capa selladora, (3-4 horas de secado) aplicar Prowood TIBCES y/o Prowood TIBCEB recubrimiento intumescentes recomienda aplicar la 2ª capa de Prowood PW-SC en la madera con imperfecciones o fibrosas.

Será suficiente una capa del sellador Prowood PW-SC cuando se utilice Prowood PWW-WIBC y /o Prowood PW-EIBC. -Este sistema de pintura cubrirá el sellador sin necesidad de lijado antes del recubrimiento con la capa base intumescente.

Pyrotec Prowood PW-SC se puede aplicar sobre las manchas de la madera de uso común. Los mejores resultados se logran cuando se aplica a 22°C y 55% de humedad relativa. El usuario deberá probar una primera capa en una muestra de ensayo y asegurarse de que se cumplan todos los requisitos antes de continuar.

Pyrotec Prowood-TCMF.

Está diseñado para ser aplicado con brocha o pulverización, para producir sistemas de aplicación de un aspecto más mate de decoración, Prowood PW-TIBCES y Prowood PW-TIBCEB. La ventilación asistida y el aire equipos de pulverización se puede utilizar si se emplea para la aplicación por pulverización. Si aplica el cepillo de buena calidad de nylon, poliéster, filamentos sintéticos China en blanco y las brochas de cerdas pueden ser utilizados. El acabado es mate, de capa superior debe aplicarse en constante temperatura ambiente por encima de 10° C (50° F) con 93% de humedad relativa o por debajo.

Prowood PW - TIBCES.

Sistema está diseñado para aplicación interna en muchos tipos de madera, por lo tanto se puede utilizar en madera dura y blandas, y superficies, chips y lacas de madera contrachapada en todo tipo de edificios, tales como bancos, restaurantes, centros comerciales, edificios públicos, hospitales, escuelas, multicines, salas de cine, las vías de evacuación etc. Permitir una ventilación adecuada cuando estén en zonas delimitadas.

Pyrotec Prowood PW-EIBC.

Está diseñado para aplicación interna en muchos tipos de madera, por lo tanto se puede utilizar en superficies de madera duras y blandas, tableros de aglomerados MDF y de madera contrachapada en los edificios, tales como bancos, restaurantes, centros comerciales, edificios públicos, escuelas, múltiplex , salas de cine, las vías de evacuación etc.

Pyrotec Prowood-TCGF.

Está diseñado para ser aplicado con brocha o pulverización, para producir sistemas de aplicación de un aspecto más brillante en decoración, de Prowood PW-TIBCES y Prowood PWTIBCEB.

Se puede aplicar con brocha de buena calidad de nylon, poliéster, pelo sintético en blanco y los cepillos de cerdas pueden ser utilizados. El acabado brillante superior, debe aplicarse en constante temperatura ambiente por encima de 10 °C (50 °F) con 93% de humedad relativa o por debajo.

Pyrotec Prowood-TCSF: Está diseñado para ser aplicado con brocha o pulverización, para producir sistemas de aplicación de un aspecto más mate de decoración, Prowood PW- TIBCES y Prowood PW-TIBCEB.

La ventilación asistida y el aire equipos de pulverización se puede utilizar si se emplea para la aplicación por pulverización. Si aplica el cepillo de buena calidad de nylon, poliéster, filamentos sintéticos China en blanco y las brochas de cerdas pueden ser utilizados.

Pyrotec Prowood PW-TCSF acabado mate, capa superior debe aplicarse en constante temperatura ambiente por encima de 10°C (50°F) con 93% de humedad relativa o por debajo.

Recomendaciones de Seguridad

- Pyrotec Prowood PW-SC. No tiene ningún riesgo significativo cuando se utiliza, o cuando se aplican correctamente.
- Prowood PW-TCMF. Es a base disolvente, por lo tanto, sólo debe utilizarse en un área bien ventilada y aplicado por una persona competente.
- Prowood PW-TIBCEB. La parte "A" del producto se clasificará como nocivos (Xn) y lleva una etiqueta con la denominación "nocivos".-La parte "B" del producto Prowood PW- TIBCEB se clasificarán como corrosivos y lleva una etiqueta con la denominación "corrosivo".- La parte "B" del producto Prowood TIBCEB contiene ácidos, para ayudar en el proceso de secado, y la preparación en general se clasifica como corrosivas según las directivas CEE.
- Pyrotec Prowood PW-EIBC. No está clasificado como peligroso. Se recomienda utilizar ropa de protección adecuada, como, gafas, guantes, mascarilla, etc, antes de usar este producto.
- Prowood PW-TCGF Es en base al disolvente, por lo tanto, sólo debe utilizarse en un área bien ventilada y aplicado por una persona competente.
- Prowood PW-TCSF. Es a base disolvente, por lo tanto, sólo debe utilizarse en un área bien ventilada y aplicado por una persona competente.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Especificaciones Técnicas para Prowood PW-SC		
Especificaciones Técnicas para Prowood PW-TCMF		
Especificaciones Técnicas para Prowood PW-TIBCES		
Especificaciones Técnicas para Prowood PW-EIBC		
Especificaciones Técnicas para Prowood PW-TCGF		
Especificaciones Técnicas para Prowood PW-TCSF		
Video de Productos Pyrotec		-

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN	
PW-EIBC	Tineta 25 kg
PW- SC	Tineta 25 kg
PW- TIBCES PARTE A	Galón 5 kg
PW- TIBCES PARTE B	Galón 5 kg
PW- TCMF	Galón 5 kg
PW-TCSF	Galón 5 kg
PW- TCGF	Galón 5 kg




TABLA DE RENDIMIENTOS			
Producto	Código	Descripción	Rendimiento m2/1kg
Prowood	PW-SC	Sellador Madera	10
Prowood	PW-EIBC	Intumescente blanco Madera	4
Prowood	PW-TIBCES	Intumescente transparente Madera	5
Prowood	PWTCMF	Acabado mate Madera	15
Prowood	PW-TCSF	Acabado salinado Madera	15
Prowood	PW-TCGF	Acabado brillo Madera	15

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.pyrotec.cl, contáctenos a nuestro e-mail ventas@pyrotec.cl o bien al teléfono (56 32) 281 9690.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.21. Limpiadores y Desengrasantes - QUÍMICA PASSOL



Dirección: Calle Limache 4225 - Viña del Mar / Calle Santiago 1550 – Santiago – Chile
Fono: (56-32) 238 9800, (56-2) 592 0202
Web: www.passol.cl
Contacto: Ventas - ventas@passol.cl

01 Descripción

La construcción es uno de los pilares de la economía y de la ecología, ya que es, junto a la industria, el sector que produce mayores impactos ambientales y laborales, puesto que es uno de los sectores que más empleos ocupa. Queremos ayudar en este desafío con productos químicos de alto valor agregado, que permiten reducir el impacto ambiental y que protegen la salud.



QUÍMICAPASSOL presenta las mejores soluciones y experiencia en Limpiadores y Desengrasantes, con sus productos de calidad, ecológicos y dotados de atributos garantizados para su óptima aplicación y uso. A través de su orientación al cliente es posible entender sus necesidades para proveer no solo productos, sino soluciones integrales para enfrentar nuevos desafíos.

02 Aplicación

Descripción de Actividad
OBRA GRUESA - Limpiadores y Desengrasantes
TERMINACIONES - Limpiadores y Desengrasantes
INSTALACIONES - Limpiadores y Desengrasantes

03 Información Técnica

Modelos o tipos y Usos principales

- Ácido Muriático (Producto para la limpieza de residuos acumulados): Limpieza metales; Neutralización para superficies alcalinas como cemento y hormigón.
- AlcaSol (Limpiador Cástico): Limpia y desengrasa piezas mecánicas, maquinarias y equipos; Saca los aceites refrigerantes y de corte; Limpia eficazmente tanques, herramientas, motores y zonas de trabajo; Se usa en aplicaciones marinas; Limpiador ideal para sentinas, se emulsifica y combina con el aceite, la grasa, gasolina, productos químicos, lodo, combustibles, etc.
- AromOX (Ambientador con poder limpiador e higienizante): Limpieza de aseo de locales cerrados Excelente para casas, locales públicos, oficinas, industrias, colegios, talleres, naves de montaje, confección, uso en baños, autos, etc.
- Bacter (Desinfectante Industrial): Limpiar y desinfectar todo tipo de instalaciones sanitarias en áreas como hospitales, clínicas, baños públicos, establecimientos educacionales, industrias, instituciones, asilos, hoteles, restaurantes, centro de recreación y deportivos, clínicas veterinarias, criaderos de animales, etc.; Puede ser aplicado en diversos tipos de materiales, tapicería de cuero, y plásticos, superficies pintadas o barnizadas, linóleo, plástico, vinílico, aluminio, acero inoxidable.
- Blau (Desinfectante, Limpiador y Ambientador de Baños): Limpieza y desinfección de superficies, pisos, tinas, canaletas, servicios higiénicos, artefactos sanitarios, etc.; Limpiar y desodorizar baños químicos portátiles en medios de transporte como buses, trenes, barcos.
- Citrisol (Diluyente Orgánico): Limpieza de resinas, efectivo en el lavado de herramientas y maquinarias.
- Citrisol 90 (Diluyente Orgánico): Limpia maquinarias pesadas, motores, paredes y otras superficies de metal o concreto; Saca adhesivos, gomas, tintas, carbón, aceites, bitumen y grasas sin dañar la superficie; Limpia superficies plásticas sin deteriorarlas; Limpieza de resinas, efectivo en el lavado de herramientas y maquinarias.
- CNX - Limpia Contactos (Aerosol Dieléctrico Ambiental Preferido): Ideal para limpiar, desengrasar y remover la suciedad de contactos y dispositivos electrónicos no enchufados, como por ejemplo: En el automóvil: Sistemas de inyección electrónica, terminales de baterías y bobinas, circuitos de sistemas, instalaciones, paneles eléctricos y conectores eléctricos; En la industria: contactos electroelectrónicos de maquinarias y equipos en general; En el hogar: relojes, microcomputadoras, tv, radios, videos, contactos telefónicos, lavadoras, neveras, congeladores y otros aparatos.
- CNX NO FLASH-Limpia Contactos (Aerosol Dieléctrico libre de CFC): Limpia, desengrasa y remueve distintos tipos de suciedad, como aceites, grasas y polvo en: Hogar y oficina: Computadoras, equipos de oficina, electrónicos, de vídeo y de

comunicación; Automóvil: Equipos electrónicos del vehículo como radios, conectores de baterías; Industria y Taller: Bancos de trabajo electrónica maquinaria, tableros de circuitos, tableros de interruptores, conectores.

- CSO-Remove (Removedor de cal, sarro y óxido de hierro): Sirve para remover cal, sarro y óxido de hierro de cubas, WC, fregaderos, vidrio, cromado, fibra de vidrio, acero inoxidable, cafeteras, humidificadores, lavavajillas, lavadoras, duchas, etc.
- Desblock (Destapador y Limpiador de cañerías y desagües, Doble Poder): Limpieza y mantenimiento regular de desagües, cañerías tapadas, tanto del hogar como la industria.
- Desgrassol (Desengrasante Dieléctrico Premium): Limpia depósitos con gran cantidad de aceite, grasa, cera, betún, asfalto, grasa consistente y otros aceites lubricantes, por ejemplo en equipos, motores, equipos eléctricos (desconectados), tableros, etc.; Hace limpieza profunda de adhesivos, gomas y grasas sin dañar la superficie.
- Desgrassol 60 (Dieléctrico): Se recomienda principalmente para un uso industrial: limpieza, agroquímicos (insecticida), construcción, pintura, imprenta, metalmecánica, etc.; Se recomienda para una limpieza económica de depósitos con gran cantidad de aceite, grasa, cera, betún, asfalto, grasa consistente y otros aceites lubricantes.
- Desgrassol 90 (Limpiador de superficies contaminadas): Se recomienda para una limpieza económica de depósitos con gran cantidad de aceite, grasa, cera, betún, asfalto, grasa consistente y otros aceites lubricantes.
- Di-Elektron (Limpiador industrial): Por su baja conductividad su uso está orientado para la limpieza de artefactos eléctricos, carburadores, conductores, etc. Se recomienda su uso en: Equipos, Tableros de Medición, Motores, Placas Metálicas, Equipos, Tableros de Circuitos, Tableros de Control.
- Fingraff (Eliminador de Graffiti): Remueve: Barniz, Pinturas acuosas, Pinturas alquídicas, Pinturas en spray, Tintas, Lápices, Plumón, Barniz para uñas, Pegamentos vinílicos, Labiales, Grasa, Goma; Utilizado en: Concreto, Mármol, Cerámicos, Plásticos, Vidrio, Madera, Metal, Ladrillo; Lugares a utilizado en: Baños públicos, Fábricas, Parques y plazas públicas, Señales de carreteras, Colegios, Municipalidades, Malls, Compañías de transporte.
- Magic Hand (Jabón mecánico): Remueve grasas, aceites, negro de humo, asfalto, grafito, masilla, alquitrán, pinturas, tintas y suciedades en general. Se utilizan en garajes, industria metalmecánica, construcción, áreas de mantenimiento y otras.
- Magic Hand (Jabón pinturero): Remueve pinturas, lacas, tintas, adhesivos y otras suciedades de las manos dejándolas limpias y suaves; Apto para personas que trabajan en contacto con pintura, talleres, industria, gráfica y similares.
- Power (Limpiador y Desengrasante Industrial): Limpia y elimina grasa en el área industrial como por ejemplo: metalmecánica, construcción, industria de alimentos, agricultura, imprentas etc.
- Pulcron Forte (Desengrasante y Limpiador Multiuso): Limpieza de elementos muy impregnados con residuos de alquitrán, bitumen, lubricantes, cera, carbón, aceite, tinta, grasas, suciedades de motores, motos, cadenas, máquinas, guías de deslizamiento, suelos de taller y en general de toda suciedad generada por el uso de maquinaria.
- Pulcron Hogar (Desengrasante y Limpiador Multiuso): Penetra y remueve efectivamente la grasa, aceite, tinta, cera, crayón, restos de comida y en general manchas que se encuentren en la mayoría de las superficies lavables, como equipos de jardinería, partes de maquinaria, superficies de acero inoxidable, pisos, paredes y baldosas; Excelente para casa, colegios, talleres, restaurantes y en general, para todo lugar donde se requiera mantenimiento.
- Rustex (Removedor de Herrumbre): Utilizado en talleres de mantenimiento para quitar la herrumbre de tuercas y pernos, rodamientos, carcacas de bombas, interiores y exteriores de válvulas, engranajes, ejes y prácticamente en cualquier pieza metálica; Utilizado como parte de un sistema de limpieza completa y restauración de metales; Uso en cualquier aplicación industrial, comercial y marina, donde se necesite limpiar un metal.
- Soda Cáustica (Limpiadores de desagües y hornos): Fabricación de jabones, rayón, papel, explosivos, tinturas y productos de petróleo; También se usa en el procesamiento de textiles de algodón, lavandería y blanqueado, revestimiento de óxidos, galvanoplastia y extracción electrolítica.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

Conozca las Características técnicas cualitativas y Ventajas de estos productos visitando la ficha técnica completa ([clic acá](#)).

Asistencia Técnica

Una de las claves para el éxito de tu proyecto es la asistencia técnica y la consultoría durante la implementación de la solución, pero también después.

QUÍMICA PASSOL cuenta con personal capacitado, que puede atender sus necesidades en todo el país y en el extranjero. Le ayudaremos en todas las fases: Instalación, Puesta en marcha, Mantenimiento, Capacitación de operarios (ejemplo: manejo seguro de químicos) y por supuesto una logística de reposición. Contactar a: laboratorio@passol.cl o bien a info@passol.cl.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN Y MANIPULACIÓN	
<p>Ácido Muriático Manipular con guantes y lentes de seguridad. Aplicar directamente sobre la superficie que desea limpiar con brocha, rodillo o cepillo. Dejar actuar por 15 minutos y enjuagar con agua.</p>	<p>AlcaSol Diluya en la concentración recomendada. Aplique con estropajo, cepillo, esponja, trapo o rociador. Espere unos minutos para que el limpiador penetre profundamente. Si es necesario, use un cepillo o tejido duro para aflojar la suciedad más tenaz. Enjuague con abundante agua.</p>
<p>AromOX Aplicar con rociador en los lugares que lo requieren. Aplicar AromOX® directamente sin diluir como spray o directo sobre la superficie en el lugar a ambientar.</p>	<p>Bacter Las diluciones dependen de la zona que se desea desinfectar y limpiar (ver recomendación). Preparar la mezcla de BACTER con agua, aplicar sobre la superficie, dejar actuar unos minutos, trapear y dejar secar. No aclarar si se requiere un cierto efecto desinfectante residual.</p>
<p>Blau Agite el envase antes de aplicar para reconstituir una fase homogénea. BLAU puede ser usado diluido 1 por 5 parte con agua para las mayores trabajos. Para suciedades más livianas o para dejar en una receptáculo puede ser diluido 1 por 25 parte con agua. Se aplica por inmersión o pulverización, guaipe o hidrolavadora.</p>	<p>Citrisol CITRISOL puede ser usado en forma directa o diluido 1 por 5 partes con otros solventes como hidrocarburos. Se aplica por inmersión o pulverización, pincel, brocha o guaipe para operaciones de mantenimiento de partes y piezas mecánicas.</p>
<p>Citrisol 90 CITRISOL 90 puede ser usado en forma directa para los trabajos mayores. Para suciedades más livianas puede ser diluido 1 por 1 parte con agua. Se aplica por inmersión o pulverización, pincel, brocha, guaipe o hidrolavadora.</p>	<p>CNX Compruebe que el equipo o sistema esté apagado y desconectado de la alimentación eléctrica. Agite bien el envase antes de aplicar. Use en ambientes ventilados y a temperatura ambiente. Mantenga el envase en posición vertical y aplique 2 a 3 segundos de acuerdo al nivel de suciedad. En lugares de difícil acceso, utilice el tubo de extensión. Producto inflamable. No usar sobre equipos encendidos. No aplicar o acercar a llamas abiertas. No fumar durante la aplicación. Envase bajo presión. Evite exponer a rayos solares y a temperaturas superiores a 40°C. No perforar ni incinerar, incluso vacío. No ingerir, rociar hacia la cara, boca ni ojos. Dejar lejos del alcance de los niños.</p>
<p>CNX NO FLASH Agite bien el envase antes de aplicar. Use en ambientes ventilados y a temperatura ambiente. Mantenga el envase en posición vertical y aplique 2 a 3 segundos de acuerdo al nivel de suciedad. En lugares de difícil acceso, utilice el tubo de extensión. Producto no inflamable. No exponer el envase a temperaturas superiores a 50°C. No perforar ni incinerar el envase. No dejar al alcance de los niños, ni exponer el envase a rayos solares.</p>	<p>CSO-Remove Antes de su empleo, siempre pruebe todas las superficies en una pequeña área oculta, para observar resultados. Aplicar con brocha, esponja o rociador, deje actuar algunos minutos. Enjuagar bien con agua fría. Aplicar una segunda vez si es necesario.</p>
<p>Desblock Agregar 2 - 3 cucharadas grandes en el desagüe y enjuagar con un poco de agua. Es posible que se escuche un burbujeo por la formación de gas. Luego de 15 minutos, enjuagar con abundante agua fría. El uso de DESBLOCK® una o dos veces por semana, le ayudará eficazmente en el control preventivo.</p>	<p>Desgrassol No debe ser diluido con otros solventes orgánicos ni agua. Se usa por inmersión o pulverización, pincel, brocha o guaipe. Aplicar sin diluir. Nota: Antes de usar cualquier solvente en superficies pintadas, de plástico o caucho, aplicar una pequeña cantidad del producto en un área no crítica. Esperar unos 15 minutos y verificar si la superficie no ha sufrido ningún daño. Si este ha ocurrido, suspenda el uso del producto.</p>
<p>Desgrassol 60 No debe ser diluido con otros solventes orgánicos ni agua. Se usa por inmersión o pulverización, pincel, brocha o guaipe.</p>	<p>Desgrassol 90 No debe ser diluido con otros solventes orgánicos ni agua. Se usa por inmersión o pulverización, pincel, brocha o guaipe.</p>
<p>Di-Elektron Di-Elektron no debe ser diluido con otros solventes orgánicos ni agua. Esperar 15 minutos para verificar la reacción de las superficies. Si la superficie sufre algún daño, suspender su uso.</p>	<p>Fingraff Aplicar el producto sin diluir sobre la superficie a limpiar con rociador o rodillo. Dejar reposar el producto algunos minutos para que penetre en el pintado que se quiere remover. Limpiar con una esponja o paño limpio y seco, enjuagar con agua. En concreto y albanilería es recomendable el uso de un cepillo de cerdas duras para una mejor remoción del pintado.</p>
<p>Magic Hand - Jabón mecánico Agitar antes de usar. Aplicar una cantidad de 4-5 gramos del gel en la palma de las manos, frotándolas entre sí hasta que se haya ablandado la suciedad. Repetir si es necesario. Aclarar o enjuagar con agua y secar.</p>	<p>Magic Hand - Jabón pinturero Agitar antes de usar. Aplicar una cantidad de 2-3 gramos del gel en la palma de las manos, frotándolas entre sí hasta que se haya ablandado la suciedad. Repetir si es necesario. Aclarar o enjuagar con agua y secar.</p>
<p>Power Es excelente para la limpieza de la mayoría de las superficies que no son dañadas por el agua. 1. Diluir con agua 1:1 o más (ver recomendación). 2. Aplicar con un pulverizador, esponja, cepillo o trapeador, en función de la superficie a limpiar. Los equipos a presión y máquinas automáticas también pueden usarse. 3. Enjuagar con agua.</p>	<p>Pulcron Forte Puede aplicarse manualmente (p.e. con brocha) o pulverizado. Los puntos más sucios pueden requerir la acción de una Esponja o brocha de cerdas duras. Al cabo de unos minutos y una vez realizada la acción desengrasante puede efectuarse el aclarado con toalla o agua a presión.</p>
<p>Pulcrón Hogar Aplicar directamente sin diluir como spray sobre la superficie a limpiar. Dejar reposar algunos momentos para que penetre en la mancha que se quiere limpiar. Luego de unos minutos remover la mancha con un paño o esponja.</p>	<p>Rustex Aplique por inmersión o con brocha. En superficies metálicas limpias que se van a preparar para ser pintadas. En las superficies oxidadas, deje que el material permanezca el tiempo suficiente para aflojar y sacar la herrumbre.</p>
<p>Soda Cáustica Fuerte irritante para el tejido de ojos, piel y membranas mucosas. Muy tóxico por ingestión e inhalación. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	

Recomendaciones de Almacenaje y Seguridad
























Conozca las consideraciones técnicas de Seguridad y Almacenaje para cada uno de estos productos visitando la ficha técnica completa ([clic acá](#)).

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

Descargue las fichas técnicas resumidas para cada uno de estos productos visitando la ficha técnica completa ([clic acá](#)).

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN			
<p>Ácido Muriático  Cajas, 20 botellas de 1 Lt Cajas, 6 Bidones de 5 Lt</p>	<p>AlcaSol  Bidón 5 y 20 Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>AromOX  Bidón 5 y 20 Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Bacter  Tineta de 5 galones Bidón 20 Litros</p>
<p>Blau  Bidones de 5, 20 y 60 Lt</p>	<p>Citrisol  Bidón 5 Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Citrisol 90  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>CNX  Aerosol 150 gr</p>
<p>CNX NO FLASH  Aerosol 150 gr</p>	<p>CSO-Remove  Tambor 200 Lt Bidón 20 y 60 Lt</p>	<p>Desblock  Pote, 700 gr</p>	<p>Desgrassol  Tambor 63 y 200 Lt</p>
<p>Desgrassol 60  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Desgrassol 90  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Di-Elektron  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Fingraff  Spray 350 ml Bidón 5 Lt Tambor 200 Lt</p>
<p>Magic Hand - Jabón mecánico  Pomo 200 cc. Galón.</p>	<p>Magic Hand - Jabón pinturero  Pomo 200 cc. Galón.</p>	<p>Power  Tambor 200 Lt Bidón 20 y 60 Lt</p>	<p>Pulcron Forte  Bidón 5 Lt Tambor 200 Lt</p>
<p>Pulcrón Hogar  Spray 350 ml Tambor 200 Lt</p>	<p>Rustex  Tambor 200 Lt Bidón 20 y 60 Lt</p>	<p>Soda Cáustica  Pote 500 gr y 1 Kg Saco 25 Kg</p>	

Referencias

- Testimonios de nuestros usuarios: [clic acá](#)
- Videos de nuestros productos: [clic acá](#)

Para conocer nuestros puntos de venta y distribución a lo largo del país, por favor visite nuestro Sitio Web www.passol.cl, contáctenos a nuestro e-mail ventas@passol.cl o bien a los teléfonos (56-32) 238 9800, (56-2) 592 0202.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.22. Diluyentes y Solventes - QUÍMICA PASSOL



Dirección: Calle Limache 4225 - Viña del Mar / Calle Santiago 1550 – Santiago – Chile
 Fono: (56-32) 238 9800, (56-2) 592 0202
 Web: www.passol.cl
 Contacto: Ventas - ventas@passol.cl

01 Descripción

La construcción es uno de los pilares de la economía y de la ecología, ya que es, junto a la industria, el sector que produce mayores impactos ambientales y laborales, puesto que es uno de los sectores que más empleos ocupa. Queremos ayudar en este desafío con productos químicos de alto valor agregado, que permiten reducir el impacto ambiental y que protegen la salud.



QUÍMICA PASSOL presenta las mejores soluciones y experiencia en Diluyentes y Solventes, con sus productos de calidad, ecológicos y dotados de atributos garantizados para su óptima aplicación y uso. A través de su orientación al cliente es posible entender sus necesidades para proveer no solo productos, sino soluciones integrales para enfrentar nuevos desafíos.

02 Aplicación

Descripción de Actividad

OBRA GRUESA - Diluyentes y Solventes
 TERMINACIONES - Diluyentes y Solventes
 INSTALACIONES - Diluyentes y Solventes

03 Información Técnica

Modelos o tipos y Usos principales

- AC-800 (Diluyente Acrílico): Especialmente formulado para la dilución de lacas y selladores en condiciones ambientales con mayor soporte a la temperatura y humedad (88 a 92 % HR).
- AC-1000 (Diluyente Acrílico): Especialmente formulado para la dilución de lacas y selladores en condiciones ambientales con mayor soporte a la temperatura y humedad relativa (92 a 95 % HR).
- Acetona (Solvente, compuesto sintético): Sobresalientes propiedades como solvente para grasas animales y vegetales, éter de celulosa, resinas naturales y muchas otras sustancias orgánicas. Se utiliza también como solvente para lacas y pinturas, adhesivos, acetil celulosas, productos cosméticos y fotográficos, agente para cristalización, extracción y deshidratación. Material de partida para múltiples síntesis.
- Aguarrás Mineral (Solvente): Se usa como solvente en diluyente de pinturas y barnices, en la industria textil, como solvente para secantes, desengrasantes de metales, en la preparación de pulidores o betún para muebles, zapatos y pisos, solvente de limpieza en seco, etc.
- Alcohol de Melaza (Disolvente): Disolvente para resinas, grasas, aceites, derivados orgánicos (especialmente acetaldehídos), colorantes, drogas sintéticas, detergentes, soluciones de limpieza, productos cosméticos, farmacéuticos, antisépticos, medicina, elaboración de alcoholes.
- Aromarrás (Solvente y Diluyente): Se usa como solvente en diluyente de pinturas y barnices, en la industria textil, como solvente para secantes, desengrasantes de metales, en la preparación de pulidores o betún para muebles, zapatos y pisos, solvente de limpieza en seco, etc.
- DI-19 (Diluyente Epóxico): Destinado principalmente como diluyente para regular la viscosidad de sistemas epóxicos en medidas aconsejables del 5% o 10% sobre el total, lo que permite a su vez, aumentar la velocidad de secado. Por ejemplo, pintado de instalaciones o estructuras expuestas a agentes agresivos (astilleros, industrias químicas, refinería de petróleo, etc.). Este disolvente permite mantener las

- herramientas de pintados (brochas, espátulas, recipientes, etc.) limpias para su uso.
- DI-17 (Diluyente Poliéster): Destinado principalmente como diluyente para regular la viscosidad de sistemas poliéster en medidas aconsejables no mayores al 10% sobre el total, lo que permite a su vez, aumentar la velocidad de secado. Este disolvente permite mantener las herramientas de pintados (brochas, espátulas, recipientes, etc.) limpias para su uso.
- Diluyente Poliuretano (Diluyente Sistemas Poliuretano): Destinado principalmente como diluyente para la dilución y regulación de la viscosidad de sistemas uretanos. Para limpieza de los equipos y herramientas utilizadas en la aplicación.
- Diluyente Poliuretano Premium (Diluyente Sistemas Poliuretano): Permite diluir y ajustar la viscosidad, de sistemas poliuretanos de uno y de dos componentes. Muy eficaz para la limpieza de herramientas, maquinas y manchas de pinturas, esmaltes y barnices de poliuretano.
- Diluyente PVC (Diluyente para resinas PVC): Destinado principalmente como diluyente de lavado de maquinarias y equipos en la industria del plástico.
- Diluyente Sintético (Diluyente): Como diluyente para regular la viscosidad de pinturas alquídicas decorativas, tales como esmaltes sintéticos, oleos, barnices y anticorrosivos, en medidas aconsejables del 5% al 10% sobre el total del volumen. También se utiliza como disolvente para mantener las herramientas de pintados (brochas, espátulas, recipientes, etc.) limpias para su uso.
- Duco PX-250 (Diluyente de Limpieza): Formulado especialmente para la dilución de lacas Duco para maderas, en una proporción máxima de 1:2 en volumen. Se recomienda utilizar en condiciones controladas de temperatura y humedad. (Inferiores a 25 °C y 75 % HR).
- Duco PX-480 (Diluyente Duco Premium): Formulado especialmente para la dilución de lacas y selladores, en una proporción máxima de 1:2 en volumen. Se recomienda utilizar en condiciones controladas de temperatura y humedad (Inferiores a 25 °C y 85 % HR).
- MEK (Metil Etil Cetona): Solvente de bajo punto de ebullición para nitrocelulosas y sus derivados, resinas alquídicas, acrílicas-vinílicas, fenólicas y otras naturales y sintéticas. Preparaciones farmacéuticas y cosméticas. Auxiliar, en la formulación de adhesivos en base de neopreno. Material de partida para múltiples síntesis.
- Metanol (Alcohol Metílico, Carbinol): Es un disolvente industrial y se emplea como materia prima en la fabricación de formaldehído. El metanol también se emplea como anticongelante en vehículos, disolvente de tintas, tintes, resinas y adhesivos. El metanol puede ser también añadido al etanol para hacer que éste no sea apto para el consumo.
- MIBK (Metil Isobutil Cetona): Disolvente de pinturas, barnices, lacas de nitrocelulosa. Se utiliza en procesos de extracción, síntesis orgánicas, fabricación de alcohol amílico de metilo y como desnaturalizante del alcohol.
- Solvente de Quemar (Solvente): El producto es utilizado principalmente en la combustión de mechero, calefones, etc.
- Tolueno (Solvente aromático): Excelente solvente para muchos aceites, barnices, pinturas, tintas. Se usa en cosmética, en la formulación de diluyentes para lacas, en la industria del caucho, adhesivos y plásticos. Además, es usado en la formulación de pesticidas e insecticidas.
- Varsol Plus (Solvente): Se usa como solvente en diluyente de pinturas y barnices, en la industria textil, como solvente para secantes, desengrasantes de metales, en la preparación de pulidores o betún para muebles, zapatos y pisos, solvente de limpieza en seco, etc.
- Xileno (Solvente, Dimetilbenceno): Se usa como solvente en diluyente de pinturas y barnices, en la industria textil, como solvente para secantes y resinas, desengrasantes de metales, solvente de limpieza en seco, como materia prima en la elaboración de múltiples diluyentes ducos y acrílicos.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

Conozca las Características técnicas cualitativas y Ventajas de estos productos visitando la ficha técnica completa ([clic acá](#)).

Asistencia Técnica

Una de las claves para el éxito de tu proyecto es la asistencia técnica y la consultoría durante la implementación de la solución, pero también después.

QUÍMICA PASSOL cuenta con personal capacitado, que puede atender sus necesidades en todo el país y en el extranjero. Le ayudaremos en todas las fases: Instalación, Puesta en marcha, Mantenimiento, Capacitación de operarios (ejemplo: manejo seguro de químicos) y por supuesto una logística de reposición.

Contactar a: laboratorio@passol.cl o bien a info@passol.cl.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN Y MANIPULACIÓN	
<p>ÁC-800 Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>AC-1000 Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>Acetona Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes, tales como cloro líquido y oxígeno concentrado. No manipule o almacene cerca de llamas abiertas, calor, chispas, requiere ventilación adecuada. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>Aguarrás Mineral Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>Alcohol de Melaza Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes, tales como cloro líquido y oxígeno concentrado. No manipule o almacene cerca de llamas abiertas, calor, chispas, requiere ventilación adecuada. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>Aromarrás Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>DI-19 Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>DI-17 Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>Diluyente Poliuretano Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>Diluyente Poliuretano Premium Manipular con precaución, producto inflamable. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños. Consulte siempre antes de usar el producto la Hoja de Datos de Seguridad de Material (HDS, MSDS).</p>
<p>Diluyente PVC Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>Diluyente Sintético Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>Duco PX-250 Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>Duco PX-480 Manipular con precaución, producto inflamable, tóxico por ingestión e inhalación prolongada. El contacto con la piel puede provocar irritaciones. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>MEK Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes, tales como cloro líquido y oxígeno concentrado. El calor es una de las principales condiciones que contribuyen a la inestabilidad del producto. No manipule o almacene cerca de llamas abiertas, calor, chispas, requiere ventilación adecuada. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>Metanol Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes, tales como cloro líquido y oxígeno concentrado. No manipule o almacene cerca de llamas abiertas, calor, chispas, requiere ventilación adecuada. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>MIBK Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes, ni fuentes de ignición. El calor es una de las principales condiciones que contribuyen a la inestabilidad del producto. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>Solvente de Quemar Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes, tales como cloro líquido y oxígeno concentrado. No manipule o almacene cerca de llamas abiertas, calor, chispas, requiere ventilación adecuada. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>Tolueno Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes, tales como cloro líquido y oxígeno concentrado. No manipule o almacene cerca de llamas abiertas, calor, chispas, requiere ventilación adecuada. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	<p>Varsol Plus Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes, tales como cloro líquido y oxígeno concentrado. No manipule o almacene cerca de llamas abiertas, calor, chispas, requiere ventilación adecuada. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>
<p>Xileno Producto inflamable, no almacene o mezcle con oxidantes fuertes. No manipule o almacene cerca de llamas abiertas, calor, chispas, requiere ventilación adecuada. Es irritante de piel y vías respiratorias. Mantener fuera del alcance de los niños.</p>	

Recomendaciones de Almacenaje y Seguridad

Conozca las consideraciones técnicas de Seguridad y Almacenaje para cada uno de estos productos visitando la ficha técnica completa ([clic acá](#)).

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

Descargue las fichas técnicas resumidas para cada uno de estos productos visitando la ficha técnica completa ([clic acá](#)).

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN			
<p>ÁC-800  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>AC-1000  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Acetona  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Aguarrás Mineral  Cajas, 20 Botellas de 1Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>
<p>Alcohol de Melaza  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Aromarrás  Cajas, 20 Botellas de 1 Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>DI-19  Bidón 20 Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>DI-17  Bidón 20 Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>
<p>Diluyente Poliuretano  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Diluyente Poliuretano Premium  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Diluyente PVC  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Diluyente Sintético  Tambor 63 y 200 Lt</p>
<p>Duco PX-250  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Duco PX-480  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>MEK  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Metanol  Tambor 63 y 200 Lt</p>
<p>MIBK  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Solvente de Quemar  Cajas, 20 Botellas de 1 Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Tolueno  Tambor 63 y 200 Lt</p>	<p>Varsol Plus  Cajas, 14 Botellas de 1Lt Tambor 200 Lt</p>
<p>Xileno  Bidón 5 y 20 Lt Tambor 63 y 200 Lt</p>			

Referencias

- Testimonios de nuestros usuarios: [clic acá](#)
- Videos de nuestros productos: [clic acá](#)

Para conocer nuestros puntos de venta y distribución a lo largo del país, por favor visite nuestro Sitio Web www.passol.cl, contáctenos a nuestro e-mail ventas@passol.cl o bien a los teléfonos (56-32) 238 9800, (56-2) 592 0202.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.23. Revestimientos en base a Poliuretanos - ASFALCHILE



Dirección: Avda. Pedro de Valdivia N° 2319, Providencia - Santiago - Chile

Fono: (56-2) 799 87 00, Fax: (56-2) 371 51 01

Web: www.asfalchile.cl

Contacto: ASFALCHILE - asistenciatecnica@asfalchilemobil.cl

01 Descripción

Sistemas de Poliuretanos para Tránsito - Superficies Transitables

Sistema multicapas, que forma una membrana in situ sin uniones visibles. Especialmente diseñado para la impermeabilización de losas de hormigón.

Cuentan con una atractiva y durable capa de terminación, la cual es fácilmente lavable y no se deteriora ni decolora con el paso de los años.

- Sistema CCW - 5013 Tránsito peatonal.
- Sistema CCW - 5123 Tránsito liviano.
- Sistema CCW - 5123 HD Tránsito Pesado.
- Sistema para Rampas.

Poliuretano modificado con asfalto - Superficies horizontales y verticales

Poliuretano modificado monocomponente, que constituye una membrana in situ, autonivelante, formando una superficie con un espesor homogéneo. De igual forma, impermeabiliza superficies verticales y horizontales, de hormigón o madera. Forma una resistente y elástica capa, compatible con la vegetación, completamente impermeable y elastomérica.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

OBRA GRUESA - BASES DE PAVIMENTOS - Impermeabilización en Radier de Hormigón armado

OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS VERTICALES - Impermeabilizaciones

OBRA GRUESA - ESTRUCTURAS RESISTENTES EN ELEMENTOS HORIZONTALES E INCLINADOS - Impermeabilizaciones

OBRA GRUESA - CUBIERTA DE TECHUMBRE - Impermeabilizaciones

TERMINACIONES - REVESTIMIENTOS EXTERIORES - Impermeabilizaciones

TERMINACIONES - REVESTIMIENTOS INTERIORES - Impermeabilizaciones

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Impermeabilizaciones

03 Información Técnica

Usos principales

Sistemas de Poliuretanos para Tránsito - Superficies Transitables

- Impermeabilización de losas de hormigón con tráfico peatonal.
- Impermeabilización de losas de hormigón expuestas a tráfico vehicular.
- Impermeabilización de cubiertas en zonas expuestas a tráfico pesado.
- Impermeabilización Helipuertos.
- Impermeabilización de losas de hormigón expuestas a sales, químicos, gasolinas y aceites.
- Terrazas y canchas en altura.
- Impermeabilización salas técnicas.
- Sistema aplicable sobre sustratos en los cuales el movimiento cause grietas hasta 1,5 mm.
- Impermeabilización de losas de hangares.

Poliuretano modificado con asfalto - Superficies horizontales y verticales

- Aplicación líquida de auto curado.
- Aplicación en una sola capa.
- Curado elastomérico, formando una membrana monolítica.
- Aplicación en superficies verticales y horizontales.
- Provee una fuerte adhesión.
- Ideal para jardinerías.
- Es posible utilizarlo en pequeñas áreas y detalles de construcción.
- Aplicación en frío, no precisa de soplete, puesto que se aplica como pintura.
- Aplicable sobre sustratos de hormigón o madera.
- Sus características le permiten puentear e impermeabilizar grietas.
- Impermeabilización de superficies horizontales y verticales, de hormigón.
- Impermeabilización de uniones estructurales.
- Impermeabilización de estacionamientos.
- Impermeabilización terrazas.
- Impermeabilización de equipos mecánicos.
- Impermeabilización de jardinerías.
- Impermeabilización fuentes de agua.
- Impermeabilización de superficies cubiertas como, cimientos, túneles, jardinerías y otras.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

SISTEMAS DE POLIURETANOS PARA TRÁNSITO - SUPERFICIES TRANSITABLES					
Características Técnicas	NORMA ASTM	CCW 501T Revestimiento para Detalles	CCW 501 Revestimiento base	CCW 502 Revestimiento Intermedio	CCW 503 Revestimiento Superior
Contenido de Sólidos	C-1250	85%	85%	80%	72%
Dureza Short A	D- 2240	63	63	82	91
Tracción	D- 412	850 psi	850 psi	2000 psi	3200 psi
Elongación	D- 412	500%	625%	425%	190%
Resistencia al desgarro	D- 624, Die C	150lb/pulg	140lb/pulg	300lb/pulg	300lb/pulg
Adhesión al Hormigón	D-903	23pli (*)	23pli (*)	23pli (*)	--
Flexibilidad a baja T°	D -522	-65° F (-53, 8°C)	- 65° F (-53, 8°C)	-65° F (-53,8°C)	--
Resistencia a la Intemperie	G53	-	-	-	No Se desintegra en polvo @ 2000 horas
Resistencia a la Abrasión	C501	-	-	-	< 50 mg
Permeabilidad	E96 (B)	-	-	-	<1,0 perms

POLIURETANO MODIFICADO CON ASFALTO - SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES			
Característica Técnica	Aplicación tipo	Norma de Referencia	Resultado
Composición	Horizontal, Vertical, Rodillo	--	Poliuretano modificado
Color	Horizontal, Vertical, Rodillo	--	Negro
Tack Free Time	Horizontal, Vertical, Rodillo	24°C 50%HR	16 horas
Tiempo de curado	Horizontal, Vertical, Rodillo	24°C 50%HR	36 horas
Contenido de sólidos	Horizontal, Vertical, Rodillo	ASTM D 2369	82% (+/- 2)
Dureza	Horizontal, Vertical, Rodillo	ASTM D 2240	30 Shore A (min)
Elongación	Horizontal, Vertical, Rodillo	ASTM D 412	575 % 600 %
Tensión	Horizontal, Vertical, Rodillo	ASTM D 412	250 psi 400 psi
Permeabilidad	Horizontal, Vertical, Rodillo	ASTM E 96	0.07384 perms 0.07176 perm
Adhesión al hormigón	Horizontal, Vertical, Rodillo	ASTM D 903	12,9 kg/cm 16,4 kg/cm

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Sistemas de Poliuretanos para Tránsito - Superficies Transitables

Preparación de superficie: La superficie de hormigón debe haber pasado por el período de curado de 28 días como mínimo. Se recomienda que la terminación deba tener un perfil de rugosidad para mejorar la adherencia. El sustrato debe estar estructuralmente sano, nivelado, seco, limpio, libre de polvo, sin grietas, exento de material suelto, lechadas de cemento, protuberancias y contaminantes que pueden afectar la adherencia. Para recibir el poliuretano PT-304.

Luego aplicar imprimante epóxico CCW-557 mezclando sus componentes durante 3 minutos con un taladro de baja revolución (300 - 400 rpm) equipado con aspa. Dejar secar 1 hora como mínimo y 8 horas como máximo.

Instalación: Dependiendo del sistema multicapas por el cual se ha optado, este incluirá un número y tipo de capas diferentes.

Sistema CCW 5013 (Tránsito peatonal).

Una vez lista la superficie, aplicar una capa de CCW- 501 a un espesor de 0.65 mm, sobre toda el área, incluyendo los detalles de las reparaciones pero excluyendo las juntas de dilatación. La aplicación puede ser realizada con rastra de goma, llana o rodillo de pelo corto resistente a los solventes. Esta primera capa debe ser curada hasta encontrarse seca al tacto, dejándola curar por lo menos por 16 horas a 25°C. Una vez terminada la primera capa aplicar la capa de terminación CCW - 503 con rodillo en un espesor de 0,4mm e inmediatamente esparcir al bolebo cuarzo o sílice malla 30 para asegurar la impregnación de este. Dejar curar hasta que este seco al tacto y aplicar una segunda capa a toda la superficie. Dejar curar el sistema aplicado completo, un mínimo de 48 horas.

Sistema CCW 5123 (Tránsito vehicular).

Repetir el mismo proceso indicado para la primera capa CCW 501. Una vez terminada la capa CCW - 501, aplicar la capa intermedia de resistencia CCW - 502 con rodillo en un espesor 0.4mm e inmediatamente agregar al bolebo cuarzo o sílice malla 30 para garantizar la impregnación de este. Dejar secar por lo menos 16 horas a 25° C. Una vez terminada la segunda capa, aplicar la capa de terminación CCW - 503, de igual forma que el sistema peatonal.

Sistema CC 5123 HD (Tránsito Vehicular).

Para este sistema aplicar las dos primeras capas de la misma forma que en los casos anteriores y repetir, la segunda capa CCW - 502 de la misma forma anterior. Una vez terminada esta segunda capa aplicar la capa de terminación CCW - 503.

Sistema Rampa.

Una vez lista la superficie, aplicar una capa de CCW - 501-T a un espesor de 0.65 mm, sobre toda el área, incluyendo los detalles de las reparaciones pero excluyendo las juntas de dilatación. La aplicación puede ser realizada con rastra de goma, llana o rodillo de pelo corto resistente a los solventes. Esta primera capa debe ser curada hasta encontrarse seca al tacto, dejándola curar por lo menos por 16 horas a 25°C. Una vez terminada realizar las capas CCW- 502, CCW 502 y capa de terminación CCW- 503.

Poliuretano modificado con asfalto - Superficies horizontales y verticales

Preparación de superficie: En hormigones nuevos, esperar que transcurra el tiempo de curado, es posible su aplicación a los 14 días como mínimo, con previa imprimación epóxica, siendo óptimo cumplidos los 28 días con aplicación directa. Con el fin de adherir el poliuretano modificado CCW -525, es imprescindible que la superficie se encuentre, estructuralmente sana, limpia, seca, libre de aceites, grasas, lechadas de cemento, o cualquier agente externo que pudiera evitar su adherencia.

Instalación: Una vez que la superficie se encuentre en óptimas condiciones para su aplicación, aplicar directamente sobre la superficie a impermeabilizar mediante rodillo de pelo corto. Una vez aplicado el producto este debe quedar cubierto, ya sea por una capa de sustrato vegetal o bien un revestimiento final, puesto que no es aconsejable dejarlo expuesto a los rayos UV. Para cubrir se debe esperar a lo menos 16 horas.

Recomendaciones de Seguridad





Sistemas de Poliuretanos para Tránsito - Superficies Transitables

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Utilice con adecuada ventilación. Protéjase utilizando guantes de goma natural o sintética, anteojos de seguridad y mascarillas con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto directo con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua. Para mayor detalle remitase a la hoja de datos de seguridad del producto.

Poliuretano modificado con asfalto - Superficies horizontales y verticales

Líquido y vapores combustibles, guarde lejos del calor y llamas. Use sólo con adecuada ventilación. Evite contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Utilice con adecuada ventilación. Protéjase utilizando guantes de goma natural o sintética, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto directo con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua. Para mayor detalle remitase a la Hoja de Datos de Seguridad del producto.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica Sistemas de Poliuretanos para Tránsito - Superficies Transitables		
Ficha Técnica Poliuretano modificado con asfalto - Superficies horizontales y verticales		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN SISTEMAS DE POLIURETANOS PARA TRÁNSITO - SUPERFICIES TRANSITABLES			
CODIGO	UNIDAD	Formato	Rendimiento
CCW - 557	LT	KIT Galón	27.6 M2/Gal
CCW - 501T	LT	Galón, Balde	5,57 M2/Gal
CCW - 501	LT	Galón, Balde	5,57 M2/Gal
CCW -502	LT	Galón, Balde	9,46 M2/Gal
CCW - 503	LT	Galón, Balde	9,46 M2/Gal
Sello PT -304	CC	Cartucho, Cajas	Variable dependiendo de la profundidad y ancho de la grieta

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN POLIURETANO MODIFICADO CON ASFALTO - SUPERFICIES HORIZONTALES Y VERTICALES			
CODIGO	UNIDAD	Formato	Rendimiento
CCW - 525	LT	Galón, Balde	2,4 M2/Gal 12 M2/Balde

Certificaciones de la empresa

ASFALTOS CHILENOS S.A. obtiene el certificado ISO 9000.

A partir del año 2004, estamos certificados bajo norma ISO 9000 acreditación otorgada por IRAM, organismo certificador reconocido a nivel mundial.



El hecho que todas nuestras plantas productivas se encuentren certificadas constituye un evidente compromiso de mejoramiento continuo hacia nuestros clientes, respecto de los productos y servicios de Asfaltos Chilenos S.A.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.asfalchile.cl, contáctenos a nuestro e-mail asfaltos@asfalchilemobil.cl o bien al teléfono (56 2) 799 8700.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.24. Anticorrosivos - CERESITA



Dirección: Gabriel Palma 820 - Recoleta - Santiago - Chile

Fono: (56-2) 584 9200
Web: www.ceresita.com
Contacto: CERESITA - info@ceresita.cl

01 Descripción

Es una pintura en base a solventes que además se constituye por, pigmentos, resinas, sustancias secantes y agentes plastificantes que ayudan a inhibir la corrosión y oxidación en superficies metálicas.

Se utiliza para proteger superficies metálicas en ambientes de baja agresividad corrosiva. En cuanto a la forma de aplicación tenemos: 1-2 manos con brocha, rodillo y pistola, diluida con 1/4 litro de aguarrás por galón, si es necesario.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - RECUBRIMIENTOS - Para exteriores

TERMINACIONES - RECUBRIMIENTOS - Para estructuras de acero

03 Información Técnica

Modelos o tipos y Usos principales

TIPO	USO	IMAGEN
Anticorrosivo estructural	Para proteger superficies metálicas en ambientes de baja agresividad corrosiva.	
Anticorrosivo Crominio de Zinc	Especialmente recomendado para imprimir estructuras metálicas en ambientes agresivos, los que deberán ser terminados con esmaltes u óleos sintéticos.	

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

CARACTERÍSTICAS	ANTICORROSIVO ESTRUCTURAL	ANTICORROSIVO CROMINIO DE ZINC
Rendimiento	30 ± 5 m ² /gl./mano	45 ± 5 m ² /gl./mano
Secado	1/2 Hora al tacto. 16 horas para repintado.	1/2 Hora al tacto. 16 horas para repintado.
Tipo de superficie	Fierros y/o aceros.	Fierros y/o aceros.
Terminación	Satinada.	Satinada.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Producto	Anticorrosivo Estructural	Anticorrosivo Crominio de Zinc
Estado físico	Líquido	Líquido
Forma en que se presenta	Líquido viscoso	Líquido viscoso
CARACTERÍSTICAS		
Temperatura de ebullición	154 a 185° C (aguarrás)	154 a 185° C (aguarrás). 760 mm Hg. 171,2° C (butil glicol)
Temperatura de descomposición	En condiciones de incendio.	En condiciones de incendio.
Punto de inflamación	39° C (aguarrás)	39° C (aguarrás). 68° C copa cerrada/85° C copa abierta (butil glicol)
Propiedades explosivas	Peligro general: El material puede formar mezclas inflamables y puede quemarse cuando su temperatura está sobre los 39° C (aguarrás)	
Límite inferior de explosión	1.0% (aguarrás)	1.0% (aguarrás). 1,1% (butil glicol)
Límite superior de explosión	7.0% (aguarrás)	7.0% (aguarrás). 10,6% (butil glicol)
Presión de vapor a 20° C	Menor 10 mm. Hg.	Menor 10mm. Hg. (aguarrás). 0,6mm Hg. (butil glicol)
Densidad de vapor	mayor que 1 (aire:1)	Mayor que 1 (aire:1) 4.1 (butil glicol)
Gravedad específica	5.25-5.29	3.10-3.14 (producto)
Solubilidad en agua	Insoluble (producto)	Insoluble (producto)
Índice de volatilidad	Razón de vaporización (acetato de n-butilo=1) menor que 1	Razón de vaporización (acetato de n-butilo=1) menor que 1
Contenido aromático	17-22%	17-22%
Punto de congelación	-	-70,4° C

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Manipulación y Almacenaje

MANIPULACIÓN		
	ANTICORROSIVO ESTRUCTURAL	ANTICORROSIVO CROMINIO DE ZINC
a) Medidas de orden técnico		
Proveer ventilación adecuada en los lugares de trabajo. Evitar exposición del material al sol, manipular lejos de productos incompatibles.		
Prevención sobre exposición de los trabajadores	Mantener envases cerrados. Manejar o guardar lejos de llamas abiertas, calor u otra fuente de ignición. Manipulación con implementos de seguridad.	Mantener envases cerrados. Manejar o guardar lejos de llamas abiertas, calor u otra fuente de ignición. Manipulación con implementos de seguridad. Butil glicol; no lo destile para sacarle la humedad. Evitar las altas temperaturas y prolongado reflujo.
Prevención de fuego	Manejar o guardar lejos de llamas abiertas, calor u otra fuente de ignición.	
Prevención de explosión	Manejar o guardar lejos de llamas abiertas, calor u otra fuente de ignición.	
b) Precauciones		
Ventilación general y local	Ventilación adecuada.	Para el manejo de butil glicol se recomienda manejarlo en equipos cubiertos, en cuyo caso se espera que la ventilación general sea adecuada. Se recomienda ventilación local especial en puntos donde se espera que haya escape de vapores al aire en el lugar de trabajo.

ALMACENAMIENTO		
	ANTICORROSIVO ESTRUCTURAL	ANTICORROSIVO CROMINIO DE ZINC
a) Medidas de orden técnico específicas		
	Almacenar lejos de fuentes de ignición y calor. No exponer al sol.	Los procesos químicos que envuelven operaciones de glicoles éter con bases fuertes, ácidos o agentes oxidantes fuertes deben ser cuidadosamente revisados por seguridad y estabilidad.
b) Condiciones de almacenamiento		
Apropiadas	Almacenar en lugares secos, frescos y bien ventilados.	
Separación de productos incompatibles	Agentes oxidantes fuertes, halógenos, azufre fundido.	Agentes oxidantes fuertes, halógenos, azufre fundido, bases fuertes.
c) Materiales de embalaje		
Seguros	Envases originales.	Envases originales.
Recomendados por el fabricante	Envases metálicos de hojalata.	Envases metálicos de hojalata.

Los envases deberán guardarse tapados, lejos del alcance de los niños, en ambientes ventilados y lejos de las fuentes de calor.

Si son pinturas sintéticas y se ha empleado sólo una parte del envase, sugerimos trasvasarlo a envases menores para evitar la formación de natas. El agregar una pequeña cantidad de aguarrás mineral, evitará la formación de natas.

Recomendaciones de Transporte

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE	
Transporte por carretera	Líquido inflamable contiene aguarrás, Clase 3 División 3.3 DOT 27
Transporte por vía marítima IMDG	3375 / UN1223
Transporte por vía aérea IATA	3 / UN1223
Nch2190, marcas aplicables	Líquido inflamable Clase 3 División 3.3 - Tóxico 6.1.

En caso de que por cualquier motivo el vehículo no pudiera continuar con el transporte, proceder como se indica:

- Trasladar la carga a otro vehículo sin golpear los recipientes.
- Mantener los recipientes cerrados.
- No exponer los envases al calor.
- No transportar junto a: Agentes oxidantes fuertes, halógenos, azufre fundido, bases fuertes.

05 Información Comercial

Presentación del producto

COLORES	
Anticorrosivo Estructural	 <p>Además disponible en negro.</p>
Anticorrosivo Crominio de Zinc	-

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.ceresita.com, contáctenos a nuestro e-mail info@ceresita.cl o bien al teléfono (56 2) 584 9200.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.25. Pinturas y Revestimientos para pisos Seirepox Multicapa 280 – CHILCORROFIN



Dirección: Lo Echevers 801 - Quilicura - Santiago - Chile

Fono: (56-2) 444 2800, Fax: (56-2) 444 2880

Web: www.chilcorrofin.cl

Contacto: Chilcorrofin - industrial@chilcorrofin.cl

01 Descripción

SEIREPOX MULTICAPA 280 - Revestimiento para pisos (Acabados 100% sólidos)

Ligante epóxico 100% sólidos, formulado para aplicación a rodillo o con llana en las capas finales de revestimientos de pisos con altas resistencias mecánicas y químicas. Ofrece buena nivelación y ausencia de solventes volátiles. Impermeable, higiénico y de fácil limpieza.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sellos

03 Información Técnica

Usos principales

- Capa de terminación sobre capas base preparadas con SEIREPOX 132 o SEIREPOX 24, para todo tipo de pavimentos de alto tráfico.
- Revestimiento para pisos de hormigón en industrias de alimentos, plantas vitivinícolas, lecheras, industrias químicas, mataderos, frigoríficos, talleres, supermercados, bodegas de almacenamiento, cocinas, etc.
- Permite recuperar pavimentos desgastados.



Características y/o cualitativas del producto

S. Q. Chilcorrofin S.A. cuenta con una moderna planta que cumple con todas las normativas medio ambientales establecidas por la ley Chilena, profesionales químicos de dilatada experiencia, materias primas y tecnología de última generación, junto a un laboratorio de desarrollo orientado a satisfacer los requerimientos específicos de cada área de la industria y construcción actual.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

% Sólidos	> 98%
VOC	< 50 g/litro
Peso Específico (20°C) (1)	1,49 Kg/litro
Adherencia a hormigón	> 25 Kg/cm
Resistencia a compresión, mortero 1:1 con cuarzo	500 - 600 Kg/cm ²
Resistencia a flexotracción, mortero 1:1 con cuarzo	175 - 225 Kg/cm ²
Relación de mezcla en peso	5 partes A : 1 parte B
Relación de mezcla en volumen (1)	Aprox. 3 partes A : 1 parte B
Temperatura de aplicación.	10°C - 30°C
Vida útil de mezcla (20°C)	25 minutos
Consumo medio (2)	300 - 400 g/m ² a rodillo en superficie lisa. 1,5 Kg/m ² por mm en aplicación "gruesa"
Esesor seco por capa (2)	Según sistema de aplicación.
Tiempo Secado Tacto (20°C)	8 horas
Tiempo entre manos (20°C)	18 - 48 horas
Secado tráfico ligero (20°C)	24 horas
Secado completo (20°C)	72 horas
Número de Componentes	Dos

(1) Los productos bicomponentes se fabrican y envasan por peso por lo que su relación de mezcla exacta es por peso. Dosifique en obra con pesas. Las relaciones de mezcla por volumen son aproximadas ya que el peso específico depende del color y por ello la relación en volumen exacta cambia de un color a otro.
(2) Los datos que se ofrecen sobre consumos por capa y número de capas son siempre orientativos. Los consumos finales en obra dependen siempre de la forma de aplicación, estado del soporte, condiciones ambientales, etc. Recomendamos realizar pruebas previas de aplicación que permitan ajustar la estimación de consumo a las condiciones de obra.

Normas y estándares de Calidad que satisface

Sociedad Química Chilcorrofin

S.A. elabora productos amigables con el medio ambiente y cuenta con una nueva planta industrial de última generación, 100% normalizada.



El Leadership in Energy and Environmental Design (LEED) (Directivas en Energía y Diseño Ambiental), es un sistema norteamericano de estandarización de construcciones ecológicas, con énfasis en la eficiencia energética, la eficiencia en el consumo de agua y la utilización de materiales biocompatibles y de ahorro de energía.

Chilcorrofin S.A., ha incorporado la normativa LEED en su producto Seirepox Multicapa 280.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos


- Buena resistencia a la abrasión. Uso industrial.
- Buena nivelación.
- Mínimo contenido en solventes. Cumple norma 1113 de la SCAQMD para ser usado en revestimientos para pisos en "Edificios Verdes".
- Completa gama de colores.
- Impermeable.
- Higiénico, fácil de limpiar y esterilizar. No fomenta crecimiento de hongos o bacterias.
- Resistente a disolventes, aceites, grasas, ácidos y álcalis diluidos.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN	
Formas Aplicación	Rodillo, llana, barredor de goma, según espesor.
Consumo medio	300 – 400 g/m ² a rodillo en superficie lisa.
Limpieza de equipos	1,5 Kg/m ² por mm en aplicación "gruesa" Diluyente 6-253

Recomendaciones de Aplicación

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Certificación LEED Seirepox Multicapa 280		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN			
Producto	Colores	N° de componentes	Suministro
Seirepox multicapa 280	Completa gama de colores	2	Juegos de 12 Kg (10 Kg A + 2 Kg B)



Referencias de Obra

Experiencia en Chile

Sociedad Química Chilcorrofin, a través de sus 30 años de trayectoria multidisciplinaria, en materiales técnico-comerciales, ha tenido la oportunidad de trabajar, suministrar y satisfacer las necesidades y requerimientos que exigen los diferentes sectores productivos del país, como por ejemplo:

- Área Forestal: Empresa CMPC, Forestal Mininco, Forestal Santa Fé, Papelera de Puente Alto y otras.
- Área Minera: Compañía Minera Quebrada Blanca, Codelco, Chuquicamata, Codelco Teniente, a Codelco Andina y Codelco Salvador.
- Área Pesquera: Pesquera Unifisch, Pesquera del Norte, Pesquera Camanchaca y otras.
- Área Lechera: Lechera La Unión, Colún la Unión, Pahuilmo, Lechera Santiago y otras.
- Área Vitivinícola: Viña Vera Monte, Viña Concha y Toro, Viña Santa Carolina y otras.

- Área Horto-Frutícola: Packing Unifruti, David del Curto, Dole.
- Área Inmobiliaria: Las Tacas Resort, Olas de Marbella Resort, Hipo Campus Resort, y otros.
- Área Portuaria: Muelle de San Antonio, Sitios N°1, N°2 y N°3, Muelle de Tongoy, Puerto de San Vicente y otros.
- Área Monumentos y Bienes Nacionales: Estación Cultural Mapocho, Estación Central, Palacio Riesco, Museo Aeronáutico, Museo Interactivo Cultural y otros.
- Área Patrimonios de la Humanidad: Iglesias de Chiloé, Décima Región.
- Área Petrolera: Empresa Nacional de Petróleos, ENAP, Esso-Shell- Copec, Metanex, Occidental Chemicals.

Certificaciones de la empresa

Soc. Química Chilcorrofin S.A., se encuentra certificado desde el 26 de Diciembre de 2005, en cuanto al cumplimiento de los requisitos de ISO 9001 : 2000.



Para conocer nuestros puntos de venta y distribución, por favor contáctenos al teléfono (56 2) 444 28 00 o bien visitenos a través de nuestro sitio web www.chilcorrofin.cl o al e-mail industrial@chilcorrofin.cl.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.26. Sistemas de Limpieza - LANZCO



Dirección: José Pedro Alessandri 991 – Ñuñoa – Santiago

Fono: (56-2) 782 9249, Fax: (56-2) 782 9254

Web: www.lanzco.cl

Contacto: LANZCO - lanzputz@lanzco.cl

01 Descripción

Sistemas de Limpieza para una reducción de costos operativos y un funcionamiento ecológicamente correcto.

BETONAC®-FIX, Disolvente concentrado muy activo para cemento y cal. Es un probado producto de limpieza para la limpieza rápida de baldosas, azulejos, cerámica, así como camiones hormigoneros o camiones de silo de hormigón, maquinaria de construcción e instalaciones que se hayan podido ensuciar con hormigón o con cemento.



ZE-KA-FIX®, Disolvente concentrado muy activo para cemento y cal - No contiene ácido clorhídrico. ZE-KA-FIX® es un acreditado compuesto químico para la limpieza de instalaciones hormigoneras, autohormigoneras, camiones de silo de hormigón, etc. ZE-KA-FIX® no contiene cloruros con lo que el agua reciclada procedente de la limpieza se puede mezclar sin problemas con el agua que se usa en la fabricación del hormigón, sin afectar en lo más mínimo en la calidad de éste. ZE-KA-FIX® se puede emplear allí donde se trabaja el hormigón o cemento. Deja los camiones impecables sin dañar la pintura; esto implica un menor desgaste, los bienes invertidos duran más y así se rebajan los costos.



ZETOLAN®-MEK 3, Protector para mezcladoras y bombas de hormigón, camiones hormigonera y maquinaria de construcción. Protege mezcladoras de hormigón, camiones hormigoneros, bombas de hormigón, equipos y maquinaria de construcción, la parte posterior de los encofrados, cubos de grúas, acabadores de carreteras de la adhesión de hormigón y mortero. Asimismo, un tratamiento diario de protección y de cuidado, desprende capa por capa las incrustaciones de hormigón ya existentes. Dependiendo del grosor de la costra se necesitarán días o semanas hasta su total eliminación.



ZETOLAN®-MEK 3 se usa en instalaciones que ya tienen incrustaciones considerables de hormigón, y actúa como el resto de productos de la línea ZETOLAN®-MEK. No obstante tiene unas características especiales que lo hacen más fuerte con el hormigón, ya que penetra en el sistema capilar y desprende el hormigón adherido. Una vez que la instalación está libre de hormigón se puede volver a emplear ZETOLAN®-MEK 1 ó 2.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

TERMINACIONES - TRATAMIENTO DE FACHADAS - Limpieza y pulido de superficies.

03 Información Técnica

Usos principales

Producto ideal para vidrios, perfiles de ventanas, aceros inoxidable, cerámicas no porosas, cubiertas de cocina, artefactos sanitarios, tinas, receptáculos, etc. Se retira como si fuese una bolsa plástica llevándose toda la suciedad o restos de construcción.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

INFORMACIÓN TÉCNICA			
PRODUCTO	BETONAC®-FIX	ZE-KA-FIX®	ZETOLAN®-MEK 3
Peso específico	1,10	1.48	0,9
Valor pH	< 0.5	1.15	-
Viscosidad	-	-	1.1 mm²/s
T° de licuación	35°C	-	-
Resistencia a la T°	-	-	Hasta + 180°C. Aplicable a partir de - 20°C.
Contenido	Ácido Clorhídrico y fosfórico, tensioactivos no-iónicos biodegradables	No contiene Ácido Clorhídrico ni cloruros, altamente biodegradable	-

Normas y estándares de Calidad que satisface

- **BETONAC®-FIX** es un producto certificado por el Instituto de Higiene de Gelsenkirchen, Alemania.
- **ZE-KA-FIX®** ha sido analizado por el Instituto de Higiene de Gelsenkirchen (Alemania) para verificar su inocuidad para las aguas (n° A 341 y A 657/85. UBA n° 0595-002).
- **ZETOLAN®-MEK 3** ha sido certificado por el Instituto de Higiene del Ruhr en Gelsenkirchen (Alemania) (Informe de verificación n° A 1476 S/96/hs), y ha sido definido como altamente biodegradable.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

BETONAC®-FIX

- Disuelve rápida y eficazmente residuos e incrustaciones de hormigón y cal.

- Por su rápida actuación, se reduce considerablemente el tiempo de trabajo.
- Casi inodoro - no provoca molestias por olor.
- Las materias primas utilizadas son biodegradables.
- Disuelve las grasas - amplio campo de acción.
- Muy rentable, se tiene que diluir en mucha agua.

ZETOLAN®-MEK 3

- Disuelve con rapidez y en profundidad restos de hormigón en vehículos y maquinaria.
- Reduce considerablemente los costes y el tiempo de limpieza.
- No contiene ácido clorhídrico.
- Libre de cloruros, no altera la calidad del hormigón y no lo corrosiona.
- Bloquea la formación de óxido.
- No ataca metales, gomas, vidrios ni colores.
- Altamente biodegradable.
- Muy rentable debido a que el concentrado debe diluirse como mínimo en 5 partes de agua.

ZETOLAN®-MEK 3

- Evita adherencias de hormigón y mortero.
- Evita encuciamientos costosos = ahorra tiempo y trabajo.
- Alarga la vida de las máquinas = las inversiones realizadas duran más.
- No contiene aromatizantes ni metales pesados = seguridad en el trabajo.
- La pulverización permite llegar a espacios poco accesibles, protegiéndolos y cuidándolos.
- ZETOLAN®-MEK 3 actúa a nivel físico y químico hasta en los bordes.
- Penetra en las incrustaciones ya viejas de hormigón y las descompone.
- Ya no es necesaria una limpieza burda de la maquinaria, a base de martillos, lijadoras y cepillos de púas.
- Reduce costes salariales al reducir el tiempo necesario para la limpieza.
- ZETOLAN®-MEK 3 se puede aplicar por la noche, justo después de la limpieza con agua, y así ya no es necesario un segundo proceso de trabajo.
- No ataca el vidrio, el metal, el esmalte, la madera ni la ropa.
- Rentable, sólo es necesario aplicar una fina película.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

BETONAC®-FIX

BETONAC®-FIX es un concentrado y se tiene que diluir en 2-10 partes de agua dependiendo del grado de suciedad. Las superficies o las piezas sucias se limpiarán con la ayuda de un cepillo o de una escoba. Si hubiese capas muy gruesas, el producto deberá aplicarse varias veces. El proceso de limpieza es visible, ya que a la hora de aplicarlo se forma una espuma sobre la suciedad o la sedimentación. En el momento que dicha espuma disminuye se tendrá que volver a aplicar la solución o se verifica si la superficie ya está limpia. **Observaciones importantes:** Debido a la elevada acidez del producto NO se debe traspasar, almacenar ni transportar en envases de metal. ¡No utilizar sobre esmaltes! Antes de emplear el producto se debe comprobar la superficie sobre la cual debe ser utilizado. Es decir, se deben realizar pruebas previas antes de su empleo.

ZE-KA-FIX®

ZE-KA-FIX® se aplica con ayuda de un cepillo o con un pincel sobre la superficie a limpiar. En el momento que la solución de ZE-KA-FIX® entra en contacto con el hormigón o el cemento, éste hace espuma. Cuando disminuye esta espuma, aplicar de nuevo la solución de ZE-KA-FIX®. Repetir el proceso hasta que la superficie quede totalmente limpia. Retirando los restos de hormigón que se vayan desprendiendo con la ayuda del cepillo y con agua se consigue incrementar la acción química de la solución. Restos de hormigón más persistentes, se puede quitar con la ayuda de una espátula. Finalizada la limpieza, aclarar con agua generosamente.

ZE-KA-FIX® se puede usar sobre la mayoría de superficies. No ataca los metales, pinturas delicadas, madera, goma ni vidrio. ZE-KA-FIX® no contiene ácido clorhídrico e inhibe la oxidación. ZE-KA-FIX® no es venenoso y después de su uso se puede verter altamente diluido en el sistema de canalización de aguas.

ZETOLAN®-MEK 3

ZETOLAN®-MEK 3 se aplica inmediatamente después de la limpieza con agua, con ayuda del pulverizador, sobre la superficie aún húmeda. La protección dura como mínimo una jornada de trabajo, incluso en las instalaciones hormigoneras de transporte de hormigón. Una vez finalizada la jornada de trabajo se podrán retirar fácilmente con un simple chorro de agua las sedimentaciones de hormigón o mortero de las superficies tratadas con ZETOLAN®-MEK 3. La capa protectora puede incluso servir varios días, si no ha habido depósitos importantes. En camiones hormigoneros, así como bombas de hormigón, sólo se necesita pulverizar la parte trasera del vehículo, que es la que está en contacto con el hormigón.

Nota: ZETOLAN®-MEK 3 es ante todo un producto de protección y de cuidado para la limpieza fácil y económica de la maquinaria de construcción, aparatos y vehículos, protegiéndolos al mismo tiempo de las influencias atmosféricas. Sedimentaciones de hormigón ya endurecidas se dejan retirar fácilmente gracias al uso continuado de ZETOLAN®-MEK 3, con la ayuda de un cepillo o de una espátula.

Almacenaje: 30 meses, envase bien cerrado. Lugar seco: es muy importante que no entre agua en el producto, ya que incluso salpicaduras sin importancia puede llevar a espesarlo y entonces ya no se podría pulverizar. Envases ya abiertos se deberán cerrar herméticamente después de su uso.







Recomendaciones de Seguridad

- **BETONAC®-FIX** es un ácido. Evitar el contacto con los ojos y la piel. Salpicaduras se tienen que lavar enseguida generosamente con agua limpia. Emplear guantes de goma.
- **ZE-KA-FIX®**. Durante su manipulación, emplear guantes de goma. En caso de salpicaduras en la piel o los ojos, enjuagar generosamente con agua limpia.

ZETOLAN®-MEK 3. Para una óptima pulverización de ZETOLAN®-MEK 3 suministramos bombas especiales de pulverizado, que garantizan las pulverizaciones libres de neblina de aceite (solicitar información). Esto favorece una mayor seguridad en el trabajo, ya que este producto se usa normalmente en lugares cerrados.

Hojas de seguridad para personal autorizado a petición disponibles bajo: www.leyde.com.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Ficha Técnica BETONAC®- FIX		
Ficha Técnica ZE-KA-FIX®		
Ficha Técnica ZETOLAN®-MEK 3		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN		
	Color	Forma
BETONAC®-FIX	Verde claro	Líquido
ZE-KA-FIX®	Verde	
ZETOLAN®-MEK3	Amarillo claro	

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web www.lanzco.cl, contáctenos a nuestro e-mail lanzputz@lanzco.cl o bien al teléfono (56 2) 782 9249.

2. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

2.27. Desmoldante BIO Clean - PERI



Dirección: José de San Martín 104 Parque Industrial Los Libertadores – Colina – Santiago – Chile
 Fono: (56-2) 444 60 00, Fax: (56-2) 444 60 01
 Web: www.peri.cl
 Contacto: PERI - perich@peri.cl

01 Descripción

PERI BIO Clean

Desenconfante de rápida biodegradación para todo tipo de encofrados.

Actúa como aceite penetrante para regenerar las superficies de encofrado contaminadas con resina. Protege la madera de pudrirse y es anticorrosivo.



02 Aplicación

Descripción de Actividad

OBRA GRUESA - MOLDAJES - Metálicos
 OBRA GRUESA - MOLDAJES - De madera
 OBRA GRUESA - MOLDAJES - Mixtos

03 Información Técnica

Usos principales

Como desmoldante en encofrados de:

- Metal.
- Plástico.
- Madera contrachapada.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Consumo	50 - 90 m ² por litro (dependiendo de la superficie del encofrado).
---------	--

- PERI BIO Clean posee Clase 0 en la escala alemana de contaminantes de agua.
- Base 100% vegetal.



Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Actúa como restaurador de las superficies de encofrado ensuciados con resinas.
- Facilita el roscado de los puntales.
- Protege la madera contra la putrefacción y los elementos metálicos contra la oxidación.
- Reducir costos de mantenimiento: El uso consecuente de desenconfantes como PERI BIO Clean permiten incrementar considerablemente la cantidad de usos de los tableros de encofrado.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Aplicación

Para optimizar el uso de los moldajes, se recomienda antes del primer uso rociar el encofrado en todas sus caras con PERI BIO Clean.

Aplicar el producto en capas muy finas y frecuentemente.

En casos de uso continuo de los moldajes rociar siempre el encofrado con PERI BIO Clean inmediatamente después de desenconfar, es decir antes de la limpieza. Volver a rociar después de la limpieza.



Manuales de uso, Catálogos y Documentos

NOMBRE DOCUMENTO	ARCHIVO ADOBE READER	DESCARGA ZIP
Catálogo de Producto PERI BIO Clean		

05 Información Comercial

Presentación del producto

FORMATOS DE COMERCIALIZACIÓN		
	Peso [kg]	Capacidad [L]
Bidón	19,6	20
Barril	201,0	205



Certificaciones de la empresa

ISO 9001

Todos los procesos de trabajo en la empresa están estructurados conforme los criterios del sistema de gestión de calidad en ISO 9001.

Para conocer la ubicación de nuestras centrales a lo largo del país, visite nuestro Sitio Web, contáctenos a nuestro e-mail peri.chile@peri.cl o bien al teléfono (56 2) 444 6000.

3. Artículos Destacados

www.registrocdt.cl

3. ARTÍCULOS DESTACADOS

3.1. Artículo central - Pinturas y Protección de Materiales



Rodrigo Infante
Licenciado en Química,
PUC de Chile.
Industrias Ceresita S.A.

Pinturas y Protección de Materiales

Algo de Historia, Regulaciones y Tendencias

En nuestro país, las fábricas de Pinturas inician la fabricación de ellas a partir del año 1933, donde los productos de la época, eran «base solventes» y se llamaban pinturas «por preparar», debido a que los pintores tenían que mezclar, las pastas pigmentadas, los secantes, aceites y solventes, que en aquella época era el aguarrás vegetal, que hoy día fue reemplazada por el aguarrás mineral, que es un derivado del petróleo.

Las pinturas «base agua», nacen en nuestro país un poco después de esta fecha y eran base a Caseína. Hoy día lo son en base a emulsiones o dispersiones, de polímeros Vinílicos y/o Acrílicos.

La tendencia en nuestro país y en el mundo en general, es avanzar en los productos «base agua», debido a las regulaciones basadas en el respeto a las personas y al medio ambiente.

En nuestro país, las únicas regulaciones basadas en el respeto a las personas, nacen el año 1985 para las pinturas base solvente, en el sentido de rotular los envases, con la siguiente frase: «Úsese en ambientes ventilados, la inhalación frecuente y prolongada de este producto, genera daños irreparables a la salud».

Una segunda regulación nace el año 1997, donde se prohíbe el empleo de productos químicos que contengan Plomo en las pinturas, fijando como límite máximo, la cantidad de 0.06% en peso a nivel de película

seca. A raíz de esta prohibición, la fabricación de pinturas de colores, como el amarillo, naranja y verde, comienzan a fabricarse con pigmentos libres de Plomo, junto a otros metales pesados asociados a ellos.

Los Látex y los Esmaltes al Agua, son las pinturas más populares dentro del ámbito de la construcción, debido a que son base agua, secan rápido, son fáciles de aplicar con brochas y rodillos, y lo más importante es su alta resistencia a la humedad, sol, lluvias y superficies alcalinas, como los estucos, hormigón armado, hormigón celular, fibrocemento y ladrillos. Estos últimos, aunque son de naturaleza neutra, adquieren un comportamiento alcalino por el mortero de «pega» que los une.

Cómo Proteger los Muros de Ladrillos

A continuación, descubriremos el «por qué y cómo» proteger los muros de Ladrillos de una vivienda.

Tenemos dos tipos de ladrillos de Arcilla, los que se emplean sólo para enchapar y los propiamente tales, ambos tienen una conductividad térmica de $\lambda = \pm 0.50 \text{ Kcal/m}^2\text{C/h}$. Ambos materiales, durante el proceso de fraguado del mortero de pega, generan sales sobre las caras de los ladrillos, éstas deberán eliminarse después de 30 días por «hidrolavado». Sólo en caso que éstas no salgan, lo que sucede algunas veces en muros con más de un año, se aplicará una solución de ácido muriático diluido 1:5 con agua, de-

jándolo actuar sólo durante unos 5 minutos y no más, enjuagándolos muy bien posteriormente, para evitar que el ácido se quede en el interior de ellos. Siempre debe evitarse el quemado con ácido; si es que se puede, debido a que los ladrillos en general son muy absorbentes y parte del ácido no podrá eliminarse, quedando parte de él en su interior. La superficie una vez seca y sin sales, presenta también un leve comportamiento alcalino, a pesar que los ladrillos de arcilla, no lo son. Esta alcalinidad la proporcionan las sales del mortero de pega. Debido a esto, sólo se podrán aplicar sobre ellos, diferentes tipos de látex, esmaltes al agua y productos especiales para ladrillos, como los selladores acrílicos incoloros y el «barniz para ladrillo».

Los Barnices Marinos del tipo alquídico que normalmente se aplican sobre ellos, se «saponifican», presentando un blanqueo de la película junto con el desprendimiento de ella, durante el primer invierno lluvioso.

La protección de los ladrillos debe hacerse, debido a que en invierno absorben agua, la que al congelarse en el interior de ellos, se expande rompiéndolos. Los geólogos llaman a este proceso «Meteorización» y así se forman las arenas en los desiertos. Esto sucede rápida o lentamente, dependiendo de las condiciones climáticas bajo las cuales está la vivienda. A modo de ejemplo, en Punta Arenas y Calama, esto puede suceder al cabo de un año, que son zonas donde caen muchas heladas en el año. En la zona central caen generalmente pocas heladas; sin embargo en Colina, Lampa y Batuco, caen más heladas que en Santiago y, esto también puede ocurrir durante el primer año de exposición a la intemperie.

Así también, en las zonas cordilleranas y en el sur del país, el daño a los ladrillos será más rápido, respecto a la zona central y norte del país, como así también en los lugares cercanos al mar, donde el daño se producirá sólo por la humedad y será más lento.

Si no están protegidos, la humedad puede ingresar a la vivienda, dañando por este motivo las pinturas junto a los revestimientos interiores en ella.

También existen ladrillos de hormigón, llamados «bloques». Ellos tienen un tamaño y una forma diferente. Generalmente son más permeables que los de arcilla. Por su composición química, presentan un comportamiento alcalino sobre toda la superficie. Por este motivo, sólo los látex, los esmaltes al agua y los productos especiales se comportan bien sobre ellos.

Las canterías mal ejecutadas, es decir muy profundas, son también una fuente permanente del mal comportamiento de los muros frente a las aguas de lluvia, en el sentido que es posible que la cantería quede muy cerca de los huecos del ladrillo, en especial si son del tipo princesa, el agua puede ingresar por ahí. Así también, si los ladrillos se colocan «secos», las canterías, además de estar mal adheridas en cuanto a sus propiedades mecánicas, son permeables a las aguas de lluvia.



Ladrillo equivocadamente protegido con barniz marino.



Ladrillo sin protección



Ladrillo bien protegido

Procedimiento

Fraguado del mortero de pega durante 28 días.

Composición sugerida de él:

Relación de la mezcla: Cemento/Arena/Agua=1 saco de 42.50 kg./100 l/35 lt.

Eliminación de sales por hidrolavado, después de 28 días.

Dejar secar durante 24 horas.

Como pintura de terminación:

Latex de buena calidad para exteriores.

Esmalte al agua.

Sellador Acrílico Incoloro.

Barniz para ladrillos.



Cómo Proteger Superficies Estucadas

A continuación describiremos el «por qué y cómo» proteger los muros estucados de las viviendas.

El estuco consiste en una mezcla de cemento, arena y agua, el que dejará fraguar durante 30 días, con el objeto de adquirir las propiedades mecánicas finales que se han establecido. Durante este tiempo, aparecerán sales sobre la superficie, las que deberán ser eliminadas restregándolas con una escobilla ayudada con agua. También el empleo de máquinas «hidrolavadoras» de baja presión, eliminan fácilmente las sales junto al material disgregado sobre la superficie. Sólo si éstas no salen con este proceso, se aplicará sobre ella, una solución de Ácido Muriático diluido 1:2 con agua, dejándolo actuar durante unos 20 minutos, luego se enjuagará con abundante agua hasta que ésta salga con un pH=7. Así nos aseguraremos que todas las sales disueltas y el ácido residual, se hayan eliminado. Si el tiempo de quemado con ácido es mayor a los 20 minutos, será difícil lavarlo con agua, porque parte de él será absorbido por la superficie y quedará en el interior de ella, causando daños a la vivienda y a las pinturas que se apliquen sobre la misma. Después de este proceso, dejaremos secar la superficie por un día y así estará lista para ser pintada.

El «quemado» con Ácido Muriático, sólo disuelve las sales originadas por el proceso de fraguado y no elimina las ceras, grasas, aceites, residuos de petróleo y algunos desmoldantes. Jamás debe quemarse con Ácido antes de los 28 días de fraguado; si se hace, éste detiene el proceso de fraguado, que se verifica bajo un sistema alcalino, obteniéndose por este motivo, menores resistencias mecánicas, respecto a las previamente establecidas.

La limpieza de los pisos afinados, como el de un radier, tiene aún mayor importancia, cuando se trata de aplicar pinturas sobre pisos de este material, que por su uso, la adherencia tiene que ser mayor respecto a la de los muros de una vivienda.

Si la superficie tiene membranas de curado, tendrán que eliminarse de acuerdo a las instrucciones del fabricante de ellas; si no se hace, éstas actuarán como anti-adherente.

La superficie así preparada presenta aún



■ Película de óleo saponificada sobre estuco

un comportamiento alcalino de pH 8-9 aproximadamente, característica inherente de este material. Debido a esto, sólo se podrán aplicar sobre ella, diferentes tipos de látex y esmaltes al agua, como así también pinturas formuladas con resinas de caucho clorado, como las de piscinas. Los óleos, esmaltes sintéticos y barnices marinos aplicados sobre esta superficie, reaccionan con la alcalinidad de ella, transformándose parte de la película de pintura, en un jabón. A ésta reacción química se le llama «Saponificación», en honor a un detergente que tiene el Quillay, que se llama Saponina. La pintura así «saponificada», soluble en agua, se desprenderá de la superficie, lenta o rápidamente dependiendo de las condiciones de humedad del lugar donde esté ubicada la vivienda. La única manera de pintar un óleo sobre esta superficie y evitar la «saponificación», es aplicar antes, una o dos manos de Látex Habitacional o de un Sellador Acrílico; así la película de óleo o esmalte, no tomará contacto con la superficie alcalina y no tendrá la posibilidad de «saponificarse».

El empleo de pastas para muro sobre los estucos interiores, tiene por objeto alisarlo, disminuyendo así el perfil de rugosidad de él, lo que permite un mejor aca-

bado y un mayor rendimiento de las pinturas en general. La pasta para muros no debe emplearse para corregir grietas, fisuras e imperfecciones de plomada del muro; éstas se corrigen sólo con yeso en interiores «secos» y morteros rápidos para exteriores e interiores húmedos, como baños y cocinas.

Sobre los estucos exteriores, generalmente se aplican látex y esmaltes al agua, directamente sobre él, sin necesidad de empastar. Dependiendo del perfil de rugosidad de ellos, los rendimientos pueden llegar a ser muy bajos, como en el caso de los estucos chicoteados, de alto perfil de rugosidad.

Nota: Cuando por alguna razón se quiere empastar un muro exterior estucado, se debe hacer con pastas especiales para estos efectos, junto a una aplicación muy delgada, para sólo alisar la superficie y no para corregir imperfecciones.

Como terminación, sugerimos aplicar sólo esmaltes al agua, que por su alta resistencia al agua, no permitirá que ésta pase y sea absorbida por la pasta, lo que originará el desprendimiento de la película de pintura durante los inviernos lluviosos, junto al quiebre de ella.

Procedimiento

Fraguado durante 30 días.

Propiedades mecánicas: relación Cemento/Arena/Agua, de acuerdo a su funcionalidad; ejemplo sugerido:

Estuco Exterior: Cemento/Arena/Agua=1 saco de 45.20 kg./95 lt./30 lt.

Estuco Interior: Cemento/Arena/Agua=1 saco de 42.50 kg./140 lt./36 lt.

Eliminación de sales por hidrolavado o con Ácido Muriático.

Eliminación de la Membrana de Curado si es que la hay (Pisos y H.A.).

Dejar secar.

Empastar. (Opcional, ver Nota para exteriores)

Lijar.

Como pintura de terminación:

Látex de buena calidad para exteriores.

Esmaltes al agua.

Revestimientos texturados.



Cómo Proteger Superficies de Maderas

A continuación describiremos «por qué y cómo» proteger las maderas de nuestras viviendas y los objetos construidos con ellas.

La madera, uno de los materiales más antiguos y hermosos empleados en la construcción, fue parte de un ser vivo y como tal, será transformado lentamente en humos por acción biológica, en combinación con la radiación solar.

La biodegradación está constituida por el ataque de hongos Cromóforos, que sólo manchan la madera, sin producir cambios significativos en ella. Sin embargo existen otras variedades de hongos, como los Xilófagos, que en combinación con algunos insectos y gusanos, dañan significativamente la estructura de ella, perdiendo así las propiedades mecánicas del material.

Por otro lado, la fotodegradación originada por la radiación solar, en especial por la ultra violeta, aporta la suficiente energía para romper una gran cantidad de enlaces químicos comunes de la madera, dañando así la estructura y las propiedades mecánicas de ella. La transparencia de los barnices marinos, permite que la radiación solar llegue a la madera, dañándola junto a la destrucción de la película de éstos, llamada comúnmente «quemado». Este es el motivo por el cual, los barnices que se aplican sobre ella, pierden adherencia y tienen un mal compor-

tamiento a través del tiempo.

La madera expuesta a la intemperie sin protección, pierde color en una primera etapa, produciéndose el agrisado de ella, conjuntamente con la destrucción de la lignina, lo que termina por dañar significativamente las propiedades mecánicas de la madera, para efectos de conseguir una buena adherencia de los barnices sobre ella. Para disminuir estos posibles daños, se han desarrollado desde la antigüedad, diversas técnicas para proteger las maderas de estos enemigos naturales, con el objeto de que las viviendas y los objetos fabricados con ella, tengan un buen comportamiento a través del tiempo.

Los Barnices y Oleos aplicados sobre maderas «foto degradadas», con más de tres meses de exposición a la intemperie, tienen resultados poco satisfactorios, en el sentido que la adherencia de estos productos sobre ella, es menor respecto a las maderas nuevas y su duración, a través del tiempo, será inferior respecto al pintado sobre maderas nuevas con poca exposición al exterior.

Para mejorar esta situación, la madera quemada de color gris deberá ser lijada, antes de pintarla, hasta que aparezca el «color original» de ella.

Hay una gran variedad de maderas, nativas y no nativas. La más popular quizás, es el Pino Radiata, que se está empleando des-

de hace muchos años, impregnada con sales de Cobre, Cromo y Arsénico, llamada comúnmente: «Madera impregnada con C.C.A.», que es de color verde. También hay otras formas de Impregnar la madera, como la C.Z.A. (Cobre, Zinc y Arsénico), M.Z.A. (Meta Arseniato de Sodio), A.C.Q. (Amina y Cobre) y otras. La madera tratada tiene una alta resistencia al ataque de los hongos, insectos y gusanos. Sin embargo hay que protegerla del agua y de la intemperie en general, para que la radiación solar y el intercambio de agua, no la dañe.

Los barnices y óleos en general, tienen un excelente comportamiento sobre ella y se deben aplicar, para protegerla del agua.

Los tableros de OSB, también se pueden proteger pintándolos con Oleos y Stain, para evitar los daños de él a través del tiempo. Los cantos de éstos tableros hay que sellarlos en caso de efectuar cortes.

El Alerce merece quizás un capítulo especial, en el sentido que su característica de alta resistencia al agua y al biodeterioro, que lo han prestigiado a través de los años, no es del todo beneficioso cuando se trata de barnizarlo, cuando está en exterior; en el sentido que al no permitir el ingreso del agua al interior de él, tampoco permite una buena penetración de la película del barniz para obtener así una buena adherencia. El resultado práctico de esto, se traduce en una mala adherencia inicial, que termina con el desprendimiento prematuro de la película del barniz.

Sin embargo al Alerce hay que protegerlo del agrisado producido por la radiación solar, que lo descolora al cabo de más o menos dos años. Para éstos efectos el producto que presenta el mejor resultado, es nuestro Stain Terminación de Color Alerce, que sí tiene la capacidad de penetrar, sin formar película y dejándolo respirar. Sobre muros exteriores y tejas de Alerce, dos manos son suficientes para una duración de varios años. Así el alerce expuesto a la intemperie mantendrá su hermoso color durante un largo tiempo.

El ciprés empleado en los exteriores de viviendas y embarcaciones, tiene un comportamiento similar al Alerce, en el sentido que su alta resistencia al agua y al biodeterioro, son los responsables también, que los clásicos barnices formadores de películas, tengan un mal comportamiento a través del tiempo, debido a una adherencia insuficiente desde el inicio de la aplicación de ellos.



Hay tres formas de proteger la madera; barnizándola, impregnándola o pintándola.

Barnices

Es el sistema tradicional más empleado y quizás el que menos cumple con las expectativas de duración al exterior. Esto se debe a que normalmente se aplican apenas dos manos de barniz natural, sobre las maderas en exteriores, las que no son suficientes para un buen comportamiento frente a la radiación solar. Para el buen comportamiento de los barnices en general, la madera deberá estar seca, esto quiere decir que su humedad no deberá ser superior a un 18%. Para obtener un buen comportamiento de los Barnices en exteriores, se aplicará una mano de aceite para impregnación y posteriormente 3 a 4 manos de barniz marino con tinte, logrando así un espesor de unos 80 micrones. Los Barnices con Tinte, duran mucho más al exterior respecto a los naturales. También podrá emplearse como impregnación en vez de aceite, el mismo barniz marino diluido un 50% con aguarrás mineral. El pigmento incorporado en la película, actúa como filtro solar y le da una protección adicional. Para estos efectos, todas las fábricas de pinturas disponen de una gran variedad de barnices marinos en hermosos colores.

Para interiores, bastarán sólo dos manos de barniz marino natural o con tinte, después de la impregnación con aceite. Este esquema es suficiente, debido a que la luz interior no produce la fotodegradación de la película del barniz, por haber muy poca radiación ultra violeta.

Para interiores, existe también un barniz marino natural opaco, si se quiere una terminación sin brillo, la que deberá aplicarse después de una mano de barniz marino brillante, para sellar la superficie y evitar así las típicas manchas del mateante.

Para pisos interiores, hay barnices para vitrificar, que generalmente son de naturaleza química poliuretánica, los que deberán aplicarse con tres manos para un buen resultado durante su uso doméstico.

Hay que considerar que las maderas rojas, se oscurecen con los Barnices en general, aunque ellos sean incoloros o naturales.

Impregnantes, Stain

Otra manera, es la protección de la madera en exteriores con productos que no forman películas, como los Impregnantes que están creciendo rápidamente en nuestro país; así el sol no tiene a quien dañar. Estos productos contienen Biocidas para impedir los posibles daños producidos por hongos, insectos y algas, como también filtros solares que retardan el agrisado de la madera. Su mantención después de dos a tres años es muy sencilla, porque al no haber película, solo bastará con eliminar las suciedades acumuladas y se aplicará una sola mano más de Stain.



Pisos No Protegidos

Óleos

Otra manera de proteger las maderas es pintarlas con óleos sintéticos. Para estos efectos es necesario impregnarla previamente con aceite para impregnación, así la madera trabajará menos y tendrá un mejor comportamiento a las aguas de lluvia. Para exterior, deberán aplicarse tres manos de óleo brillante o de esmalte sintético. En interiores, sólo dos manos son suficientes.

Se puede emplear también en vez del Aceite para Impregnación, el Oleo o Esmalte Sintético, diluido un 50% con Aguarrás Mineral.

Procedimiento

Opción N°1

Terminación transparente, brillante y de color. Muros y muebles con humedad no superior a un 18%.

Una sola mano de aceite para impregnación. Tres a cuatro manos de barniz marino con tinte para exterior y dos manos para interior.

Opción N°2

Terminación transparente, brillante y de color. Muros con humedad no superior a un 18%.

Una sola mano de Impregnante de color. Tres manos de barniz marino con tinte para exterior y dos manos para interior.

Esta solución tiene una mayor duración a la intemperie, respecto a la Opción N°1.

Opción N°3

Terminación brillante de color, exterior e interior. muros y muebles con humedad no superior a un 18%.

Una sola mano de aceite para impregnación. Tres manos de óleo brillante.

Opción N°4

Terminación transparente de color sin brillo. Muros con humedad no superior a un 18%.

Dos manos de Impregnante de color para exterior.

Una sola mano de impregnante natural para interior.



Muebles dañados barnizados con barniz marino y pisos protegidos con impregnantes para maderas, Stain.

Opción N°5

Terminación mate transparente y natural para interior

Muros con humedad no superior a un 18%.

Una sola mano de barniz marino brillante natural, como sellador.

Como terminación, una sola mano de barniz marino mate natural.

Opción N°6

Terminación mate transparente con tinte para interior

Muros con humedad no superior a un 18%.

Una sola mano de barniz marino brillante con tinte, como sellador.

Como terminación, una sola mano de barniz marino mate natural.

Opción N°7

Terminación brillante, transparente y natural para interior

Muros con humedad no superior a un 18%.

Una sola mano de barniz marino brillante natural, como sellador.


Como terminación, una segunda mano de barniz marino brillante natural.

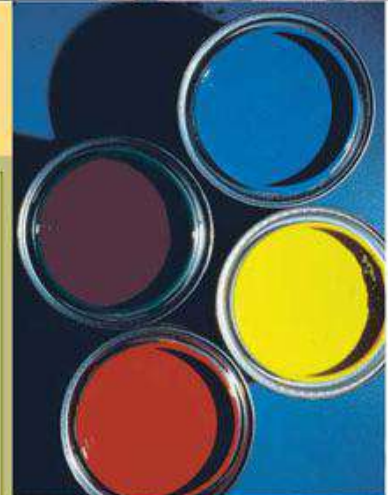
Opción N°8

Terminación brillante, transparente y natural para interior.

Pisos con humedad no superior a un 12%.

Una sola mano de barniz vitrificador, brillante natural, como sellador.

Como terminación, dos manos de barniz vitrificador, brillante natural. 



3. ARTÍCULOS DESTACADOS

3.2. Documentos Descargables



Normativas y Requisitos de Reacción al Fuego en Materiales de Construcción: Chile y el Mundo
Referencia: Conferencia Tecnológica 2009 CDT-CChC



Los Edificios y la protección al fuego
Referencia: Conferencia Tecnológica 2008 CDT-CChC



Charla Técnica Pavimentación Deportiva
Referencia: Charla Técnica 2003 CDT-CChC



Pisos de Hormigón estampado
Referencia: Artículo Revista BIT. Noviembre 1995



Pisos Deportivos Interiores
Referencia: Artículo Revista BIT. Septiembre 1998



Revestimientos para Pisos Industriales
Referencia: Artículo Revista BIT. Septiembre 2007



Masillas de Calafateo
Referencia: Artículo Revista BIT. Septiembre 1999



El curado de probetas de Hormigón
Referencia: Artículo Revista BIT. Septiembre 2006



Sistema de Limpieza y Protección contra el Hormigón
Referencia: Artículo Revista BIT. Marzo 2002



Buen uso de Pinturas Intumescentes: Interrogantes que encuentran su respuesta
Referencia: Artículo Revista BIT. Septiembre 2003



Las exigencias, Pinturas Intumescentes
Referencia: Artículo Revista BIT. Septiembre 2008



Pinturas Intumescentes, Acero indestructible
Referencia: Artículo Revista BIT. Mayo 2004



Proyección de Yeso para revestimientos interiores
Referencia: Artículo Revista BIT. Noviembre 1996



Revestimiento impermeable para Hormigones
Referencia: Artículo Revista BIT. Diciembre 1997



Revestimientos asfálticos antiácidos

Referencia: Artículo Revista BIT. Septiembre 1999



Sistema de Revestimiento en planta de tuberías multicapas

Referencia: Artículo Revista BIT. Mayo 1998



Recubrimiento con Hidrorepelente

Referencia: Revista de la Construcción UC. Volumen n°2



Pigmentos en Hormigón

Referencia: Revista de la Construcción UC. Volumen n°1



Recubrimientos en viviendas de Hormigón Armado

Referencia: Revista de la Construcción UC. Volumen n°2



Cómo reparar grietas anchas en muros enlucidos

Referencia: SODIMAC. Guía. Hágalo Usted Mismo



Cómo pintar franjas sobre muros

Referencia: SODIMAC. Guía Hágalo Usted Mismo

4. Links de Interés

www.registrocdt.cl

4. LINKS DE INTERÉS

O.G.U.C.
Ordenanza General de Urbanismo y Construcciones

ICH
Publicaciones del ICH

MANUAL DEL CONSTRUCTOR
Grupo Polpaico

PUBLICACIONES TÉCNICAS SIKA
SIKA

TRATAMIENTOS ASFÁLTICOS SUPERFICIALES
Publicación Revista de Obras Públicas

LAS PINTURAS EN LA PROTECCIÓN ANTICORROSIVA
Enciclopedia de la construcción: Técnicas de construcción

TRATAMIENTOS SUPERFICIALES EN HORMIGÓN
Enciclopedia de la construcción: Técnicas de construcción

compendio
compendio
compendio
compendio
compendio
compendio
compendio
compendio
compendio
compendio

Otra iniciativa de:



CORPORACIÓN DE DESARROLLO TECNOLÓGICO
Cámara Chilena de la Construcción

Febrero 2010

Aoa



registrocdt.cl